## BEXR

Глава 1. Инструкции по безопасности

1. Инструкции по технике безопасности

- Перед использованием машины внимательно ознакомьтесь с инструкцией.
- Обозначение знаков:



- ♦ Неиспользуйтемашину на улице, также избегайте прямых солнечных лучей.
- ◆Не используйте машину вблизи открытого огня. Это может привести к возгоранию.
- Не забывайте очищать вентиляционное отверстие не реже, чем раз в неделю.
- ◆ Перед открытием крышки контроллера отключите питание и подождите около 5 минут.
- Осторожнее! Некоторые детали могут быть горячими.
- Используйте только детали Barudan. Использование других деталей может привести к поломке машины.
- Используйте только иглы нужного размера и не погнутые.
- Не тяните ткань во время шитья, чтобы не повредить ткань или иглу.
- •Отключайте машину после использования.

2. Заземление

1. Заземление предотвращает поражение током.

Используйте соответствующие пробки или розетки, которые соответствуют требованиям компании и закону.

- Внимание! Отсутствие заземления приводит к поражению током.
- 2. Обратитесь за помощью в специальные службы для установки заземления.
- 3. Не используйте адаптер для подключения машины.
- 3. Предупреждающие знаки

	<b>WARNING</b> Pointed needle will cause severe injury. Keep hand away from sewing head while operating.	Берегитесь иглы
O Hz	<b>WARNING</b> KEEP COVER CLOSED. Moving part can catch hair, finger, hand or clothes and will cause severe injury. Turn off power before servicing machine.	Берегите волосы
	<b>WARNING</b> Moving part can cause injury. Keep hand away from sewing head while operating.	Берегитесь подъема рычага
	<b>WARNING</b> Moving frame can cause severe injury. Keep hand away from table	Берегитесь рамки

<b>WARNING</b> Rotating hook can cause severe injury. Keep hand away from rotating hook while operating.	Берегитесь крючка
<b>WARNING</b> KEEP COVER CLOSED. Nip point will catch hair, finger, hand or clothes. and will cause severe injury. Turn off power before servicing machine.	Берегитесь ремня

Глава 2. Введение

- 1. Технические характеристики
- 1. Проектная мощность 100 проектов
- 2. Количество стежков в памяти: 1 проект 1 млн стежков; общая память 10 млн стежков;
- 3. Дисплей: 8.4 inch Color LCD 640 x 480 dots (VGA)
- 4. Температура 5 45 градусов по Цельсию (Работа);
- -20 60 градусов Цельсия (хранение);
- 5. Влажность 20 80% RH, без образования конденсата;
- 6. Заземление: сопротивление менее 100 $\Omega$ hm;
- 7. Триммер Совместимость Марк 4, 5, 6;
- 8. USB Порт USB2.0;
- 9. Сеть системы 100<br/>BASE / 10<br/>BASE
- 12. Аварийный выключатель
- 2. Особенности
- 1) Простые операции

Машина использует систему WindowsTM CE (\*1). Это дает высокое качество изображения и эксплуатации системы. Графический интерфейс пользователя со значками, которые легко распознать.

2) USB

Х Серия Автомат имеет USB порты. Это дает возможность использовать карты памяти USB устройств, а также следующие дополнительные устройства могут быть подключены:

-устройство чтения карт памяти, сканера штрих-кодов-памяти USB -клавиатура,-дисковод, мышь.

3) Стандартизированные функции сети.

Машина может быть подключена к серверу сети по локальной сети. Таким образом, машина может принимать и отправлять данные проектов вышивки.

Кроме того, с помощью дополнительного программного обеспечения сети, ЛЕМ Server, машина может увидеть процесс записи и работу сервера.

4) Большой объем памяти.

Машина обладает память в 70 млн стежков.

5) Высокая скорость

Максимальная скорость в 10 грт набирается автоматически.

6) Минимальная скорость

Привод может контролировать скорость.

7) Автоматический контроль скорости.

Контроллер меняет автоматически скорость машины в зависимости от настройки стежка.

8) Информация о проекте.

Информация о проекте выводится на экране.

9) Данные системы

Данные системы могут быть изменены в зависимости от пожелания пользователя.

10) Настройщик иглы

11) Автоматическая настройка аппликации

12) Автоматическое преобразование проекта.

13) Количество цветов проекта могут быть изменены по желанию.

14) Установка стартовой позиции

Глава 3 Перед использованием





1. LCD Дисплей 2. Кнопки A, B, C, D, E, F, и G-keys Кнопки управления функциями 3. Кнопка перелистывания страниц 4. Кнопка выбора параметров функции 5. LED Горит, когда пантограф находится в начале координат. Мигает, если выполняются какие-либо другие функции. 6. Кнопка начала координат Перемещает пантограф в начало координат. 7. Кнопка шитья Перемещает пантограф. 8. Кнопки панели Все операции начинаются с выбора одной из кнопок. 9. Кнопки ON/OFF Вкл./выкл. машины 10. USB (Порт 1) Используется для загрузки проектов и обновления ПО. 11. USB (Порт 2) Дополнительный порт. 12. LAN Используется для подключения к локальной сети. 13. COM Используется для загрузки проектов с РС на машину. 14. DRIVER Разъем используется для подключения X-Series Driver Unit. 15. AC100V Вход для питания AC100V

2. Основные кнопки

<b>_</b> I © entermine	
1 ELSB	Кнопка загрузки проекта из USB
2	Кнопка управление проектами в памяти компьютера
	Кнопка редактирования проектов
1 1 1 1 1 1 1	Кнопка изменения цвета
→ 5 MW	Перемещение пантографа
	Кнопка сети

6	Кнопка скорости
7	Кнопка смены игл
0%	Кнопка обрезки нити
	Кнопка настройки автоматических параметров
ŀ	Кнопка информации о настройках
	Переключение между режимами

3.Питание машины вкл/выкл

Включение

- 1. Включите POWER SOURCE в положение ON.
- 2. Установите кнопку ON в положение Automat. Машина просигнализирует, что произошло включение.

Выключение

- 1. Установите кнопку OFF в положение Automat.
- 2. Поверните POWER SOURCE в положение Off.
- 4. Установка стартовой точки

Когда машина включается первый раз, должна быть установлена стартовая точка.

- 1. Включите машину
- 2. После отображения логотипа BARUDAN появится следующий экран.





для установки стартовой точки.

5. Экран



## Main screen.

Дата и время отображается в правом нижнем углу экрана. Стартовый экран: Экран пуст после первого поворота на машине. Design Information Показывает выбранный проект и информацию о машине. Function keys Операции начинаются с нажатия одной из кнопок Visual display Отображение проекта Machine Information screen Информация о состоянии машины

## 6. Экран информации

## 6-1 Экран информации (Режим готовности)

В режиме готовности отображается информация о проекте и машине.



Design memory No. Номер проекта Design name Имя проекта Total stitch number Общее количество стежков Design condition Состояние проекта

F	Отображается, когда изменен МС #3
IJIJ	Отображается, когда изменен МС #6
@ A ]]	Отображается, когда изменен МС #13
P	Отображается, когда проект загружен из сети
DSP	Отображается, когда проект отредактирован DSP

#### 6-2. Экран информации



А Отображается <u>ТОР</u>, когда основной вал остановлен.

В Отображается 📃, когда установлено соединение.

Отображается , когда соединение отсутствует.

- С Высота лапки
- D Номер выбранной иглы
- Е Номер зарегистрированной группы
- F Отображается расстояние перемещения пантографа.

- 7. Настройка отображения списка
  - в основном меню.
- 1. Нажмите , 2. Нажмите кнопку Shift.
  - ESNICK6 F #0 001 30351st #03 #84 #85 11612 12345.789 Bar 889 #88 1186 110 11.61 TOP NØ 모 A P01 1113 114 1111 1112 Barnda 12345-789 #10 116 817 119 IncV: 0 IncH: 8 AbsV: 0 ESNICKS Aball 8 4225Kat( \_\_\_\_\_ Used:79%) Free at:

Нажмите Shift еще раз для возврата.

3. Нажмите для переключения между экранами списка проектов.

	#01 ESNICK6	F
Sec.	#01 30351st	001
a-12-0	Name	Stitches 4
	BØ1:ESNICK6	30351st
	#82:C4	38351st
TOP NO1	#83:777	208st
	#84:A1234567	1378st
D01	#85:BARUDAN	5059st
POI	#86:HANA	3023st
	#07:ESNICK6	30351st
	#08:CAR	9987st
	#09:ESNICK6	30351st
IncV: 0	#18:C4	30351st
IncH: 0	#11:777	288st
AbsV: 0	#12:A1234567	1378st
AbaH: 0	ESNICK6 Free st: 4225Kst(	Used:79%)



4. Нажмите \_\_\_\_\_, чтобы показать или скрыть экран информации.



XS автомат обладает двумя режимами: Режим ожидания и режим Drive.

## 9. Переключение экранов

## 9. Переключение

При нажатии кнопки Раде произойдет переключение экранов.

## Основной экран



#### Расширенный экран

## 10. Числовое меню

При изменении каких-либо значений выводится числовое меню.



Введите новое значение.



300 – текущее значение.

700 – новое значение.

1. Используйте числовые кнопки для ввода значений.

- 2. Нажмите кнопку для удаления последнего символа.
- 3. Нажмите для ввода значения.
- 4. Нажмите для того, чтобы закрыть окно ввода символов.

## 11. Поле ввода

# Нажмите



- 1. Выберите символ.
- 2. Нажмите для того, чтобы удалить последний символ.
  Нажмите для ввода символа.
  Нажмите для того, чтобы удалить все символы.
  3. Нажмите для сохранения.
  4. Нажмите для выхода без сохранения.

## 12. Подтверждающее сообщение

После изменения настроек появляется окно подтверждения.



- 2. Нажмите для отмены.
- 13. Сообщение об ошибке

В случае ошибки появится такое сообщение:



В сообщении будет указан код ошибки.

Нажмите для того, чтобы закрыть окно.

## Chapter 4 Ручные операции

## 1. Смена цвета

1-1. Ручная смена цвета

## • **)** , j

1. Нажмите

🥏 в основном меню.



2. Выбери<u>те номе</u>р иглы.





2. В окне отображается номер текущей иглы, в скобках – номер, который вы ввели.





3. Номер иглы можно изменить с помощью меню ввода, нажав кнопку 🛄

## 2. Настройка высоты прижимной лапки.



2. Нажмите для регулировки прижимной лапки.

542	#01 <sup>ESN</sup> 3	ICK6 0351st	F 001
20H2	Number	Value	Default
0.20	N01	9	(0)
	N82	3	(3)
TOP NO1	NOS	3	(3)
	N84	3	(3)
D01	N05	3	(3)
PUI	N86	3	(3)
	N07	3	(3)
	Nes	3	(3)
	N89	3	(3)
IncV: 0			
IncH: 0			
AbsV: 0			
AbaH: 0			
-+			

- 3. Выберите номер иглы для настройки.
- 4. Нажмите для уменьшения высоты

Нажмите для увеличения высоты

- 3. Обрезка нити
- 3-1. Обрезка верхней и нижней нити



Нажмите
 1. Нажмите
 2. D14 Появится сообщение.

Нажмите пусковой переключатель для старта обрезки.





## Для отмены обрезки нажмите

3-2. Обрезка нити бобины







4. Зажим



- 1. Нажмите
- 2. Появится следующее окно:



## 5. Аппликация

Функция помогает точно установить рамку или иглу в нужное место для вышивки аппликации.



🖊 в основном меню.

2. Нажмите 2. нажмите стартовый ключ.





Нажмите для возврата. 3. Вручную переместите игловодитель ближе к ткани

## 6. Смещение рамки

Функция помогает переместить пантограф для кадрирования аппликации.



3. Появится сообщение D14, нажмите стартовый ключ. Пантограф пройдет по высоте картины.

## 7. Счетчик

Счетчик останавливает машину, и обрезает нить, когда заданное количество стежков сшито. Когда машина останавливается, загорается зеленая лампочка. При нажатии пускового переключателя счетчик автоматически сбрасывается. Для того, чтобы отключить функцию установите 0.\_\_\_\_



2. Нажмите

3. Верхнее окошко - значение по умолчанию.

Окошко ниже – стартовое значение.

Далее – значение по умолчанию, установленное ранее.



## 8. Тормоз основного вала



## 9. Смазка машины

9-1. Меню смазки машины



3. Нажмите \_\_\_\_\_, появится меню смазки машины.



#### 9-2. Ручная смазка





## Глава 5 Загрузка/сохранение проектов

1. Перед загрузкой и сохранением проектов

1-1. Выбор устройства для загрузки



Нажмите
 Нажмите В-кеу для выбора устройства.



3. Когда значок USB будет выбран, нажмите для переключения между 3 портами.



А : Отображается, когда выбран 3й порт.

1-2. Пауза/отмена



Нажмите для продолжения загрузки.



- 2. Перед использованием USB накопителя
- 1. Накопитель можно использовать для следующих целей:
- 1. Хранение файлов
- Сохранение/загрузка проектов в формате FDR (.U01).
- Сохранение/загрузка проектов в формате сети (.PRJ).
- Резервное копирование файлов

2. Система обновления программного обеспечения

Программное обеспечение можно обновить с помощью USB Flash Drive.

3. Редактирование

- $\Phi$ айлы с USB накопителя можно редактировать на компьютере.
- 2. Основы USB Flash Drive

Накопитель должен иметь несколько папок под разные форматы файлов.



1. Нажмите 🍆 в основном меню.

2. Выберите USB накопитель. Нажмите кнопку D-key, если есть необходимость выбрать какой-либо из USB портов.

3. Появится экран загрузки проектов.



4. Выберите папку, в которую вы хотите загрузить проект.

4

5. Нажмите кнопку для того, чтобы отобразить проекты в выбранной папке.



- А Отображается информация о выбранном проекте.
- В Отображается информация о памяти.

Нажмите еще раз для возврата.

- 6. Выберите проект, который вы хотите загрузить.
- 1. Выберите проект и нажмите кнопку ORIGIN. Рядом с выбранным проектом отобразится (\*).
- 2. Выберите больше проектов и нажмите кнопку ORIGIN для того, чтобы их отметить.

3. Если вы хотите отменить выбранный проект, выберите проект еще раз и нажмите снова кнопку ORIGIN.

7. Вы можете сохранить проект в определенной ячейке памяти.



8. Нажмите \_\_\_\_\_, откроется список файлов.



- 9. Выберите место, куда вы хотите сохранить проект.
- 10. Нажмите для загрузки.
- 3-2. Добавление проекта



Нажмите
 Выберите папку, в которую вы хотите загрузить проект.



3. Нажмите



4. Выберите проект, который вы хотите загрузить.





6. Выберите проект, который вы хотите добавить.





3-3. Резервная копия



- 1. Нажмите 🥄
- 2. Выберите XSB папку, которую надо восстановить.







3-4. Информация о проекте



- 1. Нажмите
- 2. Выберите папку, в которой вы хотите посмотреть информацию о проекте.



3. Нажмите для того, чтобы отобразить список проектов.



4. Выберите проект.



чтобы отобразить административный экран.



3. Выберите папку на USB накопителе, где вы хотите сохранить проект.

для отображения проектов в папке. Нажмите

4. Нажмите чтобы отобразить список проектов.



Для отображения информации нажмите



Нажмите для возврата.

5. Выберите проект в памяти для загрузки на USB накопитель.



6. Нажмите для подтверждения

4-2. Резервное копирование.



в основном меню.

- 2. Нажмите
- 3. Выберите папку XSB, в которую вы хотите сохранить резервную копию.





Для возврата нажмите

3. Выбе<u>рите тип</u> папки, которую вы хотите создать.

еще раз.



- 4. Нажмите . , появится всплывающее окошко.
- 5-2. Удаление папки



- 1. Нажмите 🥄
- 2.Выберите папку, которую вы хотите удалить.



4. Нажмите \_\_\_\_\_, появится всплывающее окошко.


- 5. Нажмите без для подтверждения удаления.
  6. Нажмите или для отмены и возврата.
- 5-3. Удаление проектов с USB накопителя



Нажмите
 Выберите папку, из которой вы хотите удалить проект.



для отображения списка проекта.

4. Нажмите , появится экран администрации.



- 5. Выберите <u>проект для удаления</u>.
- 6. Нажмите





#### 5-4. Смена имени папки



ľ

- 1. Нажмите 🭆
- 2. Выберите папку, у которой вы хотите изменить имя.
- 3. Нажмите



4. Нажмите кнопку SHIFT-key.



5. Нажмите

## Глава 6 Проекты 1. Выбор проекта

1. Нажмите



2. Отобразится информация о всех проектах в памяти компьютера.



3. Выберите проект, который вы хотите вышить.



2. Информация о проекте



2. Выберите проект, информацию о котором вы хотите просмотреть, и нажмите

3. Отобразится информация о выбранном проекте



А: Дополнительные значки

#### 3. Расчет производства



- 2. Нажмите для подсчета производства.
- 3. Номер проекта, имя проекта, количество стежков, объемы производства отображаются в списке.

	Name	Stitches	Prod#	
# 6	1:ESNICK6	Øst		8
	12:C4	Øst		8
	13:777	Øst		0
	14:A1234567	Bat		8
	IS : BARUDAN	Øst		8
	6 : HANA	Øst		8
	7:ESNICK6	Øst		8
	18:CAR	Øst		8
	9:ESNICK6	8st		0
	0:C4	Øst		0
**	1:777	Bat		8
	2:A1234567	Øst		
ESI	IICK6 al prod#: 8		_	_
		r.	The second	<b>N</b>
4. Нажмите для	я сброса значений одно	го проекта.		
Нажмите	одтверждения сброса.	-		

5. Для сброса значений всех проектов нажмите кнопку



6. Нажмите для подтверждения сброса.

Нажмите или для отмены сброса и выхода.

## 5. Удаление проектов из памяти



1. Нажмите 🭆

Нажмите

для отмены.





## 6. Смена цвета в проекте



#### 1. Нажмите 🥄



- 2. Выберите проект и нажмите кнопку
- 3. Отобразится список кодов изменения цвета.

Inod		Stitches	Before		After A
#01			Start		
			C04	- 1	[C84]
FLIST	0001:	1st		- '	
	-		01	->	[ 01]
	0002:	28st			
			C86	->	( C86 )
No. of Concession, Name	0003:	287.821			
and the second se			62	->	[ 02]
And in case of the local division of the loc	8884:	6111st			
			01 	->	[ 01]
	8885:	7107st		_	¥
			0.0	)	
	-	***	V		

- 4. Выберите нужный код.
- 5. Используйте кнопки и и и и и код цвета.
- 6. Нажмите для того, чтобы просмотреть изменения.



2. Выберите проект, в который вы хотите внести изменения. Нажмите

3. Нажмите эзэн, чтобы отобразить список кодов изменений.



## 7. Набросок шитья

#### 2 цели функции:

- . использование наброска шитья с помощью проколов в ткани, шитье по наброску
- . использование наброска шитья с помощью проколов в ткани для вырезания образца



3. Нажмите , появится набросок.



Memory: выбор секции памяти для сохранения контура Space: пространство вокруг наброска Pitch: длина стежка Start color: выбранный цвет Style: форма линии 4. Выберите значение, которое вы хотите изменить

- 5. Нажмите для того, чтобы увеличить значение.
   Нажмите для того, чтобы уменьшить значение.
- 6. Нажмите для подтверждения изменений.
- 8. Расход нити



4. Нажмите

	#Ω1 ESNI	CK6 F	
Sec	#01 30	351st 00	01
0180	Function		
	1418.1	4,86M	1842st
T00 0000	N82	3.27M	1456st
	NBB	26,78M	12844st
	N04	13.61M	5876st
P01	N05	3, 59M	1577st
	106	16.15M	7428st
	N87	М	st
IncV: 8	NOO	M	at
IncH: 0	неэ	М	t
AbsV: 8			
AbaH; 8			
	$\bigcirc$		
	ELT)	a01	
	131	/ P	
Inch		0 10	
	$\bigcirc$		
Нажмите для возврата.			
M			

3. Нажмите для того, чтобы отобразить результат в метрах или дюймах.

SV12	#01 ESNICK6 30351st	F 001	_	
35	Function	Value	Defualt	ł
TOP NO.1	81:Thickness	8	(8)	
	02:Back thread rate	58%	( 50)	
FUI	03:Needle height	е	< e>>	
Leon Marcola	84:Adjusting Value	188%	( 188)	
IncH: 0				
AbsV: 0 AbsH: 0				
-+				



Нажмите для возврата.

5. Выберите пункт, который вы хотите изменить.

6. Нажмите для того, чтобы уменьшить значение.

Нажмите для того, чтобы увеличить значение.

#### 7. Функции

Пункт	Функция	Значение	Значение по
			умолчанию
Thickness	Толщина ткани измеряется в	$0.0 \sim 9.9$ mm	0.0mm
	миллиметрах.		
Back Thread Rate	Отношение потока нити	0~100%	50%
Needle Height	Регулировка высоты иглы	$0\sim 2.0$ mm	0mm
Adjusting Value	Калибровка потребления нити	$50{\sim}200\%$	100%

# Глава 7 Программы 1. Изменение программных установок





- 2. Выберите проект и нажмите
- 3. Отобразится программный лист



4. Выберите пункт, который вы хотите изменить.





# 2. Список программ

№ и Значок	Параметр	Функция	Значение	Диапазон
			ПО	значений
			умолчанию	
	Шкала V	Изменение изображения слева	100	$50\%{\sim}200\%$
	Шгала	направо		
1.	ширины	межлу 50% и 200% от ее		
	P	первоначального		
1	Шкала Н			
	Шкала	размера.		
2.	высоты			
	Парарат		1	1 · 0°
5	поворот изображения	Поворот на 90 градусов.	T	1.0
3.	noopanomin	Отражение по		$2$ : $90^{\circ}$
		горизонтали/вертикали.		$9.100^{\circ}$
				5. 180
		15 II 1° - 115 1		$4$ : $270^{\circ}$
				5· 0°
				5.0
				$6:90^{\circ}$
		5 ] LU C I''s		$7:180^{\circ}$
				1.100
				$8:270^{\circ}$
	Угол	Поворот против часовой стрелки на	0	$0{\sim}89^{\circ}$
4 P		1 °.		
4.	Цата на	Form human an more some so	1	1: ON
	пачало координат	автоматически возвращается в	L	1. UN
5. ORG	поординат	начало координат при завершении		2: OFF
		шитья.		
	Носии	Nerrowe avoted and monthly possible	0	0. Briten
22	IIUUTII	носков.		0. DDIE'I
6.				1:
		Автоматическая программа для		Нормальное
		повторения картинки		повторение
		0 = Off		

		1 = С - Нормальная установка 2 = О - Второе повторение - зеркальное 3 = О - Второе повторение поворачивается на 180 °		2: Зеркальное отображение 3: Поворот Э
7.	Аппликация	Шаблоны аппликаций	0	0: Вкл 1: Выкл
8.	V Смещение	Перемещение пантографа. Если установлено 0 – пантограф перемещается на 1-1/2 от ширины	0	-3000mm ~3000mm
9.	Н Смещение	Перемещение пантографа. Если установлено 0 – пантограф перемещается на 1-1/2 от ширины		
10.	Рамка	Перемещение рамки	0	0: Вкл 1: Выкл
	F H Смещение F V Смещение	Если установлено значение 0, рамка движется по высоте изображения Если установлено значение 0, рамка движется по высоте изображения	0	-3000mm ~3000mm
13.	Крышка рамки	Перемещение рамки покадрово	0	0: Off 1: Cap Frame 2: Option 1 3: Option 2
	Тип рамки	Существует 3 типа рамки	0	0~3
15. <b>A</b>	Повтор	Повтор картинки. Если установлено значение 201, картинка будет повторяться бесконечно.	1	1~201

AQ	Матрицы	Повтор картинки	0	0: Off
16. 0 0000		вертикально/горизонтально		1: On
AB	V Повтор	Максимальное количество моделей	1	1~400
17 0?		(V и H повтор) в матрице 400.		Повтор (V+H)
2	Н Повтор	Максимальное количество моделей		-400
18 00		(V и H повтор) в матрице 400.		-400
inin inin	V Пробел	Пробел	0	-1000mm
				$\sim$ 1000 m m
å+	Н Пробел			
20				
	Начало	Устанавливает направление шитья	0	0~7
	каталога	DARAH DARAH DARAH DARAH		
21.				
		▋→▋→▋│Ŭ→▋→▋│Ŭ←▋←▋│■←□←Ď		
		0 1 0 2		
		0 1 2 5		
		0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0		
		(maxmaxmin, maxmin, maxmin, maxmin)		
		4 5 6 7		

# 3. Настройка программных ограничений

ПО позволяет использовать 3 области вышивки.

Программа левого нижнего угла (Р1) и верхнего правого угла (Р2) для каждой области.

Движение пантографа будет ограничено этими двумя углами.

Параметры состояния

1. Откройте список программ.



3. Нажмите кнопку



5. Program 1. Установ<u>ите пред</u>ел в левом углу.

Для выбора нажмите

7. Program 2.

Установите предел в правом углу.

## 4. Настройка вышивки (повтор проекта)

Это функция позволяет установить до нескольких проектов вышивки.

1. Откройте список программ.







: установка ширины в миллиметрах

: установка высоты в миллиметрах.



: устанавливает шаг проекта в V(X) направлении.

: устанавливает шаг проекта в Н(Ү) направлении.

: повтор проекта в в V(X) направлении.



: повтор проекта в Н(Y) направлении.

: Устанавливает форму контура (квадрат или круг).



Нажмите и измените значение.

3. Нажмите Set для установки.

Нажмите Cancel для выхода.

#### 5. Автоматическая матрица вышивки. Настройка.

Функция автоматически выкладывает максимальное количество моделей и структур в области вышивки.



1. Нажмите



- 2. Выберите проект и нажмите
- 3. Выберите п.16.

6.Нажмите

- 4. Установите значение 1.
- 5. Нажмите и удерживайте кнопку Origin key для сохранения изменений.





7. Выберите нужные параметры.





# Глава 8 Вышивка

- 1. Стартовая точка
- 1. Выберите проект из памяти. Переместите иглы в стартовую точку.
- 2. Переведите машину в режим Drive. Начальная точка установится автоматически.
- 3. Нажмите Origin Кеу для перемещения пантографа.

## 2. Режим Drive



- 1. Нажмите 🕓
- 2. Отобразится экран режима Drive.



- А : коды смены цвета.
- 3. Запустите вышивку.

4. Нажмите

, появится всплывающее окошко.



5. Нажмите для подтверждения.



3. Скорость



- 1. Нажмите кнопку
- 2. Появится меню.



# 4. Строчка

## Периметр строчки

Периметр строчки

Позволяет определить границы проекта.

Пантограф перемещается по границам проекта, давая возможность увидеть границы проекта на ткани.



1. Нажмите



3. Появится экран строчки.



R.space: расстояние от проекта до правого конца рамки L.space: расстояние от проекта до левого конца рамки F.space: расстояние от проекта до нижней части рамки B.space: расстояние от проекта до верхней части рамки Press the A-key below the icon again to go back to the Drive Mode screen.

4. Нажмите

для подтверждения.

5. Рамка







2. Нажмите Start для прохода рамки.



3. Нажмите Stop для завершения

## 6. Рамка (Регулировка количества стежков)



1. Нажмите



3. Нажмите для того, чтобы рамка прошла по выбранным стежкам.

# 7. Рамка (Смена цвета)





3. Нажмите для подтверждения.

### 8. Смена цвета



- 2. Нажмите
- 3. Нажмите пусковой переключатель.
- 4. Шитье останавливается при смене цвета.
- 5. Контроллер показывает текущий код.





Нажмите для остановки преобразования. 7. Нажмите Start для того, чтобы установить новый код.



8. Нажмите Для возврата.

## 9. Коды функций



- 1. Нажмите в основном меню.
- 2. Выберите код функции для стежка.



3. Нажмите и удерживайте кнопку

4. Появится меню кодов.

до двух коротких сигналов.



## 10. Обратный ход

1. Остановите шитье, нажав кнопку Stop.

2. Нажмите и удерживайте кнопку Stop в положении шитья назад.

3. Если вы прошьете более 30 стежков назад, машина будет продолжать шить назад и после того, как вы отпустите кнопку. Нажмите кнопку Start для того, чтобы остановить обратный ход.

## 11. Режим Stand-By

Если шитье прервано, машина может продолжить вышивку с прерванного места. Это режим Stand-Ву.

1. Включите питание машины.

2. Нажмите

re \_\_\_\_\_ для того, чтобы найти точку вышивки.



3. Появится экран режима Stand-By.





# Глава 9 Сеть

#### 1. Перед использованием сети

Эта функция доступна только для машин с LAN.

1. Преимущества.

- Сервер может отправлять проекты на нужные машины.
- Операторы могут скачать проекты с сервера.

- Машина может обновить проекты с помощью сервера.

2. Операции

Сеть обладает двумя функциями. Регистрация состояния машины.



Выгрузка / загрузка конструкции



3. Формат файлов для сети. Файлы формата PRJ.

#### 2. Регистрация кода оператора

2-1 Код оператора



- 1. Нажмите кнопку сети
- 2. Появится экран сети.





#### для просмотра списка кодов оператора.



4. Выберите код оператора.



для того, чтобы отправить код на сервер. Нажмите

для возврата.

# 2-2. Выбор нового кода оператора





1. Нажмите



2. Выберите новый код.



- 3. Нажмите
- 4. Появится меню ввода символов. Введите новый код.

#### 3. Закрытие соединения



2. Нажмите для того, чтобы разорвать соединение. Появится окошко:





3. Нажмите для возобновления работы.

# 4. Вызов оператора





2. Нажмите , чтобы связаться с сервером.

# 5. Ждущий режим



1.Нажмите в основном меню.



# 6. Загрузка проектов

6-1. Поиск проектов и загрузка



3. Отобразится экран проектов.



5. Нажмите для старта загрузки.

#### Отобразится экран информации.



A: имя проекта и общее количество стежков. File Name Имя файла Stitch Total Количество стежков B: Статус загрузки

7. После окончания загрузки, экран вернется к основному меню.

#### 6-2. Загрузка из истории загрузки

- Нажмите
   Нажмите
   Нажмите
- 3. Нажмите
- 4. Отобразится история загрузок.



5. Выберите проект для загрузки.



7. Нажмите для запуска загрузки.

## Глава 10 Редактирование проектов

1. Смена цвета



- 1. Нажмите кнопку В основном меню.
- 2. Отобразится экран кодов.



# 2. Все коды функций



до звукового сигнала.

Нажмите и удерживайте кнопку
 Появится экран кодов.

SV12	#01 ESNICK6 30351st	F 001
	Before: CØ4	All Eunction
P01	••••	I une cron
IncV: 0 IncH: 0 AbsV: 0 AbsH: 0	CØ4	1 st
F- F+		لې
E. E.		



# 3. Добавление стежков в проект

3-1. Добавление стежков в проект с помощью кнопок навигации



\_\_\_\_ для того, чтобы открыть меню добавления стежков.



- 3. Нажмите C-key, чтобы изменить режим добавления стежков.
- 4. С помощью кнопок навигации переместите иглу в место, куда следует добавить стежки.



\_\_\_\_для сохранения новых стежков.

Нажмите Для возврата.
# 3-2. Объединение двух проектов в один





3. Нажмите для подтверждения.



3. Нажмите



4. Выберите пункт, который вы хотите изменить

Уменьшите или увеличьте значение с помощью или



- 5. Нажмите для того, чтобы открыть список проектов.
- 6. Выберите <u>директ</u>орию памяти для создания нового DSP проекта.
- 7. Нажмите для того, чтобы сохранить данные.





### 4-2. Список стежков

	Пункт	Функция	Диапазон	Значение по
Номер и значок				умолчанию
1.	Name	Смена имени проекта	$1{\sim}32$ знака	-
	Scale	Изменение масштаба проекта	50~200%	100%
L-max X 40~127	Max length	Установка длины стежка	40~127	127
A TATAMI	Satin Space Tatami Space	Устанавливает расстояние между стежками. Большее число: швы менее плотные Меньшее число: стежки плотнее	50~200%	100%
5. ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	Line Pitch	Устанавливает длину стежка. Большее число: длина стежка больше Меньшее число: длины стежка меньше	50~200%	100%

## Глава 11 Выбор 1. Изменение настроек машины (МС)



- 1. Нажмите в основном меню.
- 2. Отобразится экран настроек.



3. Нажмите

#### . Отобразится экран установок.

Function	Value	Defualt	4
81:Borer1		( 8)	
02:Trim jumps	2	( 2)	
83:Lock stitch	1	( 1)	
84:Clamp type	1	( 1)	- 1
85:Slow up count	3s t	( 3)	
86:Trim type	1	( 1)	
87:Trim dir	8	( 8)	
88:Trim vector	15	( 15)	
89:Low speed	458rpm	( 450)	
10:Jump divide	127	( 127)	
11:Stitch back	4st	( 4)	
12:Overlap	4st	( 4)	
13:Auto start	1	( 1)	
14:Swing	8	( 0)	
15:Frame start	78	( 70)	
 _	12345	į	nit
	1212	r	10

MC

Нажмите для возврата.

4. Выберите параметр, который вы хотите изменить.

5. Нажмите на выбранный параметр еще раз, появится меню символов.



Нажмите Для возврата.

Значок	Параметры	Функция	Диапазон	Значение
			значения	по
				умолчанию
1.	Borer 1	Выключение детектора нити и обрезки нити. Введите число игл. Установите 0, чтобы отключить функцию.	0 – 15 игл	0
2.	Trim Jumps	Устанавливает количество стежков для скачка, который активирует автоматическое сокращение потока.	0 — 9 стежков	2
3.	Lock Stitch	После обрезки машина выполняет несколько закрепочных стежков: 1,11 = первый стежок распадается на два стежка. * 2,12 = машина шьет маленький треугольник. * 3,13 = стежок назад. Настройки 11 -13 должны использоваться, если стежки меньше 0,5 мм необходимы в начале шитья, в противном случае эти мелкие строчки игнорируются. 4 = Нет автоматической	1 - 4 и 11-14	1
4.	Clamp Type	1 = Двойной зажим (рекомендуется для толстой ткани). 2 = Одинарный зажим (рекомендуется для тонких	1-3	1

		тканей).		
		3 = Зажим для старта шитья.		
ل يكينون	Slow up	Число стежков при старте	3-15	3
	Count		CIERKOB	
	Trim Type	0 = выкл. обрезку нити	0-21	1
(太)		1 = токоприемник движется 0,4		
		мм влево, и нить обрезается.		
		2 = токоприемник движется в обратном направлении, и нить		
		обрезается.		
6.		3 = так же как 1, но слайдер		
		тянет нить		
		перед отделкой.		
		11 = остаток верхней нити		
		будет меньше, чем нормальная		
		длина.		
	Trim Dir	Устанавливает направление	0 - 1	0
		Обрезки нити.		
7.		0 = движется в направлении Н		
		1 = движется в направлении V		
<b>•</b> • •	Trim Vector	Определяет расстояние в (0,1 мм),	0 - 50	15
		которое пантограф проходит перед обрезкой.	[0.1 mm]	
8.		Функция активируется только при М / С, оснащена		
		МК-6.		
	Low Speed	Выбор минимальной скорости.	От 200 до	450
∎ rpm		Это позволяет машине	макс.	
		шить медленно для точного	скорости	
9.		шитья, таких как, аппликация.		
	Jump Divide	Выбор максимальной длины стежка. Если длина стежка	30 - 127	127
		больше, чем	[0.1 mm]	
10. <b>30~127</b>		запрограммированное значение, стежок булет разделен на		
		stemen of der publishen nu		

		два.		
	Stitch Back	Контролирует количество стежков, которое будет сохранено в резерве, в случае разрыва потока. Если эта функция отключена, резервное копирование не произойдет.	0 – 7 [стежков]	4
12 - = = -	Overlap	Определяет количество закрепочных стежков	0 – 7 [стежков]	4
	Auto Start	После завершения automend автоматический запуск. 0 = O, автоматически запускается только после Automend. 1 = Выкл. 2 = Автоматически запускается после Automend и вышивки Аппликации (аппликация должна быть включена в программу). 3 = автоматически запускается только после аппликация (Аппликация должен быть включен в программу).	0 - 3	1
	Swing	Параметр определяет ширину и длину зигзага. Этот параметр также влияет на ширину стежка татами.	-15 - +15 [0.1mm]	0
	Frame Start	Определяет, когда пантограф начинает двигаться (высота иглы).	45- 135 [градусов]	70
	SF (Spectacle Frame)	Установка движений пантографа. 0 = Объединяет несколько последовательных переходов в один скачок движения. 1 = пантограф движется по запрограммированному пути	0 - 2	0

		2 = то же, что и 1, но нет функции отключения		
	Needle Down	Игла опускается после вышивки на уровень ниже	0 - 1	1
18. 60~90°	Appliqué	Устанавливает высоту давления педали, когда вышивается аппликация. Параметр задается в градусах.	60 — 120 [градусов]	80
	T - Break	Вышивка останавливается в случае обрыва верхней нити	1 — 9 [стежков]	3
	0 admit	Данные: 0 = 0 удаляет все данные. Настройка на 1 позволяет 0 Данные стежок, и т.д. до 8. 9 = Позволяет всего 0 данных стежков в памяти.		
21.	Combine Data	Определяет наименьшую длину стежка. Стежки меньше, чем допустимой длины, объединяются в более крупные стежки. 0 = нет фильтрации 1 = меньше, чем 0,1 мм, объединяются в большие стежки. 2 = меньше, чем 0,2 мм, объединяются в большие стежки. 5 = менее, чем 0,5 мм, объединяются в большие стежки.	0-9	0
	Right Limit	Предел правого края	0 – 3200 [mm]	500
	Left Limit	Предел левого края	0 – 3200 [mm]	500

	Back Limit	Предел заднего края	0 - 3200	500
24.			[mm]	
	Front Limit	Предел переднего края	0 - 3200	500
25.			[mm]	
	LCD Mode	Не используется		
26.				
	LCD	Устанавливает яркость ЖК-	1: темный	2
	Brightness	экрана.	2: нормальн	
27.			ый	
			3: яркий	
0 /	Roll to Roll	Функция прокрутки:	0 - 1	0
$\sum_{i=1}^{n}$		0 – не используется		
<i>"_"</i>		1 – используется		
1	WS System	Установка активности WS	0 - 1	0
(UU)		Системы		
WS/		0. OFF		
		1: ON		
29.				
	Clamp Frame	Не используется		
30.				
	Warm Up	Не используется		
	Speed			
	Warm Up End	Не используется		
(?(+				
32.				

]	- 0	Frame	Настройки рамки	0 - 2	0
33.	œ"	Option			
34	Ţ	Sequin size L1	Устанавливает размер блесток на левой стороне	0-50	0
35.	Ţ	Sequin size R1	Устанавливает размер блесток на правой стороне	0-50	0
36.	<b>₽</b> ↑ Com	Network Type	Не используется		
37.		Marker Type	Лазерный маркер 1: Включен, когда машина не шьет. 2: загорается только в режиме Drive. 3: См. выше пункт 1 + сбрасывает ПО, когда устройство включено. 4: См. выше пункт 2 + он сбрасывает ПО, когда устройство включено. Эта функция только для DT / VT.	1 - 4	1
38.	×.	Borer 2	Устанавливает количество буровых игл	0 - [Номер последней иглы]	0
39.		Borer 3	Устанавливает количество буровых игл	0 - [Номер последней иглы]	
40	Ţ	Sequin Size L2	Устанавливает изменение размера блесток на левой стороне	0-50	0
41	Ţ	Sequin Size R2	Устанавливает изменение размера блесток на правой стороне	0-50	0

42.	Presser foot	Управление прижимной лапкой 0: Не используется. 1: Изменение высоты прижимной лапки зависит от номера иглы. 2: Изменение высоты прижимной лапки по PR-коду функции в листе изменения цвета F.	0-2	0
43.	Rotary Sequin	Блестки: 0: блестки вышиваются только одной иглой 1: блестки вышиваются всеми иглами	0 - 1	
	Special MC	Используется для изменения параметров SMC, SMSU Только для машин Chenille		

3. Режим блесток



1. Нажмите

The second division in which the second division in which the second division is not the second division of the				-
	Function	Value	Defualt	14
No. of Concession, Name	25:Front limit	500mm	( 500)	11
Contraction of the local division of the loc	26:LCD mode	8	( 8)	
Contractory of Contractory of Con-	27:LCD bright	2	( 2)	
	28:Roll to roll	8	(8)	
	29:WS system	8	( 8)	
	30:Clamp frame		()	
	31:Warm Up Speed	rpm	()	
	32:Warm Up End	%	()	11
	33:Frame option	0	( 8)	
	34:Sequin sizeL1	15	( 0)	
	35:Sequin sizeR1	15	( 8)	
	36:Network type		()	
	37:Marker type		()	
	38:Borer2	0	( 8)	17
	39:Borer3	9	( 8)	1.4
No. of Concession, Name				- 11
and the owner where the party is not				
		.0.	LID.	Ľ.
	++ ++	SEQUIV	M	

2. Нажмите для вышивки блесток всеми иглами.

Нажмите для обратной подачи вышивки блесток всеми иглами.



Нажмите SEQUIN, чтобы настроить вышивку каждой иглы.

### 4. Настройка цвета экрана



3. Выберите номер для того, чтобы изменить цвет.



Ζ

5. Выберите цвет.

6. Нажмите для сохранения.

5. Сеть

Настройка сети



в основном меню.

2. Нажмите



3. Выберите пункт, который вы хотите изменить.

Enable : установите 1 при использовании режима сети

ID : настраивается автоматически.

DHCP : установите 1 при использовании DHCP.

IP Address : установите статичный IP-адрес

Subnet mask : стандартное значение.

Gateway : фиксированное значение

Host IP : установите статичный IP-адрес для сервера

Host Port : порт для сервера

4. При выборе пункта во второй раз отобразится меню ввода символов. Выберите значение адреса с помощью кнопок ▲ или ▼.





6. Настройка даты



2. Нажмите для установки даты и времени.





3. Выбери<u>те нужн</u>ые значения, используя кнопки



### 8. Версия программного обеспечения



3. Нажмите . Появится экран, отображающий версии системы.

S.12	#01 ESNICK6 30351st	F 001
3%	Operation system System:V0.60 RXX.	Date:2009.10.09
TOP R P01	Control system — System:,	Date:
IncV' 9	Boot System:	Date:
IncH: 0 AbsV: 0 AbsH: 0	Power frequency - Hz	
VER BION		

или



💹 для возврата.

### Глава 12 Система 1. Структурирование системы ВЕХК система включает 2 программы

Operation system System:¥0.60 RXX,	Date:2009.10.09
- Control system — System:,	Date:

Каждая система нуждается в обновлении, если есть новые версии.

Чтобы проверить версию программного обеспечения, которая загружается на машины, посмотрите информацию о версии.

Система: Linux Файл обновления: NK.XRS



### 2. Обновление ПО

- 1. Выключите питание.
- 2. Вставьте USB Flash Drive, где содержатся обновления программного обеспечения.
- 3. Нажмите и удерживайте кнопку Origin key до звукового сигнала.
- 4. Появится следующий экран:

			K	
l in the second s	File	Operation Ver	Date	
1	NK, XSS	Linux : V0,60 R00 (MCB : V0,60 R00)	2889, 18, 88	
	_	_		
			_	
	$\bigcirc$		$\bigcirc$	
Linu	MCB			
правление з	показано выше.			
- ход обнов	ления системы.			
рограммное	е обеспечение си	стемы управления верси	ями показано в скобках	κ.
		.ipux <u>··</u> vo	<u>60 R00</u>	





#### 3. Инициализация памяти

Инструкции для инициализации памяти машины и резервного копирования данных.

Обратите внимание! После завершения инициализации, данные и резервные данные будут потеряны. Выполняйте эту операцию только тогда, когда это необходимо, чтобы стереть все ранее сохраненные проектные данные из памяти машины.

1. Выключите питание.

2. Нажмите и удерживайте кнопку Origin Key и верхнюю кнопку пуска Jog key при включении машины.

3. Появится экран.



7. Перезапустите систему.

# Глава 13 Коды ошибок

Код	Описание	Устранение неисправностей
A01	Отсутствие или низкое	Если машина была выключена в течение
-	напряжение батареи	длительного периода времени, или была
E " 2		установлена плата процессора,
<b>a a</b>		батарея может разрядится, и ее необходимо
		перезарядить.
A05	Неверный код ленты	При отправке проекта с помощью кабеля с ПК на
1.1		машины, лента должна быть в режиме "IN COM", в
Un		противном случае вы получите эту ошибку.
Q		Barudan = U код
		Tajima = EL код
		ZSK = F KOZ
30		
GL7		
A07	Ошиока памяти	ЕРКОМ Ошиока записи.
CRU		
? * #		
	Памать заполнона	
Auo	Память заполнена	1. у далите некоторые проекты в случае, если
FILL		2. Также это может быть проблема чтения проекта
10000		Попробуйте переименовать проект или
		воспроизвести другой.
		3. В случае, если ошибка не устраняется, может
		потребоваться форматирование диска, вызовите
		службу поддержки.
A11	Ошибка подключения	Эта ошибка возникает при отправке проекта ПК на
	устройства	машину или СОМ. Проверьте исправен ли кабель.
CCM		Если кабель исправен, перезагрузите машину.
0		Проверьте настройки подключения.
1.00		Обратитесь в службу поддержки для диагностики.
A20	Пустои слот памяти	Это не является ошибкои. Это сообщение о том, что
		слот памяти пуст, и вы не можете провести
		изменения в нем.
4.91		
AZI	Бсе слоты памяти пусты	все слоты памяти пусты.
A24	Не найлено больше колов	Вы достигли последнего кода цвета больше колов
	Изменения цвета	не найлено.
C0~C9		
A26	Ошибка рамки	Если вы не вышили второй кадр носка и не
	-	переместили пантограф, появится эта ошибка.
Ť		
A27	Не найдено больше	Вы достигли последнего кода, больше кодов не
0	функциональных кодов	найдено.
0		
FUNC		
A28	Пожалуйста, подождите	Подождите, когда исчезнет это сообщение.

$\mathbf{X}$		
A29	Память заполнена	Память заполнена
A34	Слишком много кодов изменения цвета в проекте	Максимум 400 кодов.
A36	Ошибка аппликации	Ошибка появляется, если включена функция ручной аппликации.
A37	Память USB устройства переполнена	Удалите некоторые проекты с USB устройства.
A38	Ошибка USB-устройства.	<ol> <li>Убедитесь, что USB-устройство вставлено правильно. Проверьте разъем и / или попробуйте другое USB-устройство памяти.</li> <li>Проверьте внутреннюю память CF карты и / или соединительной платы. Убедитесь, что они не повреждены.</li> </ol>
A39	Ошибка чтения / записи USB	Попробуйте еще раз или вставьте другое USB- устройство.
A40	Ошибка сети	Эта ошибка возникает при использовании Barudan DFS или LEM сетевого программного обеспечения при полключении к мащине. Это означает, что
		машина отключена от сети. Убедитесь, что кабель на этой машине подключен правильно и не поврежден. Перезагрузите систему или обновите ПО.
A41	Ошибка чтения проекта	<ul> <li>машина отключена от сети. Убедитесь, что кабель на этой машине подключен правильно и не поврежден.</li> <li>Перезагрузите систему или обновите ПО.</li> <li>Ошибка возникает в случае ошибки формата или названия проекта. Измените формат проекта или переименуйте его.</li> </ul>
A41 D01	Ошибка чтения проекта Игловодитель не закрыт	<ul> <li>машина отключена от сети. Убедитесь, что кабель на этой машине подключен правильно и не поврежден.</li> <li>Перезагрузите систему или обновите ПО.</li> <li>Ошибка возникает в случае ошибки формата или названия проекта. Измените формат проекта или переименуйте его.</li> <li>Датчик изменения цвета неправильно работает.</li> </ul>
A41 D01 D03 D03	Ошибка чтения проекта Игловодитель не закрыт Ошибка изменения цвета	<ul> <li>датчик изменения цвета неправильно работает.</li> </ul>
A41 D01 D03 D04 Contemporation	Ошибка чтения проекта Игловодитель не закрыт Ошибка изменения цвета Ошибка датчика цвета иглы	<ul> <li>машина отключена от сети. Убедитесь, что кабель на этой машине подключен правильно и не поврежден. Перезагрузите систему или обновите ПО.</li> <li>Ошибка возникает в случае ошибки формата или названия проекта. Измените формат проекта или переименуйте его.</li> <li>Датчик изменения цвета неправильно работает.</li> <li>Датчик изменения цвета неправильно работает.</li> <li>Вручную исправьте положение иглы и датчика</li> </ul>
A41 D01 D03 D03 D04 D04 D05 D05	Ошибка чтения проекта Игловодитель не закрыт Ошибка изменения цвета Ошибка датчика цвета иглы Ошибка смены цвета	<ul> <li>при поделю тегни и машине. Ото обща наст, тю машина отключена от сети. Убедитесь, что кабель на этой машине подключен правильно и не поврежден.</li> <li>Перезагрузите систему или обновите ПО.</li> <li>Ошибка возникает в случае ошибки формата или названия проекта. Измените формат проекта или переименуйте его.</li> <li>Датчик изменения цвета неправильно работает.</li> <li>Датчик изменения цвета неправильно работает.</li> <li>Вручную исправьте положение иглы и датчика</li> <li>Произошла ошибка в момент смены цвета.</li> <li>Вручную проверьте датчик смены цвета.</li> <li>Возможно, один из потоков застрял.</li> <li>2. Сбой деталей.</li> </ul>

2		
D07	Перегрузка главного мотора	Выключите машину и поверните вал мотора вручную. Попробуйте смазать машину.
D08	Выход рамки за границы	Пантограф выходит за установленные границы
D09	Ошибка запуска/остановки	Проверьте переключатели и проводку.
D11	Ошибка кода угла	Обратитесь в техническую поддержку.
D12	Ошибка триммера нити	Возможно, триммер застрял в нижнем положении. Проверьте и отрегулируйте триммер. Триммер не может подхватить нить. Вытяните нить примерно на 5 см и запустите триммер.
D13	Ошибка обратного хода	Прошейте вручную
D14	Нажмите кнопку Пуск	Сообщение о том, что можно продолжить шитье, нажав Пуск
D16	Ошибка нити бобины	Машина остановилась из-за обрыва нижней нити.
D19	Остановка машины	Машина остановилась из-за кода остановки
D22	Ошибка мотора триммера	Триммер двигателя застрял или не остановился в правильном положении. Выключите машину, чтобы сбросить ошибку, проверьте лезвие триммера.
	Остановка для вышивки аппликации	Включена программа аппликации, которую машина выполнит после остановки.
D25	Остановка из-за разрыва нити	Машина остановилась из-за обрыва нити. Заправьте новую нить. Если обрыв ложный – увеличьте параметр MC # 19.
D26	Перегрев двигателя	Машина остановилась из-за перегрева схемы.
	Остановка для временного ремонта	При последнем запуске был установлен код остановки для ремонта.

D28	Отсутствие дополнительных стежков из-за смены цвета	Вы не можете сделать резервную копию.
D29	Ошибка сервопривода	Проверьте, не застрял ли пантограф.
D33	Сбой питания	Проверьте питание машины.
	Не работает свет	Что-то блокирует световой луч, или он не работает.
D35	Ошибка смазки	Проверьте смазку устройства.
D36	Остановка счетчика нити	Сбросьте счетчик нити
D37	Ошибка вышивки блесток	Убедитесь, что драйвер блесток включен. Обратитесь в службу технической поддержки.
	Ошибка игловодителя	Перезагрузите машину.
D39	Ошибка мотора	Перезагрузите машину.
D40	Ошибка зажима	Перезагрузите машину.
D41	Ошибка подъема иглы	Ошибка возникает, если установлена неправильная высота иглы. Перезагрузите машину. Если ошибка не пропала, обратитесь в техническую поддержку.
	Ошибка синеля	Обратитесь в техническую поддержку.
	Ошибка прижимной лапки	Обратитесь в техническую поддержку.

D44	Шибка вышивки зигзага	Обратитесь в техническую поддержку.
D45		
D46		
LSC		