1. Общие указания

 Научитесь работать на вязальной машине без компьютера, выработайте устойчивые навыки по вязанию переплетений без узоров.

Освоение вязальной машины выполняйте при отключенном от сети блоке питания адаптера и отсоединенном от каретки витом кабеле.

1.2. Получите минимально необходимые сведения о компьютере и научитесь пользоваться компьютером.

Вам нужно изучить состав компьютера, правильное его включение и выключение, способы хранения информации и работу с ней в компьютере (файлы, копирование, перемещение, удаление), работу с программами (установка, запуск, окончание работы).

1.3. Переход к работе на вязальной машине совместно с компьютером осуществляйте поэтапно: вначале изучите необходимые для этого модули программы (см.п.2.3 настоящей инструкции), затем поработайте на вязальной машине под управлением компьютера без нитей и без выкройки. После этого можете начинать осваивать вязание простых переплетений с узорами, вязание по выкройке.

2. Предварительные действия

2.1. Проверьте, соответствует ли ваш компьютер требованиям, при которых обеспечивается успешная работа дизайн-системы КниттСтайлер:

Компьютер	IBM PC совместимый компьютер от Pentium I,				
	стационарный или ноутбук				
	(рекомендуемый – от Pentium II).				
Операционная система	Microsoft Windows XP, 2000, ME, 98				
	(рекомендуемая – 2000 или ХР).				
Монитор	цветной с разрешением не менее 800х600 точек				
	(рекомендуемое – от 1024х768).				
Жесткий диск	свободное место 210220 Мб.				
Порты	свободный СОМ-порт (последовательный).				

Если в вашем современном компьютере (ноутбуке) нет СОМ-порта, или этот порт занят, то адаптер КниттСтайлер можно подключать к USB порту через стандартный переходник COM-USB. Спрашивайте такой переходник в компьютерных магазинах.

Это важно! Во время работы с вязальной машиной компьютер не должен быть загружен выполнением других сложных программ и процессов – например, выполнением антивирусной проверки, копированием файлов с носителей информации, записью компакт-дисков. Поражение компьютера вирусами также может привести к значительному снижению его быстродействия и ошибкам при работе с вязальной машиной.

2.2. Установите на компьютер программу с компакт-диска, следуя инструкции, напечатанной на оборотной стороне вкладыша компакт-диска.

Это важно! Работайте с программой КниттСтайлер, начиная с версии 2004.02! Обновления можно получить бесплатно на сайте разработчиков knittstyler.com или у продавца системы.

2.3. Для того чтобы начать вязание с компьютером Вам нужно обязательно освоить следующие модули программы: РИСОВАНИЕ, ГАЛЕРЕИ, ВЯЗАНИЕ. Модуль ВЫКРОЙКИ можете освоить позднее, после перехода к вязанию по выкройкам. Остальные модули программы можете осваивать по мере необходимости.

2.4. Соедините части системы. Схема соединения приведена в приложении **Руководства** пользователя.

2.5. Включите блок питания в розетку. На адаптере (сером блоке) должен зажечься красный светодиод рядом с разъемом для блока питания.

2.6. Проведите автоматический поиск подключенного к компьютеру адаптера с помощью специального подраздела программы «Настройки программы – Машина» (смотрите соответствующий раздел руководства по системе КниттСтайлер).

Компьютер не сможет отыскать адаптер в следующих случаях:

1) Адаптер не подключен к СОМ-порту компьютера. Проверьте соединение адаптера и компьютера.

2) На адаптер не подано питание (не горит красный светодиод на торце адаптера рядом с разъемом для подключения провода от блока питания). Проверьте соединение блока питания с адаптером и подключение блока питания к сети 220В.

3) Неисправен СОМ-порт компьютера. Проверьте работоспособность порта, например, с помощью старого типа мыши с СОМ-разъемом.

Неисправен
Обратитесь в службу сервиса продавца данного оборудования.

адаптер.

3. Имитация вязания, работа без нити и без выкройки

Задача имитации вязания без нити заключается в том, чтобы освоить управление вязальной машиной от компьютера при вязании узора.

УСЛОВИЯ ТЕСТОВОГО ЗАДАНИЯ:

- Вид переплетения однофонтурный жаккард.
- Узор для вязания #1 из галереи KS-2-Common.ksl.
- Ширина набора игл *100* (*50х50*).

3.1. Подготовка вязальной машины:

 На каретке вязальной машины установите рычаг выбора переплетений в положение «F». На вязальных машинах 4-го класса (SK860) дополнительно установите боковые рычаги на каретке в положение «Д».

2) Каретку расположите с левой стороны фонтуры.

3) Снимите с каретки плечо для того, чтобы можно было отслеживать выдвижение игл по узору.

4) На вязальной машине выставьте в рабочее положение 100 игл (по 50 от центра фонтуры).

5) Выставьте магнитные датчики на вязальной машине на 50-ю иглу слева и справа.

3.2. Подготовка программы к работе с вязальной машиной:

 В модуле ГАЛЕРЕИ выберите узор #1 из галереи KS-2-Common.ksl и перенесите его в модуль РИСОВАНИЕ, размножив его по всему полю (см. подраздел основного руководства «Как воспользоваться узором из галереи?»).

2) Переключитесь в модуль ВЯЗАНИЕ.

3)	Установите			переплетение		«Однофонтурный	
жакка	₽ ∂ ».						
4)	Установите	е датчики	В	программе	на Панели	ИГЛ В	положение
5) Наж	мите кнопку	«Вписать в экра	H»	- Панель (и гл станет крупнее.		

6) Нажмите кнопку в программе. Эта кнопка изменит свои вид (красный круг станет зеленым) и будет выдан звуковой сигнал, извещающий о готовности к вязанию. На адаптере (сером блоке рядом с разъемом для витого кабеля) должен зажечься **зеленый** светодиод.

3.3. Имитация вязания:

1) Равномерно перемещайте каретку по фонтуре, имитируя вязание.

2) На экране компьютера наблюдайте соответствующие изменения положения каретки, увеличение значения счетчика рядов, перемещение полотна на Панели игл. Положение программных датчиков должно оставаться неизменным. Если у вас подключена акустическая система, вы будете слышать звуки при окончании ряда, смене цвета.

3) Наблюдайте отработку узора по выдвижению игл в зоне прохождения каретки.

4) Для того чтобы закончить имитацию вязания, нажмите кнопку в программе. Эта кнопка изменит свои вид - зеленый круг станет красным, индицируя отключение компьютера от вязальной машины. На адаптере (сером блоке) должен погаснуть **зеленый** светодиод.

4. Вязание с нитью без выкройки

После того как вы успешно отработали имитацию вязания, можете приступить к вязанию этого же узора нитью. Вам нужно подготовить к этой работе вязальную машину, не изменяя практически ничего в программе.

4.1. Подготовка вязальной машины:

На каретке вязальной машины установите рычаг выбора переплетений в положение «О»!!!.

2) Установите на каретку плечо для однофонтурного вязания.

3) На иглах основной фонтуры наберите нужное количество петель, в нашем примере 50х50.

4) Заправьте фоновую нить в первый нитевод и провяжите не менее 5…6 рядов кулирной гладью. Каретку после вязания расположите с **левой** стороны фонтуры.

5) Повесьте боковые оттяжки.

6) На каретке вязальной машины установите рычаг выбора переплетений в положение «F». На вязальных машинах 4-го класса (SK860) дополнительно установите боковые рычаги в положение «Д».

7) Выставьте магнитные датчики на вязальной машине на 50-ю иглу слева и справа.

8) Заправьте вторую нить во второй нитевод.

4.2. Подготовка программы к работе с вязальной машиной:

1) В модуле Вязание переустановите счетчик связанных рядов в состояние «0», используя кнопки

рядом со счетчиком , или указывая мышью на *Панели просмотра полотна*.

2) Нажмите кнопку в программе. Эта кнопка изменит свои вид (красный круг станет зеленым) и будет выдан звуковой сигнал, извещающий о готовности к вязанию. На верхней крышке адаптера (серого блока) рядом с разъемом для витого кабеля должен зажечься **зеленый** светодиод.

4.3. Вязание:

1) **Равномерно, без рывков** перемещайте каретку по фонтуре, избегая остановов ее в зоне рабочих игл.

2) Ha экране компьютера отслеживайте соответствующие изменения: положение каретки: цвет заправленных нитей: количество отвязанных рядов, сверяя их с показаниями механического счетчика; - перемещение узора на экране (в Панели игл), он должен соответствовать узору на полотне; положение программных датчиков, оно должно соответствовать положению датчиков на вязальной машине И оставаться неизменным. Если у вас подключена акустическая система, вы будете слышать звуки по прохождению ряда, смене цвета.

3) В однофонтурном жаккарде полотно обращено к нам изнаночной стороной. Качество вязания узора вы можете отследить, провязав некоторое количество рядов (30...50) и развернув связанное полотно, либо после окончания вязания, если образец слишком мал.

4) Для того чтобы закончить вязание узора, нажмите кнопку в программе. Эта кнопка изменит свои вид - зеленый круг станет красным, индицируя отключение компьютера от вязальной машины. На адаптере (сером блоке) должен погаснуть **зеленый** светодиод.

5) Используя рекомендованный **узор #1** из галереи **KS-2-Common.ksl**, вы можете связать образцы полотна следующими переплетениями – **панчлейз**, **фанговое (прессовое)**, **слип (скип, рельефное)**, **вивинг (футерованное, ткацкое)**. Для этого нужно перенастроить вязальную машину и переключить в программе (модуль **Вязание**) вид переплетения.

5. Имитация вязания по выкройке, работа без нити

Задача имитации вязания по выкройке без нити заключается в том, чтобы ознакомиться с взаимодействием вязальной машины и компьютера при перемещениях магнитных датчиков и приобрести навыки безошибочной и рациональной работы с ними, а также научиться пользоваться подсказками по прибавкам и убавкам петель.

УСЛОВИЯ ТЕСТОВОГО ЗАДАНИЯ:

- Вид переплетения однофонтурный жаккард
- Узор для вязания #1 из галереи KS-2-Common.ksl
- Ширина набора игл по выкройке

5.1. Подготовка программы к работе с вязальной машиной:

1) Каким-либо способом создайте выкройку в модуле ВЫКРОЙКИ.

2) Наложите выкройку на узор или на пустое поле в модуле РИСОВАНИЕ.

3) Переключитесь в модуль ВЯЗАНИЕ.

4)	Установите	переплетение	«Однофонтурный

жаккард».

5) Установите датчики в программе на **Панели игл** в нужное положение согласно инструкциям программы, таким

- левый датчик надо установить на 40-ю иглу, а

правый на 39-ю. Можно это сделать вручную, а можно воспользоваться кнопкой *- Установить по ряду.*

6) Нажмите кнопку **«Вписать в экран»** - Панель игл станет крупнее.

5.2. Подготовка вязальной машины:

1) Проведите подготовку вязальной машины к работе согласно пп.3.1(1)...3.1.(3).

 Определите по инструкциям в программе ширину набора игл и их расположение относительно центра фонтуры, например:

3) Выставьте иглы на вязальной машине в рабочее положение согласно инструкциям программы.

4) Выставьте магнитные датчики на вязальной машине согласно инструкциям программы.

5.3. Имитация вязания:

 Нажмите кнопку в программе. Эта кнопка изменит свои вид (красный круг станет зеленым) и будет выдан звуковой сигнал, извещающий о готовности к вязанию. На адаптере (сером блоке рядом с разъемом для витого кабеля) должен зажечься зеленый светодиод.

2) Равномерно перемещайте каретку по фонтуре, имитируя вязание.

 На экране компьютера наблюдайте соответствующие изменения положения каретки, увеличение значения счетчика рядов, перемещение полотна на Панели игл. Если у вас подключена акустическая система, вы будете слышать звуки при окончании ряда, смене цвета и изменении ширины набора игл.

 Корректируйте положение магнитных датчиков на вязальной машине и ширину набора игл в соответствии с подсказками в программе. Положение программных датчиков будет корректироваться автоматически, если вы соблюдаете правила перемещения магнитных датчиков.

При необходимости изменить границы вязания узора (изменение по выкройке или в иных случаях) перемещайте на вязальной машине только **дальний** от каретки магнитный датчик. Делайте это перед вязанием ряда, когда каретка находится вне зоны датчиков.

5) Наблюдайте отработку узора по выдвижению игл в зоне прохождения каретки.

6) Для того чтобы закончить имитацию вязания, нажмите кнопку в программе. Эта кнопка изменит свои вид - зеленый круг станет красным, индицируя отключение компьютера от вязальной машины. На адаптере (сером блоке) должен погаснуть **зеленый** светодиод.

6. На что следует обратить внимание при вязании с компьютером

В конструкции вязальной машины имеются особенности, которые могут вызвать искажение, сдвиг узора, непроизвольное перемещение датчиков в программе при исправных составных частях и всей дизайн-системы КниттСтайлер в целом, при безупречной работе вашего компьютера. Эти особенности проявляются в электронной вязальной машине фирмы Silver Reed при работе с *любой* системой управления – с электронным считывателем фотоперфокарт EC1, с компьютерной системой DesignKnitt 7.

6.1. Движение каретки при вязании полотна

1) Перемещайте каретку равномерно, не допуская остановок посередине полотна. При вынужденной остановке старайтесь не перемещать каретку в обратную сторону даже на небольшое расстояние, так как это может вызвать сдвиг рисунка в сторону движения каретки. После провязывания ряда с остановкой обязательно проверьте положение программных датчиков. Произвольное смещение одного из программных датчиков на одну-две иглы укажет вам о сбое рисунка. После такого сбоя нужно вернуть сбившийся программный датчик на место, проверить узор и, при необходимости, перевязать ряд.

2) Старайтесь избегать **резких** остановок каретки. Внутри каретки находятся инерционные элементы, которые при резкой остановке могут вызвать появление сигнала об окончании вязания текущего ряда. Это проявится в программе на компьютере самопроизвольным переключением ряда и значительным смещением одного из программных датчиков. После сбоя нужно вернуть сбившийся программный датчик на место, проверить узор и, при необходимости, перевязать ряд.

6.2. Работа с датчиками

 Магнитные датчики на вязальной машине определяют область вязания узора, ширина полотна определяется иглами в работе.

2) Совмещение узора на вязальной машине и компьютере происходит с помощью программных датчиков, поэтому перед вязанием ряда положение программных датчиков в компьютере

должно соответствовать положению	магнитных	датчиков	на вязаль	нои машине.
3) При необхолимости изменить границ	ы вязания уз	ора (изменен	ие по выкро	йке или в иных
случаях) перемещайте на вязальной м Делайте это перед вязанием ряда. Пер	иашине тольк ремещение бл	о <i>дальний</i> от ижнего датч	каретки ма	нитный датчик. сдвиг узора на
величину перемещени	1Я	этого)	датчика.
4) По окончании прохода ряда каретка д	олжна выході	ить за дальни	<i>ий датчик</i> на	35 игл, иначе
произойдет серьезный сбой – следуюц	ий ряд буде	г провязан н	еправильно,	а программные
датчики могут смести	иться	за	пределы	экрана.
РЕКОМЕНДАЦИИ:а) Чтобы не перем	ещать датчик	и каждый ра	аз при измен	ении ширины

РЕКОМЕНДАЦИИ:а) Чтобы не перемещать датчики каждыи раз при изменении ширины вязания (при подьеме-спуске петель), вы можете установить их шире полотна на 20...30 игл, и вязать полотно, соблюдая указания по подьему-спуску петель. Если ширина вязания становится близкой или равной ширине установки датчиков, переместите датчики снова на 20...30 игл шире полотна (соблюдая правила перемещения – в два приема, поочередно передвигая дальний от каретки датчик). Например, для вязания рукава 48-го размера датчики нужно раздвинуть всего два раза.

б) Если у вас нет достаточного опыта, вязание по выкройке вы можете делать, установив датчики (на вязальной машине и в программе) перед началом вязания на максимальную ширину детали.

Пользуясь такими приемами, следует внимательно следить за тем, чтобы каретка в конце ряда выходила за крайний датчик.

7. Искажение узора при вязании

Рассматриваемые ситуации могут возникать во время провязывания ряда при исправных составных частях дизайн-системы КниттСтайлер, нормально работающем компьютере и правильных настройках вязальной машины.

Если вы сразу не заметили сбойный ряд, то влияние этого сбоя будет продолжаться и на следующих рядах.

7.1. Смещение одного из программных датчиков на одну-две иглы в сторону движения каретки, сдвиг узора на полотне в ту же сторону

В чем причина - сбой может возникать после остановки каретки посередине полотна, что возможно при вязании тяжелой нитью сложных переплетений, например, фанговых. Сбой происходит из-за особенности конструкции каретки вязальной машины Silver Reed. Как устранить - вернуть сбившийся программный датчик на место, проверить узор и, при необходимости, перевязать ряд. Как избежать - перемещайте каретку равномерно, не допуская остановок посередине полотна. Если же остановка произошла, старайтесь не перемещать каретку в обратном направлении даже на небольшое расстояние.

7.2. Преждевременное окончание ряда в программе до окончания его прохода кареткой, значительное (на десятки игл) смещение одного или двух программных датчиков, сдвиг узора на полотне на такое же количество петель, непровязывание узора на части ряда

В чем причина - сбой может возникать при резкой остановке каретки, что происходит, как правило, в самом начале ряда. Это возможно при вязании тяжелой нитью сложных переплетений или при застопоривании каретки по другим причинам. Сбой происходит из-за особенности конструкции (наличия инерционных элементов) каретки вязальных машин Silver Reed. Как устранить - вернуть сбившиеся программные датчики на место, проверить узор и, при необходимости, перевязать ряд. Как избежать - перемещайте каретку равномерно, не допуская резких остановок.

7.3. Часть игл не выдвигаются в рабочее положение «С» по узору

В чем причина – ситуация возникает при вязании тяжелой нитью сложных переплетений, например, фанговых. При этом, как правило, требуется установка большого количества оттяжных грузов, которые препятствуют выдвижению игл. Как избежать – подобрать оптимальное количество грузов, изменить вид переплетения и качество нити.

8. Ошибки выдаваемые программой

Сообщения об ошибках во время вязания или при его старте могут быть вызваны неработоспособностью отдельных частей системы КниттСтайлер, несобностью компьютера выполнять управление вязальной машиной или некорректными действиями пользователя.

8.1. «Адаптер не подсоединен»

1) Программа не настроена на СОМ-порт компьютера, к которому подключен адаптер. *Проведите настройку программы – см п. 2.6.*

2) Адаптер не подключен к СОМ-порту компьютера. Проверьте соединение адаптера и компьютера.

 На адаптер не подано питание (не горит красный светодиод на торце адаптера рядом с разъемом для подключения провода от блока питания). Проверьте соединение блока питания с адаптером и подключение блока питания к сети 220В.

4) Неисправен СОМ-порт компьютера. Проверьте работоспособность порта, например, с помощью старого типа мыши с СОМразьемом. 5)

Неисправен

адаптер.

Обратитесь в службу сервиса продавца данного оборудования.

8.2. «Неправильное положение каретки»

1) Во время старта вязания ряда (в программе) каретка на вязальной машине стоит на рабочих иглах.

Установите правильно каретку и повторите старт вязания.

2) К каретке вязальной машины не подсоединен витой кабель. Проверьте соединение каретки с адаптером (серого блока).

3) Сбой каретки – после включения питания электросхема каретки не установилась в исходное состояние.

Подвигайте кареткой влево-вправо на 2...3 см вне зоны датчиков. Повторите старт вязания.

Неисправен какой-либо компонент системы – каретка, витой кабель, адаптер.
Обратитесь в службу сервиса продавца данного оборудования.

8.3. «Ошибка передачи данных»

1) Компьютер очень сильно загружен выполнением других сложных программ и процессов, – например, выполнением антивирусной проверки, копированием файлов с носителей информации, записью компакт-дисков. Поражение компьютера вирусами также может привести к значительному снижению его быстродействия и ошибкам при работе с вязальной машиной. Чтобы определить, влияет ли загрузка компьютера на появление данной ошибки, вяжите с паузами после прохода ряда (5...10 сек). Если ошибка не повторяется – причина в загрузке компьютера. Обратитесь к специалисту для проверки вашего компьютера и правильной его настройки.

5) Неисправен СОМ-порт компьютера. Проверьте работоспособность порта, например, с помощью старого типа мыши с СОМразьемом.

6) Неисправен адаптер (серый блок). Обратитесь в службу сервиса продавца данного оборудования.