HCS 1201-30

Компактная одноголовочная двенадцатиигольная вышивальная машина

Инструкция по эксплуатации





СОДЕРЖАНИЕ

| Основные правила техники безопасности 1-1 |
|--|
| Предупреждающие знаки, наклейки1-2 |
| Наладка машины |
| Распаковка машины из коробки |
| Комплектующие |
| Сборка машины2-3 |
| Установка машины2-4 |
| Основные блоки 3-1 |
| Как пользоваться инструкцией |
| Информационные сообщения 3-4 |
| Включение машины |
| Как включить машину3-5 |
| Если изображение на дисплее не четкое |
| Настройка календаря и часов |
| Функции блока управления 3-7 |
| Управляющее меню |
| Установка иглы 4-1 |
| Выбор игл и нитей 4-2 |
| Подкладочные материалы 4-3 |
| Намотка шпульки |
| Намотка шпульки4-4 |
| Снятие шпульки4-5 |
| Установка шпульки4-5 |
| Регулировка натяжения шпульной нити |
| Установка шпульного колпачка4-5 |
| Заправка машины |
| Как заправить верхнюю нить4-6 |
| Настройка машины 5-1 |
| Подготовка данных шаблона |
| Соединение с ПК5-4 |
| Чтение данных вышиваемого шаблона с ПК 5-4 |

Чтение шаблона с карты памяти5-5

Выбор шаблона для вышивки из памяти 5-7

машины шаблонов5-8

цвета5-15

Стирание записанных в память швейной

Настройка автоматического изменения

Использование цилиндрических пялец Как вставлять ткань в пяльцы 6-2 Начало вышивания6-4 Пяльцы для вышивания головных уборов (ОПЦИЯ) Замена игольной пластины7-1 Установка и снятие пялец для головных уборов 7-2 Крепление головных уборов7-4 Начало вышивания7-7 Регулировка натяжения нитей 8-1 ШИТЬЕ Останов и возобновление шитья9-1 Пропадание напряжения в процессе вышивания ... 9-2 Перемещение пялец в процессе вышивания и возвращение в соответствующее положение (Position)......9-3 Перемещение в начальное положение шаблона (Origin)9-3 Размещение рисунка в центре выбранной области для Вращение и зеркальное отображение рисунков Запуск рисунка, начиная с середины (F.Posi)......9-6 Характеристики. Техобслуживание.....10-1 Смазка 10-1 Чистка челнока Чистка ножа для обрезки нитей10-2 Неисправности и способы их устранения 10-3 Инициализация машины Инициализация системы 11-1 Установка скорости машины 11-1 Регулировка чувствительности системы обнаружения обрыва нити13-3 Полезные советы 12-1 Используемые термины 12-2

Список встроенных шрифтов 12-3

Основные правила техники безопасности

Работая на вышивальной машине, всегда необходимо соблюдать основные правила техники безопасности, приведенные ниже.

Прежде чем приступить к работе, внимательно прочтите инструкцию.

🗘 опасно

- В целях уменьшения риска поражения электрическим током:

1.Никогда не оставлять машину без присмотра, если она подключена к электрической розетке. Всегда вынимайте штекер машины из электрической розетки по окончании работы, а также прежде чем приступить к чистке машины.

🕭 внимание

- В целях уменьшения риска возникновения ожогов, пожара, поражения электрическим током и во избежание несчастных случаев:

1. Не допускать использование машины в качестве игрушки. Будьте особенно внимательны, если машину используют дети, или она работает в непосредственной близости от них.

2. Использовать вышивальную машину только по прямому назначению, описанному в инструкции по эксплуатации.

3. Никогда не работать на машине, если у нее поврежден сетевой кабель или штекер, если она была повреждена или попала под воду. Отправить швейную машину для проверки, ремонта, электрической и механической регулировки в ближайший дилерский центр.

4. Нельзя работать на машине, если заблокированы какие-либо воздушные отверстия. Держать вентиляционные отверстия швейной машины открытыми, избегайте скопления в них пыли, остатков нитей и ткани.

5. Нельзя вставлять никакие предметы в какие либо отверстия.

6. Нельзя использовать машину на открытом воздухе.

7. Не включать машину в помещении, где использовались аэрозоли или где проводились работы с кислородом.

8. Для отключения швейной машины, перевести сетевой выключатель в положение «off» (выкл.), затем вынуть штекер из электрической розетки.

9. Не тянуть за сетевой кабель с целью отключения машины из электрической розетки. Для того чтобы вынуть штекер из розетки, беритесь за сам штекер.

10. Пальцы держать подальше от подвижных частей машины. Особое внимание следует уделять области, где расположены иглы.

11. Не пользуйтесь погнутыми иглами.

12. При шитье не тянуть за пяльцы и не помогать им продвигаться. Это может повредить иглу и привести к ее поломке.

13. Выключать вышивальную машину при выполнении регулировок в области иглы, например, при заправке иглы, замене иглы, установке шпульки.

14. Не снимать пластмассовые крышки машины.

15. Не подвергать машину и пластмассовые крышки машины действию прямых солнечных лучей. Также не хранить ее в очень теплом и сыром помещении.

СОХРАНИТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

Обслуживание вышивальной машину следует поручать уполномоченным представителям компании.

Предупреждающие знаки и наклейки

Опасность захвата пальцев

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность серьезной травмы. Прежде ечм запустить машину, надеть крышку. Не подносить руки к этому месту, когда машина на ходу.

Табличка с электрическими характеристиками

Опасность поражения электрическим током или возникновения подара, если напряжение в сети не сответствует укзанным на этой табличке данным! Всегда проверяйте, чтобы подаваемое на машину напряжение точно соответствовало указанному на заводской табличке.

Опасность представляют все иглы

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасность серьезной травмы. Не подносите руки близко к иглам, когда машина на ходу.

Опасность поражения электрическим током на всех электрических компонентах

Опасность на подвижных деталях

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасность серьезной травмы. Не подносите руки близко к подвижным деталям машины, когда машина на ходу.

Опасность захвата пяльцами и привода

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Опасность серьезной травмы. Не подносите руки близко к подвижным пяльцам машины, когда машина на ходу.



AWARNING

Fear of serious injury. Shut the cover when starting the machine. Do not put hands in while the machine is running.









Possibility of injury. Keep hands away from the moving heads while the machine is running.



Установка машины

•Вынуть машину из коробки

•Когда Вы вынимаете машину из коробки, мы рекомендуем выполнять эту операцию непосредственно в месте ее последующей установки во избежание ненужной работы.Упаковка осуществляется в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая

•Машина довольно тяжелая, чтобы ее мог носить один человек. Пожалуйста, привлекайте к распаковке и переносу машины двух сотрудников.

🚯 ВНИМАНИЕ: Во избежание проблем

•При вынимании машины из коробки держите ее за дно. Не держите машину за какие-либо иные части (платформу, подвижная головка, блок управления и т.п.).

•Обратите внимание на наименование и форму принадлежностей на следующей странице «Комплектующие».

- 1. Снять 2 ремня с коробки.
- 2. Поднять коробку (верхнюю), чтобы снять ее.

3. Снять упаковочный материал с навесных деталей.

- · пяльцы (квадратные)
- · пяльцы (круглые)
- · фетр для катушек (13 шт.)
- · CD-ROM
- · Инструкция по эксплуатации
- Последовательный кабель

Набор проводов для подключения к сети электропитания (1 компл. для Вашей страны)

4. Открыть коробку (нижнюю) в соответствии с рисунком.

5. Снять упаковочный материал с навесных деталей.

· Держатель нитенаправителя

6. Снять упаковочный материал с навесных деталей.

- · Основание рама, пяльцев
- · Стойка для нитей
- 7. Снять упаковочный материал
- 8. Снять упаковочный материал и вынуть детали:
- Основание стойки нитенаправителя (2 шт.)
- · Набор инструментов
- Масленку
- · Штырь для стойки для нитей (13 шт.),
- присоединенные к коробке (нижней)
- 9. Снять упаковочный материал и вынуть детали:
 - рама

10. Поднять машину (вдвоем) и вынуть нижнюю коробку. Для того чтобы поднять, держитесь около резиновой ножки машины, как показано стрелкой на рисунке.

Коробки и упаковочный материал понадобятся Вам при отправке ее дилеру на обслуживание. Храните их в хорошем состоянии.



Пусконаладка машины

Навесные детали и упаковочный материал



Наладка машины

•Комплектующие

Проверьте пожалуйста, получили ли Вы все перечисленные ниже детали.

Ì

2









Инструменты





2 - 2



- 1. Держатель нитенаправителя
- 2. Основание нитенаправителя (2 шт.)
- 3. Стояка для нитей
- 4. Фетровая прокладка для стойки для нитей (13 шт.)
- 5. Штырь для стойки для нитей (13 шт.)
- 6. Волновая шайба (13 шт.)
- 7. Основание
- 8. Основание для пялец
- 9. Пяльцы (квадратные) РАТ-32320
- 10. Пяльцы (круглые) РАТ-180-360
- 11. Игла (DB X K5) (10 шт.)
- 12. Шпулька (2 шт.)
- 13. Масленка
- 14. CD-ROM
- 15. Инструкция по эксплуатации (HCS 1230,
- Happy Link)
- 16. Последовательный кабель
- 17. Комплект проводов форма меняется в зависимости от цели)
- 18. Предохранитель (6А) (2 шт.)
- 19. Отвертка
- 20. Отвертка #2 (+)
- 21. Отвертка 2 мм (-)
- 22. 3 мм шестигранная отвертка
- 23. 2,5 мм шестигранная отвертка
- 24. Щетка
- 25. Рычаг

Наладка машины

•Сборка машины

1. Надеть штырь стойки для нитей с волновой шайбой на стойку для нитей, повернув по часовой стрелке. Затем надеть фетровую прокладку.

2. Установить стойку для нитей на машину и вставить стойку нитенаправителя. Повернуть стойку по часовой стрелке, используя шестигранную отвертку на 3 мм, пока она не будет закреплена.

3. Установить держатель нитенаправителя, используя имеющиеся в комплекте поставки винты (винт M6 X 10 - 2 шт.).

4. Ослабить винт гайковертом и снять красные транспортировочные кольца, установленные по обеим сторонам опорного бруса. (Сохраните

транспортировочные кольца. Они необходимы для последующей упаковки.)

5. Соединить привод пялец, используя винты (М4 X 8 - 2 шт.). 2 штыря в верхнем carriage arm входят в отверстия нижнего carriage.

6. Плавно поднять на фронтальную панель блок управления, затем закрепить его двумя винтами (М4 X 8).

7. Присоединить кабель привода к машине, прикрепленным винтом.

8. Установить плечо для трубчатой вышивки. См. стр. 6-1 "Установка и снятие пялец". Или установить накидные пяльцы для вышивания шляп. См. раздел на стр. 7-1 "Установка и снятие пялец для шляп".

 Если для упаковки снимаются детали машины, операции выполняются в обратном распаковке порядке.
 Разбирать машину необходимо точно в противоположной сборке последовательности.

Если машина упаковывается для последующей транспортировки, необходимо выбрать шестую иглу и закрепить ее транспортировочными кольцами по обеим сторонам опорного бруса.







Наладка машины •Установка машины

1. Возьмите прочный стол для установки машины.

Проверить, не качается ли и не вибрирует стол, предназначенный для установки машины, в процессе работы машины. Если возникают проблемы, используйте для установки машины боле прочный стол.



2. Установить машину горизонтально на стол.



3. Проверить, достаточно ли свободного пространства вокруг машины для ее работы.

Пяльцы могут ударить Вас, что приведет к несчастному случаю.



Наладка машины

4 Проверить, достаточно ли пространства вокруг машины для работы устройства для вышивания головных уборов.

Установить машину, как показано на рисунке справа.



5. Не устанавливать машину вблизи других электрических агрегатов (например, микроволновая печь или электрический инструмент).

Это может повлиять на работу машины.



6. Не устанавливать машину в пыльных и очень влажных помещениях.

Это может стать причиной коррозии и повреждения машины.





7. Не устанавливать машину под действием прямых солнечных лучей.

Это может стать причиной коррозии и повреждения машины





Основные блоки



- 1. Крышка челнока
- 2. Челнок
- 3. Шпульный колпачок
- 4. Игольная пластина
- 5. Контрольная нитевая пружина
- 6. Крышка нитепритягательного рычага
- 7. Нитепритягательный рычаг
- 8. Нижний выпрямитель
- 9. Регулятор натяжения нити

- 10. Детекторный ролик
- 11. Тонкая регулировка натяжения
- 12. Основание нитенаправителя
- 13. Нитенаправитель
- 14. Верхний выпрямитель
- 15. Бобинодержатель
- 16. Фетровая прокладка стойки для нитей
- 17. Подставка
- 18. Плечо блока управления 27. Резиновая подножка

- 19. Блок управления
- 20. Последовательный порт
- 21. Универсальный последовательный порт (USB)
- 22. Держатель
- 23. Привод пялец
- 24. Предохранитель (6А)
- 25. Удаленный блок
- 26. Сетевой выключатель

3 -

Основные блоки

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ 31 31. Кнопка аварийного останова ERROR 32. Сигнальная лампа: 32 Ω О режим перемещения DRIVE T.BREAK 33 33. Сигнальная лампа: обрыв нити (34 34. Дисплей (жидкокристаллический) 35. Кнопка меню 35-MENU FORWARD 36. Кнопка перемещения вперед Π 37. Кнопки со стрелками 37 ENT. 4 (вверх, вниз, налево, 38 направо) 39 P.FOOT т.сит 38. Кнопка ввод 39. Кнопка прижимной лапки 41 ╋ 40. Кнопка обрезки нити 41. Кнопка переключения иглы 42. Кнопка изменения скорости START STOP 43. Пусковая кнопка 44. Кнопка останова 45. Регулятор контрастности дисплея 46. Кнопка выдачи дискеты 47. Гнездо для установки дискеты 43 40 36 44 42 45 47 46

НАМОТКА ШПУЛЬКИ

- 48. Верхний нитенаправитель
- 49. Бобинодержатель
- 50. Фетровая прокладка для бобинодержателя
- 51. Нитенаправитель
- 52. Регулятор натяжения нити
- 53. Шпиндель
- 54. Рычаг



Как пользоваться инструкцией

В настоящей инструкции содержится следующая информация.

Слева представлены пояснения к отдельным функциям, а на рисунках справа

последовательно по операциям представлена последовательность действий,

которые необходимо произвести, для того чтобы выполнить ту или иную функцию.

🚯 ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая.

Эта надпись появляется в тех случаях, когда речь идет о правилах техники безопасности.

🖒 ВНИМАНИЕ: Во избежание проблем.

Эта надпись появляется в тех случаях, когда речь идет о возможных проблемах.



Информационные сообщения

Если при включении машины или, когда Вы нажимаете кнопку «STOP» (останов) на экране появляется какое-либо сообщение, выполните указанные в таблице действия.



| ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая | 4: |
|---|----|
| Пяльцы перемещаются. Пожалуйста, держите | |

руки подальше от зоны перемещения пялец.

Кнопка запуска

| СООБЩЕНИЕ | ПОЯСНЕНИЕ | ДЕЙСТВИЯ | № стр. |
|---------------------------|--|--|------------|
| АВ | Указанные символами места необходимо смазать. | Смазать места, обозначенные появившимися на дисплее символами. Обратитесь к указанному № страницы в инструкции, затем нажмите кнопку «ENTER». | 10-1 |
| | Почистить челнок и нож для обрезки нитей. | Почистить, следя инструкциям на соответствующей странице, затем нажать кнопку «ввод». | 10-2 |
| Caution !! Frame moves | Пяльцы перемещаются, для того чтобы найти текущее положение. | Если нажать кнопку «ввод», рамка начнет движение и вернется в исходное положение. | 3-5 |
| >>Stop Switch | Машина остановилась, так как была нажата кнопка останова в процессевыполнения вышивки. | Нажать кнопку «START», для того чтобы продолжить вышивание. | |
| >>End | Машина остановилась, так как рисунок вышивки выполнен полностью. | Если Вы хотите вышить следующий рисунок, замените пяльцы. | |
| >>Change Stop | Машина остановилась, так как использована функция «Останов в точке изменения цвета». | Если Вы нажмете кнопку «START», машина выберет следующий цвет и автоматически продолжит вышивку. | |
| >>Color ? | Машина остановилась, так как не выбран следующий номер цвета. | Выбрать следующий номер иглы, используя опцию «Needle selection» (выбор иглы), затем нажать кнопку «START». | |
| >>Thread Break | Машина остановилась, так как оборвалась верхняя или шпульная нить. | Заправить верхнюю или проверить шпульную нить, затем нажать кнопку «START», для того чтобы продолжить вышивание. | |
| >>Trace end | Машина остановилась, так как она закончила проверку контура рисунка. | Нажать кнопку «START», если все в порядке. | 6-4 7-6 |

Включение машины

•Как включить машину

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая:

Пяльцы и привод пялец перемещаются в процессе работы машины. Поэтому в целях собственной безопасности, пожалуйста, не подносите руки близко к зоне их движения.

- 1. Вставить соединительный кабель в гнездо, расположенное на правой стенке машины.
- 2. Подсоединить электрический кабель к электрической розетке.
- 3. Включить сетевой выключатель.

Нажать сетевой выключатель с усилием так, чтобы он не возвращался в исходное положение.

4. Нажать кнопку «ENT.» (ввод). Пяльцы автоматически вернутся в исходное положение.

Для того чтобы отключить машину, перевести сетевой выключатель в положение OFF (выкл.), затем вынуть штекер соединительного провода из электрической розетки.



ОПАСНО! Для того чтобы избежать опасности поражения электрическим током: Никогда не оставляйте машину без присмотра, если ее сетевой шнур вставлен в электрическую розетку.

Всегда вынимайте штекер из розетки сразу же по окончании работы на машине и прежде чем приступить к ее техобслуживанию.

ВНИМАНИЕ: Для того чтобы избежать опасности ожога, пожара, поражения электрическим током и других несчастных случаев: Не отключайте машину, выдергивая штекер за сетевой шнур. Для того чтобы вынуть штекер из розетки, возьмитесь за штекер, а не за провод.

Если изображение на дисплее не четкое

Отрегулируйте контрастность жидкокристаллического дисплея, поворачивая небольшой регулятор, расположенный на правой стенке блока управления.



Включение машины

•Настройка календаря и часов

Если Вы настроите календарь и часы, машина будет выдавать рекомендации о том, когда необходимо ее смазать или провести другие операции по техобслуживанию.

1. Нажать кнопку «MENU», пока на дисплее не появится сообщение [MENU], когда машина остановлена.

- 2. Нажимая клавиши со стрелками вверх и вниз, найти опцию меню «Other» (прочие).
- 3. Нажать кнопку «ENT.» (ввод).
- 4. Нажимая кнопки со стрелками выбрать опцию «Clock» (часы).
- Нажать кнопку «ENT.» (ввод).
 На дисплее появится месяц, дата, год, день и время.
- Нажать кнопку «ENT.» (ввод).
 Под номером месяца появится курсор (_).
 Теперь Вы можете установить необходимый номер месяца.
- Перевести курсор к следующей позиции, которую необходимо изменить, используя кнопки со стрелками влево и вправо.
- 8. Цифры меняются с помощью кнопок со стрелками вниз и вверх.
- Нажать кнопку «ENT.» (ввод).
 Если Вы хотите изменить и другие позиции календаря и часов, продолжите настройку п. 7 и 8.
- 10.По окончании ввода нажать копку «MENU», пока на блоке управления не загорится зеленая лампа.

Если загорается зеленая лампа, Вы перешли в режим «Drive» (перемещение).



Функции блока управления



А. Кнопка аварийного останова

При нажатии этой кнопки отключается подача электропитания и машина останавливается. При нажатии кнопка аварийного останова блокируется.



Для того чтобы аварийную кнопку разблокировать, необходимо повернуть ее направо (как показано стрелкой), затем освободить.

Теперь аварийная кнопка разблокирована. Пользуйтесь этой кнопкой только в аварийных ситуациях.

В. Сигнальные лампы

Зеленая Красная можно начинать вышивать ошибка машины. Код ошибки выводится на жидкокристаллический дисплей №10-3

С. Лампа обрыва нити

Мигающая красная лампа

Свидетельствует о том, что оборвалась верхняя нить или выскользнула шпульная нить

D. Дисплей

На дисплей выводится наименование рисунка вышивки, номер текущей иглы и другие создаваемые машиной сообщения.

🗒 Верх

Когда горит эта пиктограмма, машина готова начать выполнять вышивку, начиная рисунок сверху.

Примеры



🖰 Пяльцы для вышивания головных уборов

Свидетельствует, что на машину установлены пяльцы для вышивания головных уборов.

🔀 Не вынимать карту памяти

Не вынимать карту памяти, пока отображается эта пиктограмма. Если вынуть карту, когда отображается эта пиктограмма, можно испортить данные о рисунке в памяти машины или на карте памяти.

Е. Кнопка меню

Отображает функции, предлагаемые для наладки машины и настройки рисунка.

F. Кнопки со стрелками (вверх, вниз, налево, направо)

Пяльцы перемещаются в направлении стрелки, изображенной на нажатой кнопке.

G. Кнопка «Enter» (подтверждение ввода) Если эта кнопка нажимается, когда нажата кнопка

со стрелкой, пяльцы будут перемещаться намного быстрее.

Н. Кнопка прижимной лапки

Позволяет опустить или поднять прижимную лапку.

Функции блока управления I. Кнопка изменения иглы Передвинуть швейную головку в указанном стрелками направлении. J. Пусковая кнопка Запускает машину. Если нажать эту кнопку, когда машина работает, машина начнет перемещаться медленно (очень медленный режим). Машина вернется к первоначальной скорости, когда Вы снимите палец с этой кнопки. Если Вы используете медленный режим на протяженном участке вышивки, это может повлиять на качество стежков. Если нажать пусковую кнопку, когда открыта крышка нитепритягательного рычага, на экране появляется сообщение об ошибке. Нельзя начинать вышивать, когда открыта крышка нитепритягательного рычага. Р (стр. 10-4) К. Кнопка останова Когда эта кнопка нажимается, машина останавливается. Если нажать кнопку STOP (останов) после того, как машина уже остановилась, произойдет следующее: При однократном нажатии ... Пяльцы перемещаются назад на один стежок При удерживании ... Пяльцы непрерывно перемещаются назад Функция кнопки заблокирована. Ο Q P Более длительное нажатие... Пяльцы перемещаются назад на 1 стежок при каждом нажатии кнопки. **N. Кнопка перемещения вперед** Снова нажать кнопку, чтобы При однократном нажатии Пяльцы перемещаются прервать этот режим. на один стежок вперед. При удерживании... Пяльцы непрерывно перемещаются назад. Функция кнопки блокируется. Кнопка продолжает Функция кнопки заблокирована. Пяльцы перемещаются назад на нажиматься... Более длительное 10 стежков при каждом нажатии Пяльцы перемещаются вперед нажатие .. кнопки. Снова нажать кнопку, на 1 стежок при каждом нажатии чтобы прервать этот режим. кнопки. Нажать кнопку STOP, чтобы прервать этот режим. После того, как Вы остановили L. Кнопка регулировки скорости этот режим, нажмите кнопку Нажать кнопку «+» для увеличения останова.

нажать кнопку «+» для увеличения скорости работы швейной машины и кнопку «-» для уменьшения скорости машины. Скорость шитья выводится на экран.

М. Кнопка обрезки нити

Машина обрезает верхнюю и нижнюю нить, когда нажимается эта кнопка.

нажатии кнопки. Нажать кнопку STOP, чтобы прервать этот режим. После того, как Вы остановили этот режим, нажмите кнопку останова. О. Регулятор контрастности

на 10 стежков при каждом

Функция кнопки блокируется.

Пяльцы перемещаются назад

Отрегулировать контрастность дисплея, поворачивая регулятор контрастности.

Р. Кнопка выброса карты памяти

Кнопка продолжает

нажиматься...

Нажать кнопку, для того чтобы вынуть карту. Не вынимать карту, когда на дисплее появляется пиктограмма 🔀

Q. Гнездо для установки карты памяти.

Гнездо РСМСІА для установки карты памяти.



Установка иглы

Выбрать иглу соответствующего типоразмера. См. раздел «Выбор нитей».

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастных случаев. Прежде чем приступить к замене иглы, необходимо выключить машину.

- 1. Слегка ослабить прижимной винт иглы, используя отвертку.
- 2. Вынуть иглу.
- 3. Вставить новую иглу в иглодержатель до упора, удерживая ее канавкой вперед.
- 4. Затянуть винт иглодержателя отверткой.



А. Не используйте погнутую или поломанную иглу.
 Положите иглу на плоскую поверхность и проверьте, ровная ли она.



Выбор игл и нитей

Об иглах

Выбирайте иглы в соответствии со свойствами ткани. Обычно мы в комплекте с машиной поставляем иглу DB X K5.

| тип | НАЗНАЧЕНИЕ | Размер иглы |
|----------|-------------------------|-------------|
| DB X K5 | Для обычной вышивки | 9 ~ 18 |
| DB - K23 | Для трикотажных изделий | 9 ~ 12 |

Зависимость иглы и верхней нити

Выбирайте тип иглы и верхней нити по следующей таблице.

| Размер | | Соответствие иглы и верхней нити | | | | |
|--------|--------|----------------------------------|-----------|-----------|-----------|---------|
| Organ | German | Хлопок | Шелк | Полиэстер | Район | • |
| # 8 | # 60 | 100 ~ 130 | 140 ~ 160 | 150 ~ 200 | 50 ~ 70 | |
| 9 | 65 | 70 00 | 400 400 | 400 450 | 70 400 | |
| 10 | 70 | 70~80 | 100 ~ 120 | 130 ~ 150 | 70~100 | |
| 11 | 75 | 50 ~ 60 | 00 400 | 400 400 | 400 400 | Обычная |
| 12 | 80 | | 80~100 | 100 ~ 130 | 100 ~ 130 | вышивка |
| 13 | 85 | 36 ~ 40 | 00 70 | 00 400 | 400 450 | • |
| 14 | 90 | | 60 ~ 70 | 80 ~ 100 | 130 ~ 150 | |
| 15 | 95 | | | | | |
| 16 | 100 | 30 ~ 36 | 50 ~ 60 | 60 ~ 80 | 150 ~ 160 | e L |
| 17 | 105 | | | | | |
| 18 | 110 | 24 ~ 30 | 40 ~ 50 | 50 ~ 60 | 180 ~ 230 | |

•Используемые для обычного вышивания игла и верхняя нить.

Верхняя нить:район120 d/2 (120 денье) Полиэестер120 d/2 (120 денье)

Игла:#11 (DB X K5)

▶Если размер иглы и нити подобран неверно, могут возникнуть следующие проблемы:

•обрыв нити; •пропуск стежков (верхняя нить не захватывает шпульную нить); •другие связанные с качеством проблемы.

Подкладочные материалы

Подкладка

Обычно подкладка используется для вышиваемых на пяльцах материалах. Особенно необходимо использовать подкладочный материал при выполнении вышивки на трикотажных полотнах.

Подкладочный материал для вышивания обеспечивает более

аккуратное перемещение материала пяльцами и более красивую вышивку.

Выбор типа подкладочного материала

Выбирайте толщину и количество слоев подкладочного материала в зависимости от типа вышиваемого материала и условий вышивания. Обычно следует обращать внимание на следующие факторы:

• качество стежков вышивки;

- •стягивание или сжатие материала в процессе шитья и т.п.;
- •плотность материала.

В случае если Вы вышиваете тесьму и кожу, подкладочный слой Вам может не понадобиться.

Примеры использования подкладочного слоя



Намотка шпульки

Намотка шпульки

Заправить нить, как показано на рисунке.

- 1. Верхний нитенаправитель.
- 2. Нитенаправитель.
- 3. Натяжение нити: не забудьте протянуть нить через небольшое ушко, прежде чем вставить ее между дисками.
- 4. Шпулька (установить шпульку на шпиндель моталки).
- 5. Нажать ограничительный рычаг, для того чтобы начать намотку нити.

Ограничительный рычаг автоматически вернется в исходное положение по окончании намотки нити на шпульку.



Натяжение

Регулировка натяжения намотки шпульной нити.

Уменьшить

· Отрегулируйте моталку таким образом, чтобы нить наматывалась на шпульку, как показано на рисунке.

Убедитесь, что нить наматывается равномерно.

• Сохраняйте постоянное натяжение в процессе намотки шпульки.

> Если нить наматывается слишком слабо, увеличить натяжение.



Намотка шпульки

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастных случаев.

Прежде чем приступить к замене иглы, выключить машину.

•Снятие шпульки

1. Открыть крышку челнока (А) вперед.

2. Взяться за защелку шпульного колпачка (В) и осторожно вынуть шпульный колпачок из челнока, чтобы не повредить держатель нити.

•Установка шпульки

1. Взять колпачок в левую руку, а шпульку в правую так, чтобы нить наматывалась слева направо.

2. Вставить шпульку в колпачок и потянуть нить вверх так, чтобы она попала в прорезь.

3. Протянуть нить под натяжной пружиной (А) и вставить в направительную петлю (В).

Шпулька должна вращаться в колпачке по часовой стрелке, если потянуть за свободный конец нити при заправке через крючок (В).

Регулировка натяжения шпульной нити

1. Взять шпульную нить и резко потяните за нить так, чтобы вышел отрезок длиной примерно 1 дюйм. Нить вытягивается еще примерно на 1 дюйм.

2. Небольшой винт на натяжной пружине предназначен для регулировки натяжения шпульной нити. Эта настройка очень тонкая. Поворачивайте винт лишь чуть-чуть, максимально на 1/8 поворота.

•Установка шпульного колпачка

1. После того, как шпулька установлена в колпачок, открыть защелку колпачка (А), вытянув ее пальцами, как показано на рис. Надеть шпульку и колпачок на стержень корпуса челнока и аккуратно прижать. Отпустить защелку колпачка. Нажать шпульный колпачок, чтобы удостовериться, что он полностью встал на место.

2. Закрыть крышку челнока.

Шпульный колпачок можно использовать только на этой машине. Нить должна быть протянута в направительный крючок, если Вы пользуетесь другими.















Заправка машины

•Как заправить верхнюю нить

Протянуть верхние нити, как показано на рисунке.



1. Подставка Поставить бобину на подставку.

Можно использовать небольшую конусную бобину, показанную на рисунке.

- 2. Нитенаправитель Заправить нить в нитенаправитель, расположенный над каждой бобиной.
- 3. Верхний выпрямитель

На следующей странице

Заправка машины



- 4. Небольшое изменение натяжения
- 5. Направитель, верхний
- 6. Детекторный ролик
- 7. Направитель, нижний
- 8. Регулятор натяжения нити Сделать один виток верхними нитями вокруг натяжных дисков по часовой стрелке
- 9. Верхний нитенаправитель
- 10. Нижний нитенаправитель
- 11. Нижний выпрямитель
- 12. Нитенаправительная пластина, верхняя
- 13. Пружина регулировки натяжения
- 14. Нитенаправительная пластина, верхняя
- 15. Нитепритягательный рычаг
- 16. Нитенаправительная пластина, верхняя
- 12,14,16 17. Нитенаправительная пластина, нижняя
 - 18. Нитенаправитель игловодителя
 - 19. Игла

Заправить нить спереди иглы назад. Мягко потянуть верхнюю нить и посмотреть, чтобы детекторный ролик немного переместился, если потянуть за нить вниз, как можно больше.

20. Нитеудерживающая пружина Протянуть нить через пружину.

Внимание: Во избежание несчастного случая.

Осторожно обращайтесь с острием иглы при заправке верхних нитей через иглы.

Настройка машины

Прежде чем приступить непосредственно к вышиванию, необходимо настроить машину. Установить № 20 (232С скорость), если Вы подсоединяете ПК.

Остальные исходные параметры примут значения по умолчанию, указанные под чертой.

- 1.Нажать кнопку "MENU", пока на экране не появится [MENU], машина при этом должна быть в режиме останова.
- Выбрать опцию "Create" (создать), используя кнопки со стрелками вверх и вниз.
- Нажать кнопку "ENT.". На индикаторе появятся установочные параметры машины.
- 4. Нажимать кнопки со стрелками вверх и вниз, пока не установите необходимые Вам значения.
- 5. Нажать кнопку "ENT.", для того чтобы курсор оказался на индикаторе. Теперь Вы можете изменить установочные параметры.
- Нажать кнопки со стрелками вверх и вниз, для того чтобы выбрать "YES" (да), "NO" (нет) или другой предлагаемый вариант.
- 7. Нажать кнопку "ENT.", для того чтобы сохранить новые значения параметров. Если Вы хотите изменить значения других установочных параметров, повторите операции с 4 по 7.
- 8. По окончании нажать кнопку "MENU", пока на блоке управления не загорится зеленая лампа.



| № Опция | ЗНАЧЕНИЕ (значение по умолчанию подчеркнуто) | Содержание | |
|-------------|--|--|--|
| 1 Keep null | Yes | Эта функция позволяет машине считывать нулевые стежки, если они были | |
| (CHG.) | <u>No</u> | выполнены перед сменой цвета <u>при считывании данных шаблона</u> . | |
| 2 Skip null | Yes | Эта функция считывает данные шаблона, игнорируя все нулевые | |
| stitch | <u>No</u> | стежки при считывании данных шаблона. | |

Настройка машины

| № Опция | Значение (значение по умолчанию подчеркнуто) | Содержание |
|--------------------------|--|---|
| 3 Combine jump | Yes <u>No</u> | Если речь идет о повторяющихся переходах стежков при чтении данных шаблона, эта функция объединяет последовательные переходы стежков длиной до 12,7 мм. |
| 4 TRD. break back | Yes No | При обрыве нити перемещаемые пяльцы перемещаются на несколько стежков назад, и машина останавливается. |
| 5 Width data limit | 1 - <u>13</u> mm | Если длина стежка превышает эту длину, машина делит ее на стежки такой длины и выполняет несколько перемещений. Ограничение стежка по длине составляет |
| | (13=12.7) | 12,7 мм, только если значение параметра равно 13. При использовании толстых и тяжелых материалов, устанавливайте меньшее значение этого параметра |
| 6 Convert cap | Yes <u>No</u> | Если Вы устанавливаете пяльцы для головных уборов, машина автоматически преобразует (повернет) Ваш рисунок. |
| 7 Quick start mode | Yes <u>No</u> | Если этот параметр равен «No» (нет), машина будет медленно увеличивать скорость. Выбирайте «No», если возникают пропуски стежков при выполнении первых стежков после обрезки нити. • Машина выполняет медленно до 3 стежков, а потом обрезает нить. Машина выполняет медленно до 5 стежков, а потом обрезает нить. |
| 8 Auto thread cut | <u>Yes</u> No | После смена цвета выполняется автоматическая обрезка нити и останов. |
| 9 Cut at jump data | 1 ~ 8(<u>3</u>) 0 | Если заданное количество последовательных переходов существует в данных шаблона, машина обрезает нить, прежде чем перейти. ·Машина обрезает нить на заданном номере стежка постоянного перехода Машина нить не обрезает |
| 10 Cut at null jump | Yes <u>No</u> | Если в данных шаблона есть один стежок нулевого перехода и боле одного перехода, выполняется обрезка нити перед нулевым переходом ·Обрезает на месте нулевого перехода данных. Не обрезает на месте нулевого перехода данных. |
| 11 CHG. always cut | Yes <u>No</u> | Выполняется обрезка при каждой смене цвета. При смене цвета нить обрезается всегда Если в данных не указана функция обрезки нити в месте смены цвета, машина нить не обрезает. |
| 12 Stitch sweeper | Yes <u>No</u> | Эта функция ликвидирует очень короткие стежки при чтении данных шаблона. Если у Вас постоянно рвется нить в одной и той же точке, возможно в данных вышивки содержатся слишком короткие стежки. В этом случае измените значение этого параметра на «Yes» и снова прочтите данные рисунка. |
| 13 Sweep length | 0 - 8 (<u>4</u>) (0 - 0.8mm) | Функция удаляет стежки, если ширина стежка меньше длины. |
| 14 Full length cut | Yes <u>No</u> | Машина обрезает верхние нити, оставляя более длинный конец. Если после обрезки нити у Вас возникают проблемы, установите этот параметр на «Yes». [.] Длинный Стандартный |
| 15 Long lock stitch | Yes <u>No</u> | Выбор длинного челночного стежка. Выберете значение «Yes», если у Вас возникают проблемы при обрезке нити. ·Длинны Стандартный |
| 16 Data format | <u>Auto</u> Taj Hpy Brd Zsk | Выбор формата данных вышивки. Если при значении параметра «Auto» у Вас возникают проблемы, выберите другой формат. •Автоматическое распознавание • Tajima Hapy Barudan Zsk |
| 17 Trace type | <u>O• Line</u> Area | Выбор типа контура рисунка. (Более подробно об этом рассказано на следующей странице). ·Контур идет по периметру рисунка Контур имеет форму квадрата, в котором располагается рисунок |
| 18 STR. Lock stitch | <u>Yes</u> No | Автоматически выполняется челночный стежок |
| 19 Width data all | -1.0 ~ 1.0mm <u>0.0</u> mm | Функция предназначена для изменения ширины челночного стежка для вышивания гладью для всех рисунков, сохраненных в памяти. Установить ширину стежка для вышивания гладью на указанную величину. Ширину не регулировать |
| 20 232C speed | 19200 bps <u>38400</u> bps 57600 bps 115200 bps | Пожалуйста, выберите скорость передачи данных в последовательном порте машины. Скорость передачи данных должна соответствовать скорости передачи данных Вашего компьютера. Если скорость передачи данных установлена на больше значение, данные рисунка будут считываться быстрее. Однако, вероятность ошибки при считывании на большой скорости больше |

Настройка машины

Более подробное объяснение значения установочных параметров машины

#17 Trace type (выбор типа очертания)

Вы можете сравнить размер рисунка и расположение рисунка относительно пялец перед Вами. Пяльцы перемещаются вокруг фактического размера рисунка. У Вас есть возможность выбрать один из 2 вариантов траектории, представленных на ниже следующем рисунке.





5 - 3

•Соединение с ПК

Настоящая швейная машина позволит Вам считывать данные рисунка с подсоединенного к ней персонального компьютера. Кабель последовательного порта или кабель USB могут быть использованы для подключения машины к компьютеру.

Соединение через последовательный порт

Соедините последовательным кабелем последовательный порт (RS-232C) машины и последовательный порт ПК.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая:

Удостоверьтесь, что при соединении последовательных портов машина и ПК были отключены от сети питания.





Соединение USB (USB 1.1, 2.0)

Соедините кабелем USB порт USB машины и порт USB персонального компьютера.

При соединении машины и компьютера кабелем USB проверить,

чтобы источник питания был включен и машина была включена в режим перемещения (горит зеленая лампа), а компьютер тоже должен быть включен.

Должен оыть включен. После обнаруженияUSB в Вашем компьютере, "Happy Link" запускается. Обратитесь к инструкции по эксплуатации "Happy Link" для более подробной информации.





•Чтение данных вышиваемого шаблона с ПК

Рисунки можно перенести в машину вместе с некоторыми функциями, используя прилагаемое программное обеспечение "Нарру Link".

Обратитесь к инструкции по эксплуатации "Нарру Link" для более подробной информации.

• Чтение шаблона вышивки с карты памяти

Прочитать рисунок, который необходимо вышить с карты памяти.

Можно использовать следующие накопители данных. Вышивальная машина может работать с разными носителями данных, в основном используемыми для цифровых фотоаппаратов.

•Compact flash card

•Smart media card

Memory stick

•SD card

Емкость носителя данных более 16 Мб. Вышивальная машина не работает с носителями емкостью менее 8Мб.

- Если носитель данных инициализируются на Вашем PC, отформатируйте еёв FAT. Машина не будет считывать данные, если носитель форматирован в FAT32. Машина не сможет работать с носителями, которые отформатированы электронными приборами (например, цифровыми камерами), а не ПК.
- Не создавайте на носителе данных каталогов, когда Вы переписываете рисунок. с Вашего компьютера. Машина не сможет правильно считать данные, если они будут размещены в каталоге.

/ Примечание для использования карт памяти

Можно использовать только накопители (compact flash card, smart media card, memory stick, SD card), вставленные в адаптер PCMCIA. Если Вы вставляете отличную от описанных выше LAN и PCMCIA карт, машина может поломаться.

/ 🎝 Правила обращения с картами памяти и адаптерами к ним

Не сгибать, не мочить, не разбирать, не заряжать и не нагревать накопители. Не подвергать накопители воздействию влажности и прямых солнечных лучей.

Как вставить карту памяти

1. Вставить карту памяти, на которую записаны данные о вышивке в адаптер РСМСІА. (Необходимо использовать соответствующий карте адаптер PCMCIA).

2. Вставить адаптер РСМСІА в соответствующий разъём (гнездо справа от пульта). (Лицевая сторона дискеты должна быть направлена к оператору.) Как только карта вставляется в гнездо до упора, выскакивает кнопка Eject.

3. Прочитать рисунок для вышивки, следуя приведенным в главе «Чтение с карты памяти» рекомендациям.

Как вынуть карту памяти

1. Проверить, чтобы на дисплее не было пиктограммы «Карту не вынимать». Затем нажать кнопку выброса. Вынуть карту и адаптер.

2. Обращайтесь с картой памяти бережно.







Чтение с карты памяти

- 1. Вставьте карту памяти в вышивальную машину, как описано в главе «Как вставить карту памяти».
- 2. Нажмите кнопку «MENU», пока не появится надпись [MENU], когда вышивальная машина находится в режиме останова.
- 3. Нажимайте кнопки со стрелками «верх» или «вниз», пока курсор не остановится на опции «Card».
- 4.Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

На дисплее появится имя рисунка.

- 5. Нажимайте кнопки со стрелками «верх» или «вниз», для того чтобы выбрать шаблон для вышивки.
- 6. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Секция для выбора чтения данных рисунка, затем возврат в режим перемещения и чтения следующего рисунка.

7. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Для того чтобы выбрать опцию "End", которая позволит вернуться в режим перемещения.

Или, если хотите прочитать другой рисунок, выберите опцию «read» (чтение) и нажмите «ENT.» (ввод).



Выбор шаблона для вышивки из памяти

- Нажмите кнопку «MENU», пока не появится надпись [MENU], когда вышивальная машина находится в режиме останова.
- Нажимайте кнопки со стрелками «верх» или «вниз», пока курсор не остановится на опции «Pattern» (шаблон).
- 3. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Курсор находится напротив опции «Select» (выбор).

4. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод), когда на экране появляется меню [SELECT] (выбор).

В верхней строке выводится идентификационный номер текущего шаблона (если таковые есть). В нижней строке выводится имя шаблона и идентификационный номер шаблона, который Вы можете выбрать.

5. Нажимая кнопки со стрелками «верх» или «вниз», выберите необходимый шаблон для вышивки.

6. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

На дисплее появится меню выбора «ОК» или «Cancel» (прервать).

7. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Сделайте выбор и вернитесь в режим перемещения.

Нажмите кнопку со стрелкой «вниз», затем кнопку «ENT.», для того чтобы выбрать рисунок из памяти.



•Стирание записанных в память швейной машины шаблонов

Эта функция предназначена для стирания ненужных шаблонов из памяти вышивальной машины.

- 1. Нажмите кнопку «MENU», пока не появится надпись [MENU], когда вышивальная машина находится в режиме останова.
- Нажимайте кнопки со стрелками «верх» или «вниз», пока курсор не остановится на опции «Pattern» (шаблон).
- 3. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

На дисплее появляется список из двух опций «Select» (выбор) и «Erase» (стереть).

- 4. Нажмите кнопку со стрелкой «вниз» так, чтобы курсор не остановился напротив «Erase» (стереть).
- 5. Нажмите кнопку «ENT.» (Ввод), когда курсор остановится напротив опции «Erase» (стереть).

На дисплее появится идентификационный номер и имя актуального рисунка.

- 6. Нажимая кнопки со стрелками «верх» или «вниз», выберите шаблон, который необходимо удалить.
- 7. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

На дисплее появится меню выбора «ОК» или «Cancel» (прервать).

8. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод). Для того чтобы удалить рисунок и вернуться к шагу №6.

Нажмите кнопку со стрелкой «вниз», затем кнопку «ENT.», для того чтобы отменить удаление рисунка из памяти машины. Возврат в режим перемещения.

9. По окончании нажмите кнопку «MENU», пока на блоке управления не загорится зеленая лампа.

> Если загорается зеленая лампа, это означает, что машина находится в режиме перемещения и может начать вышивать.



•Удаление всех рисунков

Эта функция предназначена для удаления всех шаблонов из памяти вышивальной машины.

1. Нажмите кнопку «MENU», пока не появится надпись [MENU], когда вышивальная машина находится в режиме останова.

2. Нажимайте кнопки со стрелками «верх» или «вниз», пока курсор не остановится на опции «Pattern» (шаблон).

3. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

На дисплее появляется список из двух опций «Select» (выбор) и «Erase» (стереть).

4. Нажмите кнопку со стрелкой «вниз» так, чтобы курсор не остановился напротив «All clr» (стереть все).

5. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод), когда курсор остановится напротив опции [CLEAR] (стереть).

6. Нажимайте кнопку со стрелкой «вниз», пока курсор не остановится напротив опции «ОК».

7. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод). Вы снова перейдете в режим перемещения.

Нажмите кнопку со стрелкой «вверх», затем кнопку «ENT.», для того чтобы отменить операцию.

Возврат в режим перемещения после отмены стирания всех рисунков.



•Как выбрать знаки для монограммы

Эта функция позволяет использовать встроенные фонты.

1. Нажмите кнопку «MENU», пока не появится (1) [MENU] Pattern надпись [MENU], когда вышивальная машина Needle находится в режиме останова. FORWARD MENU 2. Нажимайте кнопки со стрелками «верх» (2) [MENU] Create или «вниз», пока курсор не остановится Letter на опции «Letter» (шаблон). P.FOOT T.CUT MENU FORWARD 3. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод), когда курсор остановится напротив опции 3 [LETTER] Char [LETTER] (буква). Area Выбор буквы P.FOOT T.CUT FORWARD MENU Последовательность действий для выбора букв. (4) [LETTER] Char Area 4. Нажимайте кнопки со стрелками «верх» или «вниз», пока курсор не остановится на P.FOOT T.CUT опции «Char» (символ). MENU FORWARD (5) 5. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод). Курсор переместится в левую часть экрана. P.FOOT т.сит FORWARD MENU 6. Нажимайте кнопки со стрелкой «влево» 6) или «вправо», для того чтобы выбрать положение символа. P.FOOT T.CUT MENU FORWARD $\overline{(7)}$ 7. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод). ABCDEF A На экран выводятся прописные буквы. P.FOOT T.CUT FORWARD MENU (8) 8. Курсор можно перемесить влево или ABCDEF вправо и выбранная буква выводится на P.FOOT T.CUT дисплее справа. MENU FORWARD Можно выбрать следующую группу букв, нажимая кнопки со стрелками «вверх» или «вниз». P.FOOT T.CUT При нажатии кнопки «+» буквы с прописных меняются на строчные, строчные на цифры и т.д. ABCDEF abcdef 0123456789 /?! $\frac{1}{6} <> ()$ GHIJKL ghijkl MNOPORS mnopqrs Если нажать кнопку «MENU» или «STOP», tuvwxyz TUVWXYZ

если нажать кнопку «МЕNU» или «STOP происходит возврат к операции 6.
9. Нажмите кнопку «ENT.», для того чтобы подтвердить выбор буквы, цифры или знака.

Курсор снова перейдет в верхнюю строку.

10. Повторите операции с 6 по 9, для того чтобы выбрать следующий символ и т.д. Если необходимо вставить пробел, он не распознается как символ.

11. Нажмите кнопку «MENU» по окончании выбора всех необходимых символов.

На дисплее снова появится название опции главного меню [LETTER].

Длина строки (area)

Позволяет изменять длину строки.

Диапазон: от 0 до 290 мм (максимальный размер пялец).



12. Выберите опцию «Area», используя кнопки со стрелками «верх» и «вниз».

13. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

14. Если нажать кнопку со стрелкой «вверх», размер увеличится.

Если нажать кнопку со стрелкой «вниз», размер уменьшится.

Удерживая кнопку более 10 секунд, можно изменить шаг изменения длины строки символов. Затем при нажатии кнопки один раз, длина

будет увеличиваться (уменьшаться) сразу на 10 цифр.

15. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Возврат к операции 12.





Выбор высоты символов (Size)

Функция позволяет выбрать размер (высоту) символов (малая, средняя или большая).

Высота знаков может быть выбрана из трех вариантов.

(17)

(19)

(21)

(25)

16. Выберете опцию «Size» (размер), используя кнопку со стрелкой «вниз».

17. Нажмите кнопку «ENT.», когда появится опция [SIZE].

18. Используйте кнопки со стрелками «вниз» или «вверх», для того чтобы выбрать необходимый Size размер символов.

Большие:высота 15 мм Средние:высота 10 мм Малые:высота 4 мм

19. Нажмите кнопку «ENT.».

20. Нажмите кнопку «ENT.».

Выберете необходимый размер и вернитесь к операции 16.

Если Вы хотите прервать выполнение этой операции, установите курсор на опцию «Cancel» и нажмите кнопку «ENT.».

> Вышивальная машина перейдет в состояние операции 16.

Выбор шрифта (Style)

Позволяет выбрать предпочтительный шрифт. Варианты выбора: Style1, Style2 или Style3 (см. стр. 12-3).

21. Выберите опцию «Style», используя кнопку 23 со стрелкой «вниз».

22. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод), когда на экране выделена опция [Style].

23. Выберите шрифты, используя кнопки со стрелками «вниз» и «вверх».

- ABCDE Style 1: ABCDE Style 2: Style 3 :
- ABCDE

24. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод). 25. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Сделайте свой выбор и вернитесь к операции 21.

Если Вы хотите прервать выполнение этой операции, установите курсор на опцию «Cancel» и нажмите кнопку «ENT.».

Вышивальная машина перейдет в состояние операции 21.



Режим просмотра (Mode)

Функция позволяет пользователю просмотреть более подробно выбранные символы, длину строки, размер символов и фонт. Вы можете также создать данные для вышивки, используя опции для настройки символов.

26. Выберете опцию «Mode» (режим), используя кнопку со стрелкой «вниз».

27. Нажмите кнопку «ENT.». Для того чтобы выбрать «Refer» или «OK».

Выбор опции «Refer»

28. Если нажать кнопку «ENT.», когда курсором выделена опция [REFER], на дисплей выводятся выбранные Вами символ(ы).

 Если нажать кнопку со стрелкой «вниз», на дисплее появится число, соответствующее выбранной длине строки.

 Если еще один раз нажать кнопку со стрелкой «вниз», на дисплее появится число, соответствующее выбранному размеру символов.

31. Если еще один раз нажать кнопку со стрелкой «вниз», на дисплее появится выбранный фонт.

Для завершения выбора параметров символов.

32. Нажмите кнопку «MENU».

Выбор режима просмотра «On»

Позволяет преобразовать символы в рисунок для вышивки.

33. Выберите «On», используя кнопку со стрелкой «вниз».

34. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

На дисплее появится надпись "NOW LOADING" (Идет загрузка), в этот момент создается новый шаблон данных. Затем Вы перейдете в режим перемещения.

Первые 8 символов будут выбраны в качестве имени шаблона, который Вы составили из символов.



Новое имя шаблона

Если, когда Вы выбираете опцию «On», на экране появляется следующее сообщение: "Area ovr"... длина строки слишком большая.

Если необходимы изменить настройки

В. Нажмите кнопку «ENT.», когда курсор указывает на опцию «Cancel». Вы вернетесь к операции №33. Введите новое значение длины строки, как описано на стр. 5-11.

Измените размер символов, как описано на стр. 5 - 12.

Если необходимо увеличить размер шрифта

С. Выберете «ОК», используя кнопку со стрелкой «вниз».

D. Нажмите кнопку «ENT.»

На дисплее появится надпись "NOW LOADING" (Идет загрузка), в этот момент создается новый шаблон данных. Затем Вы перейдете в режим перемещения.

Первые 8 символов будут выбраны в качестве имени шаблона, который Вы составили из символов.

Расстояние между символами устанавливается равным 0,8 мм.

Если в режиме просмотра (Review) на экране (E появляется следующее сообщение:

«Char data not found!»..., символы, которые Вы выбрали, не доступны.

F. Нажмите кнопку «ENT.»

Вышивальная машина перейдет в состояние, описанное на шаге №33.

Снова вернитесь в режим ввода символов (см. стр. 5-10).

Выбор режима просмотра отключен («off»)

- 35.Use the "Down" arrow button to point the cursor to "OFF" at procedure #33.
- 36. Нажмите кнопку «ENT.»

Вышивальная машина перейдет в состояние, описанное на шаге №26.

Выполните шаги с 27 до подтверждения выбранных параметров и значений.

Пожалуйста, переустановите параметры с операции 33 до режима просмотра (ON).

Все выбранные параметры установки стираются, когда вышивальная машина отключается от сети. Будьте внимательны при выполнении на вышивки символов.



P.FOOT

Char data not

found!







Mode

FORWARD

T.CUT

Настройка автоматического изменения цвета 5 - 15

Номера игл установлены для каждого номера цвета выбранного шаблона. Если задана перемена цвета, машина автоматически меняет выбранную иглу и автоматически продолжает вышивать.

1. Нажмите кнопку «MENU», пока не появится надпись [MENU], когда вышивальная машина находится в режиме останова.

2. Нажимайте кнопки со стрелками «верх» или «вниз», пока курсор не остановится на опции «Needle» (игла).

3. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод), когда на экране появится меню [NDL].

4. Нажимайте кнопки «вверх» или «вниз», для того чтобы перевести курсор на номер необходимого цвета.

Пример: игла №4 соответствует первому цвету.

5. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод). Номер иглы подчеркивается, когда выбрана

игла с этим номером.

6. Нажимайте кнопки «вверх» и «вниз», для того чтобы установить необходимый номер иглы.

ИГЛЫ. Номер увеличивается при нажатии кнопки со стрелкой «вверх».

Номер уменьшается при нажатии кнопки со стрелкой «вниз».

7. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод). Повторите операции с 4 по 7, для того чтобы ввести любой другой необходимый цвет.

8. По окончании нажмите кнопку «MENU», пока на блоке управления не загорится зеленая лампа (режим перемещения).

Когда горит зеленая лампа, Вы находитесь в режиме перемещения и можете начать вышивку.



Настройка автоматического изменения цвета 5 - 16

Как переключить машину в режим останова для замены цвета

Если остановке для замены цвета присвоен номер цвета, вышивальная машина останавливается после того, как закончит вышивать помеченным маркером номером иглы.

>>Change Stop

Если Вы хотите запустить вышивальную машину снова, нажмите пусковую кнопку.



1. Выполните операции с 1 по 5, описанные выше.

2. После выбора номера иглы, нажмите кнопку со стрелкой «вправо».

Рядом с номером иглы появится символ «*»

Если Вы нажмете кнопку со стрелкой «влево», установки будут удалены.

 Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).
 Вы можете повторить эти операции для любого цвета, после завершения вышивания которым необходимо сделать остановку.

4. По окончании нажмите кнопку «MENU», пока на блоке управления не загорится зеленая лампа (режим перемещения).

Когда горит зеленая лампа, Вы находитесь в режиме перемещения и можете начать вышивку.



Использование цилиндрических пялец

•Установка и снятие держателя пялец

Присоедините держатель к приводу пялец, если необходимо использовать круглые пяльцы. Снимайте детали в обратном установке порядке.

1. Переместите привод пялец, используя кнопки со стрелками «верх» или «вниз», в указанное на рисунке положение.

2. Переместите плечо держателя так, чтобы оно располагалось приблизительно в центре (слева направо), используя кнопки со стрелками «влево» и «вправо».

3. Разметите держатель на направителе привода и крепко затяните установочный винт держателя цилиндрического плеча.

Переместите держатель направо или налево, если этому препятствует установочный винт, ослабьте его.



∎ Держатель Направитель

Фиксирующая рама



•Как вставлять ткань в пяльцы



<u>Разгладьте ткань, на котор</u>ой выполняется вышивка во всех направлениях, но не растягивайте ее.

Пожалуйста, прежде чем затянуть винты, расправьте ткань.

6 - 2

Использование цилиндрических пялец

•Установка пялец в вышивальную машину

 Переместите держатель пялец так, чтобы он располагался примерно по центру, прежде чем вставить цилиндрические пяльцы.



Держатель

Кронштейн

2. Вставить пяльцы до упора (на всю глубину).

Удостоверьтесь, что позиционирующий фиксирующий стержень попал в специальные отверстия держателя с двух сторон.



Кронштейн

Использование цилиндрических пялец

Начало вышивания

1. Нажмите кнопки (вверх, вниз, влево, вправо) и переместите пяльцы в начальную шаблона (обычно по центру).

2. Нажмите кнопку «START» (пуск).

Пяльцы перемещаются по очертаниям рисунка вышивки (см. рис. 5-3). Удостоверьтесь, что прижимная лапка и игла не касаются пялец. Если Вы нажимаете и удерживаете пусковую кнопку, вышивальная машина прервет выполнение контура и перейдет в точку, из которой выполняется первый стежок вышивки.

3. На дисплее появится сообщение «>>TRACE end» и пяльцы остановятся.

Пяльцы для вышивания перешли в точку первого стежка шаблона.

4. Если при просмотре очертаний рисунка, оказалось, что он помещается в пяльцы, нажмите кнопку «START» (пуск) снова, для того чтобы начать собственно процесс вышивания.

5. По окончании вышивания рисунка, на экране появится сообщение «>>End» и машина остановится.

Пяльцы автоматически возвращаются в исходную точку.



+

STOP



Вы можете подтвердить очертания рисунка контура и положение

рисунка.



(2)

START

h









•Замена игольной пластины

Необходимо заменить игольную пластину, если Вы собираетесь выполнять вышивку на головных уборах.

1. Снять установочный винт (2 шт.), изогнутой отверткой и снять игольную пластину.



2. Установите игольную пластину для головных уборов на платформу и закрепите ее установочными винтами.



Игольная пластина для пялец для головных уборов

3. Ослабьте установочный винт прижимной лапки и поднимите ее в крайнее верхнее положение. Затяните установочный винт.



•Установка и снятие пялец для головных уборов

Необходимо вставить пяльцы для головных уборов в привод, если Вы собираетесь вышивать на головных уборах.

1. Если нажать и удерживать в течение нескольких секунд кнопку «MENU», Вы увидите на дисплее меню непосредственного перемещения пялец, когда машина находится в режиме останова.

2. Нажмите кнопку со стрелкой «вниз» Пяльцы автоматически перемещаются в центр.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая. Пяльцы перемещаются быстро. Не подносите руки близко к пяльцам.

3. Передвиньте привод на 55 мм (два дюйма) к себе, нажимая кнопку со стрелкой «вниз».

4. Выключите сетевой выключатель.

5. Удерживайте дугообразный направитель рукой, рельсовый держатель должен смотреть вниз, затем установите его на платформу, как показано на фотографии.

Когда Вы удержите пяльцы для головных уборов, удостоверьтесь, что держите их за направитель. Если Вы держите их за рельсовый держатель, пальцы попадают между рельсовым держателем и вращающимся цилиндром рельсового держателя и рельсовый держатель может соскочить.

6. Передвиньте пяльцы для головных уборов назад от себя и поверните вращающийся цилиндр, пока рельсовый держатель не поднимется, как показано на рисунке справа.







7. Вставьте установочный винт в плечо привода. Вставьте выемку пялец для головных уборов в установленный установочный винт. И разметите установочный винт, нажимая пяльцы для головных уборов в указанном стрелкой направлении.

> Удостоверьтесь, что выпуклая часть пялец для головных уборов прижимает переключающий вал плеча привода.



Вы можете переместить пяльцы вправо или влево, если сложно затянуть установочный винт.



часть



Крепежная опора

Рельсовый

9. Включите сетевой выключатель.

10. Нажмите кнопку «ENT.»

Привод для головных уборов автоматически переходит в первоначальное положение. (пяльцы для головных уборов) высвечивается на панели.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая. Пяльцы перемещаются быстро. Не подносите руки близко к пяльцам.



•Крепление головных уборов

Регулировка

Когда Вы закрепляете головной убор на пяльцах для головных уборов, необходимо отрегулировать вышивальную машину следующим образом:

1. Отрегулируйте положение прижимной стойки в соответствии с высотой головного убора (см. рис. 1). Отрегулируйте высоту, вынув внутренние винты слева и справа.

> Если Вы регулируете положение прижимной стойки и уменьшаете расстояние Н, область вышивания уменьшается в направлении Y (глубина).

2. Отрегулируйте зажим в соответствии с прижимной стойкой. (см. рис. 2). Для этого ослабьте барашковые гайки слева и справа.



(Для продолжения регулировки см. шаг 5 ниже). Регулировка осуществляется посредством барашковых гаек (см. рис. 3).

> Если крючок слишком сильно затянут, он постоянно будет повреждать пяльцы.

4. Наденьте пяльцы для головных уборов на привод для головных уборов вышивальной машины.

(См. операцию 8 «Крепление головного убора» на следующей странице).

Одновременно отрегулируйте машину таким образом, чтобы направитель, расположенный на приводе для головных уборов, не ударялся о прижимную опору, а зазор между ними был минимально возможным.

Снимите винты слева и справа для выполнения регулировки (см. рис. 4).





Рис. 2 Барашковая гайка



Рис. 3



Привод для головных <u>Рис. 4</u>

Вогнутая поверхность Центральный направитель

Стопорные рычаги

Крепление головных уборов

1. Аккуратно установить распорку для головных уборов на станок.

2. Как показано на рис. 5, держите пяльцы для головных уборов двумя руками и поставьте их на распорку для головных уборов. Нажимая стопорные рычаги в двух местах пальцами, расположите пяльцы для головных уборов таким образом, чтобы центральный направитель распорки головных уборов совместился с вогнутой областью пялец.

> Убедитесь, что пяльцы для головных уборов надежно установлены на распорку.

3. Как показано на рис. 6. откройте зажим и оставьте его открытым направо.

4. Выверните головной убор кожаной лентой наизнанку, как показано на рисунке. Наденьте головной убор таким образом, чтобы кромка кожаной ленты соприкоснулась с фланцем пялец для головных уборов.

Подложите один или два слоя нетканой ткани (подкладки) стандартной толщины под головной убор, не имеющий форму.

5. Как показано на рис.7, потяните заднюю часть шляпы и наденьте ее на крючок и расправьте все складки.

Одновременно совместите центр головного убора с центральной меткой пялец для головных уборов так, чтобы зубчатая часть зажима попала в шов козырька.

6. Защелкните крючок, следите за тем, чтобы на головном уборе не образовывалось складок.

> Если Вам не удается избавиться от всех складок на головном уборе, снова отрегулируйте пяльцы для головных уборов в соответствии с инструкциями раздела «Регулировка» на предыдущей странице.



Распорка для головных уборов

Пяльцы для головных уборов







<u>Рис. 8</u>

7. Снять пяльцы для головных уборов с распорки.

 Как показано на рис. 8, установить пяльцы для головных уборов с головным убором на привод для головных уборов вышивальной машины.
 Вам придется повернуть край головного убора в сторону, для того чтобы пройти блок с иглами.
 Нажимая фиксирующие защелки в 2 местах, как показано на рисунке, установите пяльцы с головным убором так, чтобы центральный направитель пялец совместился с выемкой на пяльцах для головных уборов.

Убедитесь, что пяльцы встали на привод без каких-либо зазоров. Если между пяльцами для головных уборов или фиксирующий рычаг не попадает в отверстие пялец для головных уборов, ослабьте установочный винт, расположенный на фиксирующем рычаге.

Начало вышивания

1. Если Вы нажмете и будете удерживать кнопку «MENU» в течение нескольких секунд, на дисплее появится меню непосредственного перемещения пялец, если машина находится в режиме останова.

2. Нажмите кнопку со стрелкой «вниз».

Вышивальные пяльцы автоматически перемещаются в центр области вышивания.



3. Нажмите кнопки со стрелками (вверх, вниз, влево, вправо) и переместите пяльцы в исходное положение шаблона (обычно в центр).

Когда привод головного убора установлен, рисунок автоматически поворачивается верхней частью вниз.

4. Нажмите кнопку «START» (пуск).

Пяльцы перемещаются по очертаниям вышивки (см. стр. 5-3). Проверьте, чтобы прижимная лапка или игла не соприкасались с пяльцами. Если Вы нажмете пусковую кнопку и будете удерживать ее, вышивальная машина прервет проверку контуров и переместится в точку первого стежка.

5. На дисплее появится сообщение «>>Trace end» и пяльцы остановятся.

Пяльцы перемещаются в точку выполнения первого стежка шаблона.

6. Если при просмотре контура рисунка Вы остались довольны тем, что рисунок помещается в пяльцы, нажмите кнопку «START» (пуск) снова, чтобы начать вышивание.

7. По окончании вышивания рисунка на дисплее появится сообщение «>>End» и вышивальная машина остановится.

Пяльцы возвращаются в исходную точку автоматически.









Регулировка натяжения нитей

1. Легко потянуть нить, заправленную в направитель прижимной лапки, вперед.



2. Отрегулировать минимальное натяжение нити, используя первый регулятор натяжения нити, а затем второй регулятор натяжения.

В соответствии с типом верхней нити и ткани.

•Что делать, если при шитье рвется нить

Если нить рвется и укорачивается в процессе шитья, машина определяет обрыв нити и пяльцы перемещаются на несколько стежков назад от точки обрыва и машина останавливается. (Функция позволяет предупредить образование не прошитых стежков в рисунке, когда Вы продолжаете вышивать этот рисунок. См. возврат при обрыве нити на стр. 5-2).

Если обрывается верхняя нить

Снова заправьте верхнюю нить. (Для заправки нити см. стр. 4-6).

Если обрывается шпульная нить

Снова заправьте шпульную нить. (Для намотки шпульной нити см. стр. 4-5).

•Останов и возобновление шитья

Если Вы хотите выключить машину в процессе шитья, необходимо перезапустить вышивку с точки, в которой она была прервана, после включения машины и последующего перезапуска.

Действовать необходимо осторожно, чтобы приостановленная машина, выполнившая часть шаблона вышивки, и которая через некоторое время будет снова запущена в работу, на стала причиной образования складок, а также зазора этого между частью вышивки, которая выполняется после останова машины и ее последующего запуска.

Как приостановить шитье

- 1. Остановите шитье, нажав кнопку «STOP».
- 2. Нажмите кнопку «Thread trim» (обрезка нити).
- 3. Выключите сетевой выключатель.

Как снова запустить процесс вышивания, начиная со следующей части рисунка

- 4. Включите сетевой выключатель.
- 5. Нажмите кнопку «ENT.».

Привод и пяльцы перемещаются к передней стороне автоматически, а затем возвращаются в исходное положение.

6. Вернитесь на несколько стежков назад из точки останова, нажав кнопку «STOP» 3-4 раза.

7. Снова запустите вышивание, нажав кнопку «START».

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая. При обрезке нити будьте следите за иглой, которая входит в ткань. Пример: недопустимый зазор между блоками и блоком. В результате останова машины на половине рисунка и стягивания материала.





•Пропадание напряжения в процессе вышивания

Если в процессе вышивания пропадает напряжение в сети, следуйте приведенным в этой главе инструкциям. это поможет Вам восстановить положение пялец и состояние данных шаблона до момента падения напряжения.

(1) 1. Включите сетевой выключатель. ΟN OFF (2) [ERR] 2. Нажмите кнопку «ENT.». Manual error E-050 Auto C point MENU FORWARD (3) 3. Нажимайте кнопку со стрелкой «вниз», [ERR] Manual ENT пока курсор не окажется напротив опции Auto «Auto» (автоматический режим). P.FOOT T.CUT MENU FORWARD (4) Caution !! main 4. Нажмите кнопку «ENT.». ÊENTÌ. 🕨 4 shaft turns Главный вал повернется один раз и остановится в точке «С» (положение останова). P.FOOT T.CUT MENU FORWARD ٨ 5. Нажмите кнопку «Thread trim» (5) Caution !! ENT (обрезка нити). Frame moves Игла опускается вниз и нить обрезается. P.FOOT T.CUT MENU FORWARD 6. Нажмите кнопку «ENT.». (6) Caution !! ENT. Привод и пяльцы автоматически перемещаются Frame moves вперед и вправо, а затем возвращаются в исходное попожение. P.FOOT T.CUT MENU FORWARD ENT). 4 7. Вернитесь на несколько стежков назад, от $\overline{\mathbf{7}}$ точки останова, нажимая 3-4 раза кнопку P.FOOT T.CUT + «STOP». 8 8. Снова запустите вышивание, нажав кнопку START STOP + «START». h STOP **START** ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая.

При обрезке нити будьте следите за иглой, которая входит в ткань.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая.

Пяльцы перемещаются очень быстро. Держите Ваши руки подальше от пялец.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая. Пяльцы перемещаются очень быстро. Держите Ваши руки подальше от пялец.

•Перемещение пялец в процессе вышивания и возвращение в соответствующее положение (Position)

Если Вы хотите передвинуть пяльцы в центр рисунка, выполните следующие действия:

- 1. Остановите шитье, нажав кнопку «STOP». (1) + (2) 2. Нажмите кнопку во стрелкой (вниз, вверх, X:-234.5 Y: 123.8 влево, вправо), для того чтобы переместить STOP **START** ١h пяльцы. MENU FORWARD 3. Если Вы будете удерживать нажатой кноп-3 Org Тор Cnt Pos ENT). ку «MENU» в течение нескольких секунд. ۲ \odot ٢ \odot на дисплее появится меню непосредствен-P.FOOT T.CUT ного перемещения пялец. FORWARD MENU (4) ID:10 Nd: 4 4. Нажмите кнопку со стрелкой «вправо». ENT). 1230 Пяльцы автоматически возвращаются в соответствующе положение, прежде чем P.FOOT T.CUT MENU FORWARD их можно будет перемещать. А вышивальная машина переключается ENT
 - в режим перемещения.

Перемещение в начальное положение шаблона (Origin)

Пяльцы возвращаются в исходную точку (начальное положение рисунка).

1. Если Вы будете удерживать нажатой кнопку «MENU» в течение нескольких секунд, на дисплее появится меню непосредственного перемещения пялец.

Нажмите кнопку со стрелкой «влево». Пяльцы автоматически перемещаются в исходное положение, а данные остаются в той же точке.

> Выводится на дисплей, что означает, что Вы в режиме перемещения.

Если Вы хотите вернуться в предыдущее состояние из исходной точки, снова выполните операции 1 и 2.





◀

T.CUT

P.FOOT

Возвращение к началу данных рисунка (Тор)

Для того чтобы остановить машину в центральной точке, измените расположение рисунка в пяльцах, затем перезапустите с самого начала.

Если Вы используете опцию меню «Тор», Вы можете вернуть данные шаблона только в исходную точку, когда пяльцы располагаются слева.

1. Если Вы будете удерживать нажатой кнопку (1) Org Top Cnt Pos «MENU» в течение нескольких секунд. ø ٢ ඟ ۵. на дисплее появится меню непосредственного перемещения пялец. MENU FORWARD m (2) 2. Нажмите кнопку со стрелкой «вверх». G-0 • ENT 🕨 Данные рисунка вернутся в исходную точку V данных шаблона. 2 Nd: ID: 4 T.CUT P.FOOT Дисплей вернется в режим перемещения, а BIRD лампа привода загорится зеленым. Если Вы хотите вернуться в предыдущее состояние MENU FORWARD Ę 2 из положения «Тор», выполните операции 1 и 2. ENT). 4 ▼ P.FOOT T.CUT

Размещение рисунка в центре выбранной области для вышивания (Center)

Переместите автоматически положение пялец в центр.

1. Если Вы будете удерживать нажатой кнопку «MENU» в течение нескольких секунд, на дисплее появится меню непосредственного перемещения пялец.

- 2. Нажмите кнопку со стрелкой «вниз». Пяльцы автоматически перемещаются в центр, а данные шаблона возвращаются в исходное положение.
 - Выводится на дисплей, что означает, что Вы в режиме перемещения и загорается зеленая лампа.

Если Вы хотите вернуться в предыдущее состояние из положение "Center", снова выполните операции 1 и 2.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая.

Пяльцы перемещаются очень быстро. Держите Ваши руки подальше от пялец.



Вращение и зеркальное отображение рисунков (Convert)

Преобразование выбранных данных.

Примеры

• :Исходная точка (точка запуска)





Зеркальное изображение + 90

Используя нулевую точку шаблона как ось, вышивальная машина меняет угол на 90 градусов.



1. Нажмите кнопку «MENU», пока на дисплее не появится [MENU], когда машина находится в режиме останова.

2. Нажмите кнопки со стрелками «вверх» или «вниз», пока курсор не окажется напротив опции «Convert» (преобразовать).

3. Нажмите кнопку «ENT.», когда на экране высвечивается меню [CONVERT]-

Блок управления выводит стандартные настройки шаблона.

4. Нажмите кнопку со стрелкой «вниз». На дисплее отображается зеркальное изображение рисунка.

5. Нажмите кнопки со стрелками «влево» или «вправо», для того чтобы выбрать необходимую Вам форму изображения.

6. Нажмите кнопку «ENT.». The current setting changes to the desired setting.

7. По окончании выбора вида изображения нажмите кнопку «MENU», пока не загорится зеленая лампа на блоке управления.

Вы можете начать вышивание.



Эта функция позволяет перейти непосредственно к определенному номеру стежка или замены цвета и расположить соответствующим образом пяльцы.

Стежок (количество стежков)

Эта опция перемещает пяльцы на необходимое количество стежков.



+ : любое количество стежков



Изменение (положение цвета)

Эта опция перемещает пяльцы в начало

🗌 : Начало любого цвета

Стежки

1. Нажмите кнопку «MENU», пока на дисплее не появится [MENU], когда машина находится в режиме останова.

2. Нажмите кнопки со стрелками «вверх» или «вниз», пока курсор не окажется напротив опции «F.Posi».

3. Нажмите кнопку «ENT.», когда на экране высвечивается меню [F.POSI].

 Нажмите кнопку со стрелкой «вправо». Курсор перемещается, чтобы оказаться под номером текущей иглы.

5. Нажмите кнопки со стрелками «влево» или «вправо», для того чтобы, какой номер будет изменен.

Нажмите кнопки "вверх" или "вниз" для установки номера необходимого стежка

Номер увеличивается при нажатии "вверх". Номер уменьшается при нажатии "вниз".

6. Нажмите кнопку «ENT.».

Курсор вернется влево.

7. Нажмите кнопку «ENT.».

После того, как на дисплее появится надпись «Calculating» (подсчет), пяльцы переместятся в место расположения выбранного номера стежка.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая. Пяльцы перемещаются очень быстро.

Держите Ваши руки подальше от пялец.



Изменение

Начало вышивания в середине рисунка, где начинается цвет номер.

1. Нажмите кнопку «MENU», пока на дисплее не появится [MENU], когда машина находится в режиме останова.

2. Нажмите кнопки со стрелками «вверх» или «вниз», пока курсор не окажется напротив опции «F.Posi».

3. Нажмите кнопку «ENT.», когда на экране высвечивается меню [F.POSI].

4. Нажмите кнопку со стрелкой «вниз», пока курсор не укажет на опцию «Change» (изменение).

5. Нажмите кнопку со стрелкой «вправо».

Курсор перемещается под номер цвета.

6. Нажмите кнопки со стрелками «влево» или «вправо», для того чтобы курсор переместился на выбранный номер.
Нажмите кнопки со стрелками «вверх» или «вниз», для того чтобы установить этот номер.

> Номер будет увеличиваться при нажатии кнопки со стрелкой «вверх». Номер будет уменьшаться при нажатии кнопки со стрелкой «вниз».

7. Нажмите кнопку «ENT.».

Курсор вернется влево.

8. Нажмите кнопку «ENT.».

После того, как на дисплее появится надпись «Calculating» (подсчет), пяльцы переместятся в место изменения цвета.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая. Пяльцы перемещаются очень быстро. Держите Ваши руки подальше от пялец.



Характеристики. Техобслуживание

Характеристики

| Напряжение | 1 фаза 100В ~ 120В +5% ~ ±10 % | 1 фаза 200В ~ 230В +10% ~ ±10% |
|--|--|--------------------------------|
| Электрическая мощность | 220 Вт | 220 Вт |
| Частота | 50 / 60 Гц | |
| Окружающие условия | Температура 0 ~ 40° C Влажность 45 ~ 85 % | |
| Размеры (ширина х высота х глубина) | 546 мм х 734 мм х 745 мм | |
| Bec | 40 Kr | |
| Область вышивания (Y x X) | Для цилиндрических пялец (РАТ 32320) 290 мм x 290 мм Для пялец для головных уборов (опция) 70 мм x 180 мм | |
| Объем памяти | 250.000 стежков | |
| Предусмотренных шаблонов | 99 | |

Актуальное поле для вышивание ограничивается размером пялец.

■ Характеристики могут быть изменены без предварительного предупреждения.

•Смазка

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая.

При выполнении работ по техобслуживанию вышивальной машины, обязательно вынимайте штекер из электрической розетки.

Машина сообщает о необходимости смазки на основании подсчета выполненных стежков.

Когда машина включена, на дисплее появляется пиктограмма и знак, сообщающий о том, что необходима смазка машины (см. стр. 3-4).

🛃 А В

Используйте, пожалуйста, масло, указанное в инструкции ниже. Работа на не смазанной соответствующим образом машине чревата ее поломкой.

Вокруг челнока собираются остатки нитей и пыль, что приводит к износу челнока и обрыву нити.

Очистите пыль щеткой и запустите машину на холостом ходу в течение 2 - 3 минут.

| Метка | N≌ | Место смазки | Масло |
|-------|----|---|------------------|
| A | 1 | Челнок (смазывайте маслом для швейных машин с использованием небольшой щетки между внешней и внутренней частями челнока) | Маспо для |
| В | 2 | Стержень прижимной лапки | швейных машин |
| | 3 | Главный вал | |
| | 4 | Игловодитель | |

При смазке стержня прижимной лапки, переместите голову налево и установите ее на иглу №1.

Если масла слишком много, оно может запачкать ткань и нити.



Характеристики. Техобслуживание

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая. При выполнении работ по техобслуживанию вышивальной машины, обязательно вынимайте штекер из электрической розетки.

•Чистка челнока

Если челнок забит остатками нитей и пылью, это влияет на качество стежков при вышивании или вызывает другие проблемы. С целью сохранения длительного срока службы содержите челнок в чистоте. Используйте прилагаемую щетку для чистки челнока.

•Чистка ножа для обрезки нитей

Если нож для обрезки нитей забит остатками нитей или пылью, нож не сможет корректно работать. Пожалуйста, содержите нож и устройство для обрезки нитей в чистоте.

1.Снять установочный винт (2 шт.) изогнутой отверткой и снять игольную пластину.

2. Повернуть главный вал в указанном стрелками направлении, пока точки шаблона не совпадут с точкой «С», используя шестигранную отвертку на 3 мм.

3. Вставить рукоятку и нажать рычаг вниз, он расположен по левую руку машины, если Вы смотрите на нее.

4. Удерживайте нажатым рычаг и поверните главный вал в указанном стрелкой направлении, пока метка не совместится с «L».

5. Удалить все остатки нитей и пыль с ножа для обрезки нити и вокруг него.

6. Отрегулировать главный вал, пока шаблон не совпадет с точкой «С».

Нож для обрезки нити возвращается в исходное положение.

7. Отпустить рычаг и установить на место игольную пластину, прикрепить ее двумя винтами.

Следите за рычагом.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая. Нельзя нажимать рычаг, когда машина на ходу.



(1)



(2)





LØ

Если случается что-либо необычное, когда машина на ходу, пожалуйста, обратитесь к ниже следующей таблице, чтобы познакомиться со способом устранения неисправностей. Нажмите кнопку «ENT.» на блоке управления, для того чтобы сбросить ошибку и исправить ее в соответствии с представленной ниже таблицей.

Автоматический возврат в случае неисправности Машина самостоятельно автоматически возвращается к нормальной

работе после обнаружения некоторых ошибок (Е-018, Е-050, Е-193). Если машина не сбрасывает ошибку автоматически, воспользуйтесь

представленными ниже рекомендациями, отыскав по номеру необходимую ошибку.

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая.

В случае «Автоматического возврата», некоторые внезапные перемещения могут быть выполнены без отображения на дисплее ошибки или сообщения после остановки.

| | | • | | |
|------------|----------------------|--|---|--------------|
| No. | Сообщение на дисплее | Ошибка | Рекомендация по устранению | Стр. |
| 001 | Circuit board | Обнаружена ошибка в работе монтажной платы | Отключить машину от сети питания и снова включить. | |
| 004 | System memory | Системная ошибка | | |
| 015 | Inverter trip | Проблемы в швейном моторе перегрузка мотора, короткое замыкание, неисправен привод мотора | Отключить питание и повернуть главный . вал рукой. Если не обнаружено ничего необычного, снова включить машину. Рис.2. | |
| 018 | Main shaft | Главный вал не поворачивается | Проверьте, исправны ли главный вал и приводы. Инициализировать систему машины и скорость машины. Рис. 1. | 11-1 11-2 |
| 020 | Needle detect | Положение иглы не определяется. Блок выбора игловодителя не в положении останова. Проблемы в определении положения. | Повернуть игловодитель так, чтобы установить его посередине фиксированного положения (границы, в пределах которых игловодитель не двигается). Рис. 1 | |
| 021 022 | Needle move | Мотор при выборе игловодителя останавливается на полпути. Нет перемещения, вызванного неисправностью рычага нитепритягателя или проблема в определении положения монтажной платой. | После обнаружения неисправности иглы и рычага нитепритягателя поверните игловодитель так, чтобы установить его посередине фиксированного положения (границы, в пределах которых игловодитель не двигается). Рис. 1 | |
| 024 | Needle center | Игла останавливается не по центру. Игла останавливается не в том месте. | Повернуть игловодитель так, чтобы установить его посередине фиксированного положения (границы, в пределах которых игловодитель не двигается). Рис. 1. | |
| 025 | Needle over | Номер иглы не существует в специфицированной машине. | | |
| 026 | Needle differ | Номера иглы в момент завершения и начала операции разные. Произошла замена на соответствующую иглу. | | |
| 030 | Slow mismatch | Несоответствующая регулировка скорости. Скорость не опускается ниже 100 грт при выборе низкой скорости. | Инициализируйте машину и установите скорость шитья. | 11-1 11-2 |
| 050 | C point | Положение останова главного вала | См. рис. 2 ниже. | 10-6 |





| No. | Сообщение на дисплее | Ошибка | Рекомендация по устранению | Стр. |
|-----|-------------------------|---|--|--------------|
| 051 | L sensor | Неисправности в плате синхронизации, неисправный фотосенсор [PH2] (L.P.) Неисправен сенсор крайнего нижнего положения иглы. Неправильная регулировка задвижной пластины. | Фотосенсор неисправен или неисправен сенсор контактов задвижной пластины. Инициализируйте машину и установите | 11-1 11-2 |
| 052 | C sensor | Неисправности в плате синхронизации, неисправный фотосенсор [PH1] (С.Р.) Неисправен сенсор положения изменения цвета. | скорость шитья. | |
| 055 | Take-up cover | Открыта крышка рычага нитепритягателя. | Закройте крышку рычага нитепритягателя. | |
| 060 | X limit | Пяльцы смещены вбок за пределы области вышивания. | Используя кнопки со стрелками, верните пяльцы в область вышивания. Проверьте размер шаблона и значения | |
| 061 | Y limit | Пяльцы смещены по длине за пределы области вышивания. | установок. | |
| 090 | Miss reception | Ошибка в процессе передачи данных. | Прочтите данные шаблона снова, с самого начала. | |
| 091 | No send | Данные не передаются в течение более 10 секунд. | | |
| 103 | Data format | Машина не может автоматически определить формат данных шаблона. | Проверить формат данных шаблона. | 5-2 |
| 104 | Miss function | Не осуществляется синхронизация для чтения данных шаблона. | Прочтите данные шаблона снова, с самого начала. | 5-4 |
| 105 | Dual function | Одному стежку присваивается более 2 функций. | Прочтите данные шаблона снова, с самого начала. | 5-4 |
| 108 | Improper read | Ошибка в процессе чтения данных шаблона. | Прочтите данные шаблона снова, с самого начала. | 5-4 |
| 110 | Memory full | При чтение данных шаблона превышается объем памяти. | Удалите ненужные шаблоны и прочтите с внешнего источника данных. | 10-1 |
| 111 | Change over | При чтение данных шаблона частота изменения цвета (номера цвета) превышает 250 раз. | Уменьшите частоту изменения цвета шаблона до менее 250 раз. | |
| 112 | Data error | Данные шаблона, который вышивается, неисправны. | Удалите шаблон и прочтите данные снова. | 5-8 |
| 114 | ld over | Количество шаблонов в памяти достигло максимального значения, 99. | Удалите ненужные шаблоны и прочтите сначала. | 5-8 |
| 118 | Trace data over | При чтении данных шаблона создано более 1024 стежков контура. | Установите максимальную длину стежка в соответствии с областью вышивания данных шаблона в пределах 2 м (по длине) х 2 м (боковое смещение). | 5-2 |
| 120 | Memory error | Невозможно сохранить содержимое памяти. | Если это сообщение появляется часто, плата центрального процессора в неисправности. Свяжитесь с дилером. | |
| 130 | Card error | Невозможно непрерывное размещение данных в памяти. | Отключите машину от сети питания и снова включите ее. Если неисправность не исчезает, свяжитесь с дилером. | |
| 131 | Card no ready | Не установлена плата ЗУ. | Проверьте, правильно ли вставлена плата ЗУ. | 5-5 |
| 133 | Bad card | Плата ЗУ неисправна или не соответствует. | Невозможно прочитать плату памяти или плата памяти неисправна, или плата памяти не может быть инициализирована. Свяжитесь с дилером. | 5-5 |
| 141 | Not found name | Не найден выбранный шаблон. | Не подходящая плата памяти. | 5-5 |

| No. | Сообщение на дисплее | Ошибка | Рекомендации по устранению | Стр. |
|-----|-------------------------|--|--|------|
| 190 | Cut blade | Нож для обрезки нити не в положении останова. | Следуйте представленным ниже инструкциям. | 10-7 |
| 193 | Catcher | Крючок для захвата нити в неправильном положении. Ограничительный выключатель для определения неисправного положения в состоянии "off" (выкл.) | Пожалуйста, внимательно разберите приведенный ниже пример: 1. Проверить, не обрезана ли нить. Если нить не обрезана, обрежьте ее и верните крючок захвата нити в обычное положение. 2. Если нить обрезана, проверьте, вернулся ли захватывающий нить крючок в исходное положение. | 10-8 |

Что делать, если «Главный вал останавливается не в соответствующей точке» (ошибка E-050)

1. Нажмите кнопку «ENT.», если на дисплее появляется ошибка [ERR].

2. Нажимайте кнопку со стрелкой «вниз», пока курсор не окажется напротив опции «Auto» (автоматический режим).

3. Нажмите кнопку «ENT.».

Главный вал поворачивается от 2 до 3 раз и нож для обрезки нити возвращается в положение останова. Дисплей возвращается в режим

перемещения.



Если ошибку не удается устранить, выполняя описанные выше действия (Auto)

1. Нажмите кнопку «ENT.», если на дисплее появляется ошибка [ERR].

2. Нажмите кнопку «ENT.».

Режим вывода ошибки отключается и на дисплее отображается «режим перемещения».

3. Снимите крышку с маленького отверстия сзади машины. Используя шестигранную отвертку на 3 мм, поверните главный вал и отрегулируйте положение точки «С».



Что делать, если «Нож для обрезки нити останавливается не в соответствующем месте» (ошибка E-190)

1. Нажмите кнопку «ENT.», если на дисплее появляется ошибка [ERR].

2. Нажимайте кнопку со стрелкой «вниз», пока курсор не окажется напротив опции «Auto» (автоматический режим).

3. Нажмите кнопку «ENT.».

Главный вал поворачивается от 2 до 3 раза и возвращается в положение останова (точка «С») автоматически. Дисплей возвращается в режим перемещения.



Если ошибку не удается устранить, выполняя описанные выше действия (Auto)

1. Нажмите кнопку «ENT.», если на дисплее появляется ошибка [ERR].

2. Нажмите кнопку «ENT.». Режим вывода ошибки отключается и на дисплее отображается «режим перемещения».

3. Снимите крышку с маленького отверстия сзади машины. Используя шестигранную отвертку на 3 мм, поверните главный вал и отрегулируйте положение точки «С».

4. Вставьте ручной рычаг

5. Нажимая на ручной рычаг поверните главный вал для выполнения вращения до точки "C".

6. Выньте ручной рычаг

ВНИМАНИЕ: Во избежание несчастного случая. Нельзя нажимать рычаг, когда машина на ходу.



Что делать, если «Захватывающий нить крючок не в соответствующем положении» (ошибка E-193)

1. Нажмите кнопку «ENT.», если на дисплее появляется ошибка [ERR].

2. Нажимайте кнопку со стрелкой «вниз», пока курсор не окажется напротив опции «Auto» (автоматический режим).

3. Нажмите кнопку «ENT.».

Захватывающий нить крючок возвращается в исходное положение. Дисплей возвращается в режим перемещения.



Если ошибку не удается устранить, выполняя описанные выше действия (Auto)

1. Нажмите кнопку «ENT.», если на дисплее появляется ошибка [ERR].

2. Нажмите кнопку «ENT.».

Режим вывода ошибки отключается и на дисплее отображается «режим перемещения».

3.Обратитесь к стр. (Неисправности и способы их устранения, в которых описаны причины, по которым крючок перестает двигаться и не возвращается в исходное положение и выполните описанные на стр. 10-5 действия.



Инициализация параметров машины

11 - 1

Если в процессе шитья появляются ошибки Е-18, Е-30, Е-51 или Е52, попробуйте инициализировать установочные параметры машины.

Если Вы инициализируете установочные параметры машины, Вам обязательно необходимо инициализировать скорость шитья.

Инициализация системы

1. Нажмите кнопку «MENU», пока не появится надпись [MENU], когда вышивальная машина находится в режиме останова.

2. Нажимайте кнопки со стрелками «верх» или «вниз», пока курсор не остановится на опции «Other» (прочее).

3. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод), когда на экране появится меню [OTHER].

4. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

5. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Выберете или «Cancel» или «ОК».

6. Нажимайте кнопку «вниз», для того чтобы переместить курсор на «ОК».

Нажмите кнопку «ENT.», для того чтобы закончить операцию.

Дисплей перейдет в режим перемещения.

7. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Выполняется форматирование системы.

Установка скорости машины

8. Нажимайте кнопку «вниз», пока курсор не остановится напротив опции «Speed» (скорость).

9. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод). Выберете или «Cancel» или «OK».



Инициализация параметров машины

10. Для того чтобы инициализировать, нажмите кнопку со стрелкой «вниз» и переместите курсор на «ОК».

Нажмите кнопку «ENT.», для того чтобы закончить операцию.

Дисплей перейдет в режим перемещения.

11. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Машина выведет на дисплей сообщение, затем запустит вращение главного вала автоматически и медленно начнет увеличивать скорость.

Скорость будет увеличиваться до максимального значения, а затем на дисплей выводится сообщение

«-- Complete --» (выполнено).




Регулировка чувствительности системы обнаружения обрыва нити 11 - 3

Выбор чувствительности датчика обнаружения обрыва нити. Вы можете выбрать чувствительность датчика. Значение по умолчанию соответствует «Normal».

1.Нажмите кнопку «MENU», пока не появится надпись [MENU], когда вышивальная машина находится в режиме останова.

2. Нажимайте кнопки со стрелками «верх» или «вниз», пока курсор не остановится на опции «Other» (прочее).

3. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод), когда на экране появится меню [OTHER].

4. Нажимая кнопку со стрелкой «вниз», выберете «Detect» (обнаружение).

5. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

6. Нажимая кнопки со стрелками «вверх» или «вниз», установите курсор на выбранный уровень чувствительности.

Off: Система обнаружения отключена Slow: Низкая чувствительность Normal: Стандартная чувствительность Quick: Высокая чувствительность

7. Нажмите кнопку «ENT.» (ввод).

Измените значение параметра и вернитесь в режим перемещения.



Полезные советы

| Проблема | Причина | Способ устранения | Стр. | |
|---|---|-------------------|----------------------------------|--|
| Вышивание не начинается, когда нажимается кнопка «START» | не Открыта крышка рычага Закрыть крышку рычага нител нитепритягателя ЯRT» | | 10 - 4 | |
| Обрыв верхней нити | Машина неправильно заправлена. Заправьте машину снова. Неправильно вставлена игла. Установите иглу снова. Слишком сильное натяжение нити. Установите иглу снова. Нить плохого качества. Отрегулируйте натяжение. Сухой челнок. Замените иглу. Пустые стежки или очень маленькие Смажьте челнок. Нить путается на верхней катушке. Включите функцию длинных стежков и снова прочтите данные. Распутайте нить. Распутайте нить. | | 4-6 4-1 8-1 10-1 5-2 | |
| Обрыв нижней нити | Неправильно намотана шпулька. Шпулька намотана неравномерно или не полностью. Слишком сильное натяжение нити. Грязь в челноке. Сухой челнок.Заправьте шпульную нить снова. Намотайте нить на шпульку снова.Отрегулируйте натяжение. Почистите челнок.Отрегулируйте натяжение. Почистите челнок. | | | |
| Загорается лампа обрыва нити, несмотря на то, что нить не порвалась (лож- ный обрыв нити) | Верхняя нить не проходит вокруг Заправьте правильно верхнюю нить. ролика детектора. | | 4-7 | |
| Машина пропускает стежки | Неправильно вставлена игла. Кривая или тупая игла. Неправильный размер иглы. Выберете соответствующий ткани размер иглы. | | | |
| Собирание материала | Машина не исправна. Неправильно намотана шпульная нить. Тупая игла. Натяжение нити слишком сильное. Отрегулируйте натяжение. | | 4-6 4-5 4-1 8-1 | |
| Машина выполняет слабые стежки или петли | Неправильно намотана шпульная нить. Машина неправильно заправлена. Не соответствующее натяжение. Заправьте машину снова. Отрегулируйте натяжение. | | 4-5 4-6 4-5,8-1 | |
| Недостаточный баланс натяжения | Неправильно намотана шпульная нить. Машина неправильно заправлена. Сухой челнок. Заправьте машину снова. Смажьте челнок. | | 4-5 4-6 10-1 | |
| Недостаточная регистрация рисунка | кань плохо заправлена в пяльцы. 1спользуется эластичный материал. Тяльцы плохо вставлены в машину.Вставьте пяльцы правильно. Используйте соответствующую подкладку. Вставьте пяльцы правильно. | | 6-2,7-4 6-2 6-3,7-5 | |
| Поломка иглы | Кривая или тупая игла.Вставьте новую иглу.Неправильно установлена игла.Вставьте иглу снова.Игла слишком тонкая.Возьмите иглу другой толщины.Плохо вставлен в пяльцы материал.Перезаправьте ткань в пяльцы. | | 4-1 4-1 4-2 | |
| Плохой ход машины | Грязь на челноке. Почистите челнок. Смажьте челнок. | | 10-2 10-1 | |
| Машина не запускается | этевой кабель не вставлен в розетку. э включен сетевой выключатель. ерегорел предохранитель источника итания. Включите сетевой выключатель. Замените предохранитель (6A) на новый | | 3-5 3-1 | |
| Машина не включается | Посмотрите на кнопку аварийного останова. Освободите кнопку аварийного отключения. | | 3-7 | |

Неправильно отрегулирована контрастность.

Не видно меню

3-5

Отрегулируйте контрастность жидкокристаллического дисплея.

12 - 1

Используемые термины

Номер цвета (color number)

Номер иглы (цвет нити), которая будет шить, можно установить для каждого номера цвета. Например, если шаблон разделен функцией изменения цвета на 2 части, в шаблоне имеется 3 номера цвета.

Если номер иглы установлен на соответствующий номер цвета, шаблон вышивается тремя (3) цветами.

Записанный шаблон (Memory pattern)

Записанный в память шаблон.

Начальная точка пялец (start point of the frame)

Это точка, откуда пяльцы начинают перемещаться, прежде чем начнется непосредственно вышивание.

Движение назад (trace back)

Эта функция предназначен для того, чтобы пяльцы и записанный шаблон переместить в обратном шитью направлении.

Trace forward

This is to move the frame and memory pattern toward the sewing direction.

Исходная точка (original point)

Положение пялец, в котором машина вышивает шаблон сначала, автоматически регистрируется машиной как исходная точка.

Скорость обмена данных

Скорость обмена данными между машиной и внешним устройством (PC), если они подключены через последовательный порт. Если значение скорости обмена данными увеличивается, возрастает фактическая скорость, но в таком случае вероятность ошибки намного больше. Если у Вас часто появляются ошибки передачи данных, уменьшите это значение.

Формат данных

Это формат данных, в который конвертируются данные шаблона.

Останов для изменения цвета

Если останов для изменения цвета установлен на номер цвета, машина вышивает установленный номер цвета и останавливается.

Нулевой стежок

Это стежок, когда как перемещение вдоль, так и вбок равно «0», а игла опускается в ту же точку.

Преобразование

Угол шаблона можно изменить на 90 градусов.

Обратный ход

Шаблон можно перевернуть и получить зеркальное изображение.

Список встроенных шрифтов

Стиль 1



Стиль 2



Стиль 3

ABCDE a b c d e 0 1 2 3 4 fghij5678 ŦĠĤĬ 9 KLMNO k 1 m n o |pgrst? ロホリフ ! & u v w x y | < > (Z

Инструкция по запуску

Выньте, пожалуйста, эту страницу из инструкции и пользуйтесь ей при работе на машине.



Инструкция по запуску

| 7 Кнопки перемещения | | | | |
|----------------------|---------|--|--|--|
| ВПЕРЕД | FORWARD | Пяльцы для вышивания при нажатии этой кнопки продвигаются вперед на один стежок. | | |
| ПРИЖИМНАЯ ЛАПКА | P. FOOT | С помощью этой кнопки можно поднять или опустить прижимную лапку. | | |
| ОБРЕЗКА НИТИ | T. CUT | Машина обрезает верхнюю и нижнюю нить при нажатии этой кнопки. | | |



Если Вам необходима дополнительна информация или другие функции, читайте инструкцию по эксплуатации.