

Вышивальная машина

# JACK CTF1201

## Инструкция на панель управления BECS-185

Версия: 2012-01



#### 1.1. Предупреждения

Сообщения				
	Во время операции нельзя открывать мотор машины. Высокое			
	напряжение может быть опасно. Вращающиеся части могут нанести			
Опасность	урон.			
$\bigcirc$	Берегите машину от влажности, ядовитого газа, воды, и пыли.			
Запрещение				
Запрещение	Берегите машину от вибрации, которая может ее повредить.			
 Внимание	Соблюдайте технику безопасности.			
<u>і</u> Внимание	Не используйте жесткие и твердые предметы для нажатия на кнопки ЖК монитора.			
<u>і</u> Внимание	Перед подключением, убедитесь, что горит сигнал дискеты.			
При работе				
<u>і</u> Внимание	Не держитесь за кабель при работе			
<u>і</u> Внимание	Просьба соблюдать все предупреждения и требования безопасности для сохранения жизни.			
<u>і</u> Внимание	Перегрузка может вызвать серьезный сбой. Пожалуйста, загрузитесь согласно инструкции.			
Установка				
<u>і</u> Внимание	Не закрывайте вентиляционное отверстие.			
<u></u>	Убедитесь, что машина установлена правильно.			
<u></u> Внимание	Берегите машину от влажности, ядовитого газа, воды, и пыли.			
Кабель				
Запрашациа	Старайтесь не повредить изоляцию кабеля.			
Запрещение	Не включайте машину в перегруженный разъем.			



<u>і</u> Внимание	Будьте осторожнее при обращении с кабелем.
<u>і</u> Внимание	Смежный кабель и силовой кабель машины должны быть разделены.
<u>і</u> Внимание	Убедитесь, изгибы кабеля хорошо защищены.
Л	Машина должна быть заземлена.
Операции	
 Опасность	Не запускайте машину, если есть повреждение на поверхности
	Не касайтесь двигающихся частей машины.
<u>і</u> Внимание	Убедитесь в стабильности электрического напряжения.
<u>і</u> Внимание	В случае возникновения проблемы, решите ее.
<u>і</u> Внимание	Блок питания имеет функцию защиты. Между срабатыванием защиты – 3 мин.
Эксплуатаци	я
<u>і</u> Предупреждени е	Для того, чтобы открыть мотор машины, выключите питание и подождите 1 минуту.
<u>і</u> Внимание	При повреждении цепи питания обратитесь к специалисту.
<u>і</u> Внимание	Если машина простаивает больше, чем два-три дня, включите ее.
<u>і</u> Внимание	Если машина простаивает больше, чем два-три дня, проверьте ее перед запуском.
Отказ	
<u>і</u> Внимание	Отказ работы при несоблюдении мировых электронных стандартов

#### 1.1 Основные характеристики

#### 1. Регулировка скорости

Основная скорость вала может изменяться вручную или изменяться автоматически с длиной стежков в течение вышивки.

#### 2. Стежок.



швейное оборудование и запчасти

Минимальная длина стежка - 0.1 mm

3. Шитье

Машина может шить автоматически или при управлении пользователем. 4. Прерывание шитья

В случае сбоя машина автоматически останавливается и зажигается красная лампочка.

5. Длина стежка

Длина стежка от 0.1 mm до 12.7 mm.

6. Цветовая функция

Изменение цвета может быть автоматическим или пользовательским.

#### 1.2 Основные функции

1. Настройка языка (английский, китайский, испанский).

1. Сохранение

Системная память может сохранить 1,000,000 стежков.

2. Максимум памяти

Максимум - 99.

3. Проектный ввод.

Компьютер может прочитать ряд проектов, например, TAJIMA DSB, TAJIMA DST, BARUDAN FDR, BARUDAN FDRIII, BARUDAN HD, ZSK..

4. Проектный вывод.

Проект в компьютере может быть сохранен как формат DSB.

5. Повторение вышивки

Машина может увеличить производительность вышивки с помощью повторения вышивки.

6. Циклическая вышиивка

Машина также может увеличить производительность вышивки с помощью циклической вышивки, когда машина начинает такую вышивку при завершении предыдущей.

#### 7. Объединение проекта

Новый проект может быть сформирован объединением несколько проектов в другом коэффициенте размера, угла вращения, направления и относительного расстояния. Может быть вышито одновременно.

8. Сборка проекта

А. Сборка готового проекта

После выбора проекта и установки параметров (например, размер угла вращения, направление, повторение), компьютер собирает готовый проект.

#### В. Сборка комбинированного проекта

Несколько проектов можно объединить в один.

#### 9. Редактирование проекта

Проект можно отредактировать.

10. Корректор вышивки



Эта функция может установить код вышивки.

СМЕТАЛЛ

швейное оборудование и запчасти

11. Остановка

TPA

Функция остановки машины (основной вал останавливается автоматически). 12. Сохранение стартовой точки

Автоматическое сохранение стартовой точки.

13. Поддержка и испытание

Поддержка и тестирование, которые состоят из компьютерного испытания, испытания шифратора, скоростного испытания основного вала, машинного испытания частей, основных остановок вала в любой позиции и т.п..

14. Параметры вышивки

Эта функция должна объединять проект с выбранными параметрами вышивки.

#### 1.3 Технические характеристики

- 1 Количество дизайнов в памяти: 400
- 2 Память: 16 милионов стежков
- 3. Расширение: 800\*480
- 4, Работа по сет: 10Мbps
- 5、 Внешние устройства: Карты памяти, USB диск и работа в сети
- 6. Точность: максимальная погрешность шитья 0.1mm.
- 7、 Длина стежка: 0.1mm~12.7mm



# Chapter 2 Панель управления

#### 2.1 Основные элементы панели управления

I. Устройство панели управления



1、Сенсорный экран

Сенсорный экран упрощает процесс работы на вышщевальной машине, а так же делает интерфейс более понятным пользователю.

2、Клавиатура

Клавиатура с основными рабочими клавишами.

3、 USB порт

Для подключения сънмных USB дисков.

4、 Клавиша аварийной остановки

В случае возниновения аварийной ситуации, либо пр необходимости прервать

вышивку, нужмите данную клавишу.

II. Панель управления

Эта машина использует сенсорную панель в качестве устройства ввода. Для того, чтобы продлить срок службы панели и сохранить ее производительность, пожалуйста, не давите слишком сильно на экране во время работы. Не использовать острые или твердые инструменты, чтобы нажать на экран.



#### Съемные диски

швейное оборудование и запчас

Флоппи-дисковод этой панели поддерживает подключение съемных дисков, которое соединено с панели управления через USB порт. Пожалуйста, обратите внимание на направление для подключения. Не применяйте силу, когда разъем не входит, возможно он вставлен неправильно, применяя силу вы можете сломать диск.

III. USB диски

Пожалуйста, обратите пристальное внимание на электростатической явления. Не забывайте выполнять (мы предлагаем вам касаться подставки машины или рамку для снятия статики) до подключения / извлечения USB диска.

Обратите внимание на направление разъема USB диска. Не извслекайте диск USB, когда система загружает данные или записывает данные на диск. Если диск USB вытащили или отключили питание во время ввода / вывода данных, данные могут быть потеряны. В этом случае, пожалуйста, проверьте целостность данных на диске USB.

Внимание: В процессе инициализации, если диск USB извлекли, диск USB может быть поврежден.

IV. Сетевое подключение

Для подключение машины к сети предприятия уточните необходимые сетевые настройки.

#### 2.2 Клавиши панели управления

Сенсорный экран позволил упростить рабочее меню и сделать его более дружественным к пользователю:





Number	Name	Description
1	Нижнее	Нажмите данную клавишу для перемещения иглы в
	положение	нижнее положение
	иглы; Смена	
	цвета	
2	Верхнее	Нажмите данную клавишу для перемещения иглы в
	положение	верхнее положение
	иглы; Смена	
	цвета	
3	Меню	Если оператор открыл несколько меню, то для
		переключения между ними, он может использовать
		данную клавишу
4	Перемещение	Нажмите данную клавишу чтобы машина переместила
	по контуру	пяльца по контуру дизайна
5679	Ручное	Данные клавиши позволяют перемещать пяльца в
	перемещение	нужном направлении. Можно совмещать направления.
8	Ручная	Используя данную клавишу можно в ручном режиме
	регулировка	переключаться между скоростями работы машины:
	скрости:	炎 (Быстро) и 泌 (Медленно).



Number	Name	Description
10	Стоп	Нажмите для преостановки вышивки
11	Старт	Нажмите для старта вышивки, либо продолжения

#### 2.3 Главный интерфейс машины

Примечание: в данной главе, иконка 航 обозначает сенсорные клавиши на панели

инструментов, которые необходимо нажимать пальцем, для получения доступа к

#### настройкам машины.



No.	Display	Name	Description	Reference Page
1		Подтверждение	Машина находится в состоянии	Глава <b>Ошибка!</b>
		статуса готовности	готовности, и пользователь может	
		Начало	осуществлять подготовку	Источник
		վիդ	произведения вышивки,	ссылки не
		вышивки 🖵	выполнить такие настройки, как	
			выбор дизайна, установка	найден.
			масштаба, настройки параметров	
			повторения и так далее. Нажмите	
			на эту кнопку для подтверждения,	



No.	Display	Name	Description	Reference Page
			что машина готова перейти состояние готовности.	
		Подтверждение статуса готовности Отмена вышивки	Когда машина находится в состоянии готовности к вышивки, оператор может легко перевести машину в состояния настройки параметров машины для выполнения вышивки. Для этого надо повторно нажать клавишу подтверждения статуса готовности. Статус готовности ; статус подготовки к вышивке	Глава Ошибка! Источник ссылки не найден.
2		Стандартная вышивка √	Машина в настоящее время в нормальном состоянии вышивки. Когда пользователь нажимает клавишу старта для нормальной вышивкой, основной вал вращается, пяльце перемещается вдоль следа стежка и выполняется заданная вышивка. Когда пользователь нажимает клавишу стоп для возврата, машина переходит в режим работы на пониженной скорости. Когда машина останавливается, нажмите эту кнопку для переключения на низкую скорость перемещения	Сһарtег Ошибка! Источник ссылки не найден.
		Низкая скорость	Данный индикатор показывает, что выбран режим низкой скорости шитья. Когда оператор нажимает клавишу начала	Глава Ошибка! Источник
			вышивки, то вал машины начинает	ссылки не



No.	Display	Name	Description	Reference Page
			вращаться, а пяльце перемещаться по заданному контуру. Когда пользователь нажимает клавишу стоп, машина останавливается. Если после остановки нажать клавишу . То машина перейдет в режим высокой	найден.
		Высокая скорость	Данный индикатор показывает,	Глава <b>Ошибка!</b>
		<u>√</u> b	что выбран режим высокой скорости шитья. Когда оператор	Источник
			нажимает клавишу начала	ссылки не
			вышивки, то вал машины начинает вращаться, а пяльце перемещаться	найден.
			по заданному контуру. Когда	
			пользователь нажимает клавишу	
			стоп, машина останавливается.	
			клавишу . То машина перейдет в режим низкой скорости работы	
3		Ручная смена цвета	В данном статусе производится	Глава <b>Ошибка!</b>
		Ручной старт	ручная смена цвета	Истонник
		машины	вышивки(	ссылки не
			смены цвета) и нажав эту клавишу	найден.
			машина начинает вышивку.	
			Столкнувшись с неправильно	
			заданным зветом, машина	
			остановится автоматически.	
			Появится иконка , → 🖡 , машина	
			будет ждать, пока оператор не	
			сменит цвет. В этот момент	



No.	Display	Name	Description	Reference Page
			оператору необходимо выполнить ручную смену цвета. (Нажмите Побоклавишу смены цвета	
			на панели инструментов). После этого машина выполнит смену цвета и продолжит работу, оператору необходимо нажать клавишу старт.	
		Автоматическая смена цвета	Если выбран статус автоматической смены цвета, то	Глава <b>Ошибка!</b>
		Ручной старт	оператору необходимо установить очередь смены цветов (Нажмите	Источник
			затем 🔛 для	найден.
	IAN	Автоматическая	настройки замены цвета). Когда пользователь нажимает	Глава <b>Ошибка!</b>
		Автоматический старт	клавишу старта для вышивания, независимо от того, где находится	Источник
			игловодитель, машина выберит	ссылки не
		4)	иглу в соответствии с установленным изменения цвета порядке и выполнит вышивку. Когда машина видит команду выполнить смену цвета, она	найден.
			автоматически останавливается, и выбирает иглу с заданным цветом.	
			Если настроен автоматический старт, после замены цвета, то машина начиет работать срази	
			после выбора необходимого цвета. Если установлен ручной старт, то	
			оператор должен нажать клавишу старт для продолжения работы.	
4		Менеджер	Нажмите данную клавишу для	Ошибка!
		дизайнов	переход в режим выбора дизайнов вишивки "select design", "disk input".	Источник
			Машина перейдет к библиотеке	ссылки не



#### No. Display Name Description Reference Page уже созданных дизайнов, а так же найден. позволяет создать новый дизайн. 5 Настройка Нажав данную клавишу оператор Глава 4 параметров перейдет в меню насртойки параметров машины, таких как выбор смены цветов, скорости шитья и прочее. 6 Когда параметры не умещаются на одной странице, нажмите данную клавишу, для того чтобы перейти к Предыдущая предыдущей странице с старница параметрами. վեղ Когда параметры не умещаются на одной странице, нажмите данную клавишу, для того чтобы перейти к Следующая следующей странице с страница параметрами. մեղ 7 Отображается текущая Х/Ү Текущие Х: Ү: +0.0 +0.0 координыта координата машины. Если оператор хочет сбросить текущие Х/Ү координаты, необходимо +0.0 +0.0 Х: Ү: нажать и выполнить изменения. 8 Для установки замедления Торможение вала главного вала. Когда основной вал достигает на низкой скорость, эта клавиша будет недоступен. Ускорение вала Для установки ускоренияия главного вала. Когда основной вал достигает на высокой скорость, эта клавиша будет недоступен. 9 Текущее Данная функция показывает положение иглы текущее положение иглы. 0 обозначает что игла находится в некорректном положении.



No.	Display	Name	Description	Reference Page
	1	Текущая смена цвета	Начальное значение этого параметра является 1. После запуска вышивки, это значение будет увеличиватся на 1 на каждом финише успешного изменения цвета.	
	. 0	Очередь смены цвета	This order is the sequence of the needle rods for changing color. The 3D figure is for the current needle position.	
10		Рабочий дисплей	Дизайн вышивки отображается в	
11		Сетевой статус машины	Статус машины в сети (Отключен, Подключен , Успешная авторизация	
12	<i>~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~</i>	Высокая скрость шитья	Когда машина останавливается, нажмите клавиши ручного движения клавиш для пяльца, пяльца будут перемещаться на высокой скорости. Переключение между и может быть выполнена с панели инструментов.	
	×>	Низкая скрость шитья	Откличия между скоростями двежения пялец – точность позиционирования.	
		Главный вал остановился в правльном положении (100°).	Когда машина остановилась, главный вал занял правильное положение - 100. После этого возможно выполнять необходимые операции.	
	8	Неправильное положение остановки главного вала ( не	Положение остановки главного вала не соответсвует 100°. Для возврата главного вала в правильное положение кажмите	



No.	Display	Name	Description	Reference Page
		100°).	клавишу	
	0	Главный вал поворачивается правильно	Машина работает в правльном режиме.	
	æ	Помошник работы машины	Нажмите 🚺 для получению к	
			доступа к помошнику оперативного управления процессом работы. Будет отображаться контур вышивки, линии, стежки, силуэт дизайна. В независимости от выбранного дизайна на панели инструментов	
			будет отображаться значек	
	<b>₩</b> ×	Обрыв нити	Инйформирует оператора, о том что произошел обрыв нити.	
	<mark>.</mark>  → <mark>.</mark> ]	Смена цвета	Машина остановилась для выпонления смены цвета	
	١	Циклическая вышивка	Машина находится в режиме циклического шитья. Нажмите для получения доступа к	
			настройкам режима работы машины. —	
	Kyper	Стартовое положение	Пользователь может установить стартовое положение шитья. Для получения доступа к данной настройки нажмите клавишу	



TPAH

СМЕТАЛЛ

швейное оборудование и запчасти

No.	Display	Name	Description	Reference Page
			клавишу 🚺 оператор попадет	
			в интерфейс настройки работы, где	
			сможет установить стартовое	
			положение.	



	13 14	15 16 1	7	
No.	Display	Name	Description	Reference Page
13	100	Настройка	Если после остановки машины появился	Chapter
		положения главного вала		Ошибка!
		<del>ر</del> اس	вал машины сотановился в неправильном	Источник
			положении, пользователь может нажать	ссылки не
			клавишу настройки пложения главного	найден.
			ם האומ, אוא הספראנים ביט א וואמאומהאטב וואמאומאוים איז	



No.	Display	Name	Description	Reference Page
			положение 🥶.	
14		Ручная смена цвета	После того как машина остановилась и главный вал принял правильное положение, оператор получит доступ к выполнению настройки очереди смены цвета	Сhapter Ошибка! Источник ссылки не найден.
15		Возврат в начальное положение	После остановки машины, операто может нажать клавишу возврата в начальное положение, для перемещения пялец в стартовое положение	Сhapter Ошибка! Источник ссылки не найден.
16		Перемещение в конец вышивки	Когда машина остановилась, оператор может переместить пяльца в конеченое положение вышивки, нажав данную клавишу	Сhapter Ошибка! Источник ссылки не найден.
17	*	Ручная обрезка нити	После того, как машина остановилась, оператор может выполнить обрезку нити, нажав на панели управления данную клавишу	Сhapter Ошибка! Источник ссылки не найден.





18 19 20 21

No.	Display	Name	Description	Reference Page
18		Менеджер дисков	Для получения доступа к внешним	Ошибка!
		"Ռո	дискам: USB И флоппи дисков	Источник
			необходимо нажать данную	ссылки не
			клавишу.	найден.
19	Помошник	Нажмите ее, чтобы иметь доступ к	Ошибка!	
		управления	интерфейсу помощника	Источник
		машиной	оперативного управления, в	ссылки не
		"Ռո	который входят операции	найден.
			помощника во время или перед	
			вышивкой, например, сохранения /	
			восстановления происхождение,	
			установления точки смещения,	
			счеткика выполненого числа	
			стежков, координат Х / Ү	
			перемещения.	



TPA

No.	Display	Name	Description	Reference Page
20		Other Functions	Для получения доступа к дополнительным параметрам машины нажмите данную клавишу	Ошибка! Источник ссылки не найден.
21	?	Спарвка Спарвка	В данном разделе находится основная информация о машине.	

#### 2.4 Причемания по статусам в меню

швейное оборудование и запчасти

Если пункт меню отмечен значком "💋", это очначает что в него нельзя вносить

изменения. Если параметр обозначен индикатором "🚰", то его можно редактировать.

#### 2.5 Основная процедура вышивки

Машина выполняет вышивку на основе дизайна, который сохранен в памяти машины.

Принцип работы показан на схеме ниже:



#### I У Ввод дизайна

Пользователь может загрузить дизайн вышивки в память машины по средствам сети



предприятия, флоппи диска или USB диска. При работе машины в сети, доступ к машине возможен, только когда статус сети - успешная авторизация). Для получения

доступа к съемным дискам, (USB дискам), нажмите

в "disk management" интерфейс. Выбрать дизайн можно нажав

, в интерфейсе выбора

в основном меню для перехода

#### дизайна.

#### II. **Выбор дизайна**

Если дизайн не открык, нажмите



і в меню, для получения доступа к выбору

дизайнов. Если после нажатии данной клавиши открылось другое меню, то используйте

клавишу переключения между окнами меню. Только в статусе

выбирать дизайн вышивки.

1. В интерфейсе выбора дизайна, нажмите "



для выбора дизайна вышивки.

оператор может



TPA



III ' Если стартовая точка была присвоена, то появится сообщение"The start point of pattern is saved. Move frame to start point right now?" при переходе в основной интерфейс. Нажмите для перехода машины в стартовое положение.

#### IV. Помошник при работе

После выбора дизайна, пользователь войдет в основной интерфейс, и он может сделать необходимые настройки вспомогательных операций до старта вышивки.

Установка повтора, вращения и масштабирования — нажмите 1、

для входа

в интерфейс настроек.

2、 Настройка очереди смены цвета — нажмите затем настройте очередь



смены цвета, машина будет менять цвета согласно установленному порядку.

3. Набор аплекаций — нажмите для получения доступа к интерфейсу Design

Management. Нажмите Other Operation для выбора необходимых дизайнов.

4. Размещение вышивки по центру пялец.—— Нажмите 🛄 для получения

доступа к вспомогательным функциям. Примечание: данная функиция имеет ограничения в зависимости от пялец. Для настройки ограничений перейдите в размдел дополнительных функций

5. Сохранение стартового положения — Нажмите Для получения доступа к

вспомогательным настройкам. Примечание: оператор должен предварительно выполнить настройку нулевой точки, перед тем как функция стартового положения будет доступна. Для выполнения настройки нулевого положения необходимо перейти в меню дополнительных функций Для получения доступа к настройкам.

6、 Настройка циклической вышивки—— Нажмите 🗾 для получения доступа к

настройкам машины: Parameter Management Interface, в данных настройках пользователь должен выбрать параметр "Embroidery Assistant Parameters" для выполнения настройки циклического шитья.

#### **V** Лодтверждение вышивки

1. После настройки вспомогательных операций, оператор должен нажать

активации следующего рабочего окна. После выбора , значек (Отмена

для



вышивки) сменится на 🂴 (Готовность к вышивке), что означает, машина готовка к

вышивке: Embroidery Ready Status.

Если выбран \_\_\_\_\_\_, машина останется в статусе «отмена вышивки»: Cancel

Embroidery". Машина будет находится в таком состоянии до тех пор, пока оператор не нажмет клавишу старта вышивки. Появится окно, которое попросит подвтердить старт вышивки.

2 Установка стартового положения

После завершения настроек параметров вышивки, нажмите



установки стартового положения (Примечание: когда машина начала выполнять вышивку, данная клавиша будет недоступна).

3 Установка метода замены цвета и старта шитья





Нажмите на необходимые клавиши для переключения между режимами работы



Автоматическая смена цвета, Автоматический старт),

(Автоматическая

смена цвета, ручной старт) и



(Ручная смена цвета и старт)

4 Установка режима между обычной вышивкой и работой в холостую



Переключение между режимами работы выполняется с помощью клавиш



скорость).

#### VI. Статус вышивки

 Stop: Нажмите клавишу старт, для выполнения вышивки на заданной скорости



#### Нажмите клавишу Стоп для остановки шитья

Запуск: При нормальной вышивки, удерживайте клавишу пуска, чтобы понизить

скорость вышивки, отпустите клавишу пуска восстановить скорость.

Нажмите кнопку Stop, чтобы остановить вышивка (включая низкой холостом ходу и высокой скорости холостого хода).

#### VII. Ручное управление

1. Ручная обрезка нити:

Когда машина остановлена, нажмите



выбора метода обрезки нити.

Нижмите "Trim Upper&Bottom Thread" для обрезки нитей, либо нажмите "Trim Bottom Thread" только для обрезки нижней нити. Нажмите Для



выхода из меню обрезки нити.

2. Ручное перемещение пялец:

Когда машина остановлена, нажмите клавиши 🧉 ("💬"、 "🕞"、 "🕀"、 "🕀")

для перемещения пялец в нужном направлении. Для перемещения под углом,

нажмите две клавиши перещения одновременно. "🕑" для настройки скорости

перемещения рамки. Нажмите "🕑"для переключения между 炎 (высокая



настройкам ручной замены цвета. Выберите необходимый номер иглы, для выполнения смены цвета, машина автоматически сместит голову, в положение соответствующее нужному номеру иглы. Оператор может переключаться между иглами используя клавиши "+,—". Уделите внимание: если оператор хочет сохранить автоматическую смену цвета (когда значение параметра "Store Manual Color" установлено - yes), пользователь должен в ручном режиме присвоить порядок смены цветов.

5、 Регулировка поворота главного вала в ручную:

Обычно, главный вал должен останавливаться в положении 100° для выолнения смены цвета, перемещения пяльца, начала вышивки. Оператор может повернуть вал

в положение 100° если вал не уставонился в данном полоджении. Нажмите

основном интерфейсе, в появившимся окне выберите

функции.

Когда машина остановлена, нажмите

швейное оборудование и запчаст

скорость) и 🔪 (низкая скорость).

для получения доступа к

настройкам "Clear X/Y Displacement" либо нажмите в основном

интерфейсе. Данная функция может быть использована в режиме ручного перемещения рамки.

4、 Ручная смена цвета:

Сброс координат

3、

Когда машина не работает, нажмите в главном интерфейсе, для перехода к

для выполнения





В главном интерфейсе нажмите

и выберите 📝 в появившимся окне.

Пяльце вернется в положение остановки.



швейное оборудование и запчасти

#### 8. Позиционирование холостого хода

Используется данная функция после выбора дизайна вышивки. Она позволяет выполнить проверку контура вышивки без шитья, что позволяет исключить ошибки при масштабировании и размещении вышивки в пяльце. Нажмите **в** главном

меню и перейдите на следующую старницу. Затем пользователь может установить количество игл, цвет меняющейся кода и остановки код для выполнения позиционируется холостого хода вперед или назад

9、 Остановка иглы в нижнем положении

Данная функция предназначена для лоскутной вышивки. Нажмите

в главном меню,

для

Игла опустится в нижнее

выберите "Needles Stop at Down Position", нажмите

положение, появится сообщение. После опускания ткани (убедитесь в правильности заправки материала в пяльца), оператор должен переместить пяльца в нужное положение После этого игла остается в нижнем положении. Когда необходимо

переместить ткань необходимо в ручном режиме повернуть вал, нажмите

поворота главного вала на 100° вручную.

- 10. Ручное управление при вышивки AFC, Sequin пайеток и шнуром.
- 11、 Для получения доступа к дополнительным режимам работы машины





для выбора необходимого режима шитья: АFC, пайеточная вышивка

либо вышивка шнуром.

#### VIII、 Отмена вышивки





#### 2.6 Нормальная вышивка, повтор и изменения

В статусе подтверждения вышивки (на дисплеи отображается



), нажмите



клавишу старт для запуска вышивки (зажав клавишу старт, машина начнет выполнять вышивку на пониженной скорости). Для остановки вышивки нажмите клавишу стоп.

швейное оборудование и запчасти

Когда машина остановлена, пользователь может вернуть машину в начальное положение вышивки. Можно настроить обратное смещение рамки пялец на один стежок при нажатии. Зажав клавишу стоп, машина вернется назад на определенное количество стежков, обычно 10 стежков, но в разных моделях, это число может варироваться. Для прекращения перемещения, необходимо повторно нажать клавишу стоп.

Переключение между режимами обычного шитья и режима холостого хода. Функции работы на холостом ходу, возврата и т.д. предназначены для удобства исправлений ошибок перед началом вышивки. Низкая или высокая скорость холостого хода, или позиционирование на холостом ходу могут быть использованы в соответствии с потребностями в вышивке. В состоянии холостого хода, возврат содержит два режима работы: низкоскоростной холостой ход возвращения и высокоскоростной холостой ход возвращения или позиционирование на холостом ходу.

В главном меню можно выбрать необходимый режим работы:







У (высокая скорость холостого хода).



машины будет неподвижен, а пяльца перемещаться по траектории вышивки.

Псоле выбора режима холостого хода на повышенной скорости 🦾, главный вал

машины будет неподвижен, а пяльца перемещаться по траектории вышивки на повышенной скорости. При необходимости оператор может запустить проверку контура в обратном направлении, либо вернуть машину в исходное положение, нажав клавишу стоп.

#### 2.7 Процесс вышивки

Машина остановлена: нажмите клавишу Старт для запуска вышивки, машина начнет шить



(включая режим работы на холостом ходу).

Нажмите Стоп для остановки машины..

Машина запущена: в процессе вышивки, зажмите клавишу Старт, для того чтобы понизить

скорость шитья, повторно нажмите клавишу Старт для перехода машины на повышенную скорость.

Нажмите клавишу Стоп для остановки машины.

#### 2.8 Датчик обрыва нити

В зависимости от типа выбранного метода отслеживания обрыва нити, есть три разных режима работы: датчик обрыва в нитепритягивателе, датчик обрыва нити в натяжителях и смешенный тип.

Для работы датчика обрыва нити в нитепритягивателе, используется датчик на основе пружины, данный метор отслеживания обрыва нити позволяет контролировать верхнюю нить, но не защитит от обрыва нижней нити. Датчик регулируется путем настройки натяжения пружины. Если пружина будет натянута слишком сильно, то датчик будет давать ложные сигналы. Если натяжение будет слишком слабым, то датчик не покажет обрыв нити.

Для контроля обрыва нити в натяжителе используется метод отслеживания поворота регулятора. Данный датчик очень чувствителоен к натяжению нити, поэтому если натяжка нити будет слишком слабой, датчик не будет работать.

При использовании комбинированных методов отслеживания обрава верхней нити можно добиться необходимого режима работы на различных материалах и при различных условиях.

#### 2.9 Статус машины







находится в статусе подготовки к вышивке).

### Chapter 3 Файловая система

Файловый менеджер необходим для обмена данными между памятью машины и внешнему устройствами и наоборот; Между тем, пользователи могут выполнять необходимые действия с файлами, такие как стирание файла или инвентаризации, инициализации диска и т.д. Флопи диск и USB диски поддерживаются системой машины. Пользователь может передавтаь дизайны в память машины, если они сохранены в необходимом формате. Машина поддерживает файловые системы: DOS, FDR и ZSK. Примечание, файловые системы FDR и ZSK предназначены только для чтения Машина поддерживает файлы в формате DSB, DST и DSZ.

#### 3.1 Выбор диска

Для того чтобы просмотреть файлы находящиеся на диске, к нему необходимо обратиться:

1. Нажмите 🛄

в основном интерфейсе.



2、 "Disk Select" откроется меню. Оператор должен выбрать необходимый диск

для работы.



На окне отобразиться рабочая зона для рбаоты с дисками машины. В данном окне находится вся необходимая информация о диске и файлах на нем.. Ярлык 🧼

обозначает USB диск





No.	Figure	Name	Description
1		Список файлов	Показывает файлы, находящиеся на диске
2		Предыдущая страница	Используется для перехода к предыдущему окну с параметрами
3		Обновить	Обновить данные с диска
4		Ввод	Загрузка дизайна с диска в память
5		Выбрать все	Выбрать все файлы



No.	Figure	Name	Description
6		Одиночный выбор /Мульти выбор	Вывполнить выбор по одному / нескольким
			файлам одновременно
7		Выход	Выход из файлового менеджера
8		Следущая страница	Переход к следующей странице параметров



9 10 11 12

No.	Figure	Name	Description
9		Просмотр	Предварительный просмотр дизайна


**ТРАНСМЕТАЛЛ** швейное оборудование и запчасти

No.	Figure	Name	Description
10		На уровень вверх	Ввозврат к предыдущей папке
11		Удалить	Удаление дизайна из памяти
12		Вывод дизайна	Сохранения дизайна из памяти н внешний диск





13 14 15

No.	Figure	Name	Description
13		Создать	Создать новую папку



TPA

No.	Figure	Name	Description
14		Формат	Форматирование USB диска
15	?	Помощь	Окно вспомогательной информации
16		Информация	Номер страницы, всего страниц
17		Информация о	Информация о имени диска, памяти, сколько занята
		диске	место, сколько места свободно
18		Информация о	Отображается формат файла:
		файле	: Inventory
			osa : DSB format
			osi DST Format
19		Имя	Отображается имя файла

# 3.2 Выбор одного / нескольких файлов

При работе встречается необходимость одновременно работать с несколькими

файлами, например при удалении, в данном случае используется мультивыбор

1、 Выбор одного обьекта



Нажмите клавишу выбора файлов

2、 Выбор файла отмена выбора





Для выбора файла нажмите по нему, для отмены выбора нажмите по файлу повторно.

3. Выбор одного файла - мультивыбор



для вбора одного



для мультивыбора.

4. Выбор всех файлов в облости



5. Когда необходимо выбрать все файлы, то нажмите клавишу

#### 3.3 Предварительный просмотри

1. Откройте файловый менеджер, выделите необходимый дизайн.



Total Space; Free Space; Men Designs; Free Needles;	1856, OMB 1832, OMB 13 16162816	
DST		
WINDI		2 P. 8 8 6 1
		, 73 D. 4
		V

На окне отображается 12 файлов дизайна. Для переключения между окнами с дизайнами файлом используйте навигационные клавиши.





Total Space:	1856.008	
Free Space:	1832.005	
Men Designs:	13	
Free Needles:	16162816	
	idaa	
a		FileName: 001.DST Total Stitch: 1851 Color Number: 3 Jump Number: 7 X-: -40.2 X+: 5.1
PERFORM	TION	1-: -1.6 T+: 29.8
	-	

На экране откроется просмотр выбранного дизайна

#### 3.4 Ввод дизайна в память

Для переноса файла в память машины, октройте файловый менеджер, выберите необходимый диск

1. Выберите один или несколько нужных файлов дизайнов.



2、



Total Space:	1856. ONB	
Free Space:	1830. 5MB	
Men Designs:	13	
Free Needles:	16162816	
DST 001. DST		
		2 p.a.se/
		2 Pases

Система перенесет дизайны в память машины.

3. Пользователь может присвоить необходимые номера или имена дизайнам



Data Impo	rt
New Design number: (1,400)	14]
New Design name:	001
Is Multi-Sequin Design?	No
abd	<b>V</b>
0 1 2	3 4
567	89
	*
0 1 2 5 6 7	3 4 8 9

4、 После присвоения имени нажмите



5、 Ситсема переместит файлы в память машины.

#### 3.5 Вывод дизайнов

Пользователь может переместить дизайны из памяти машины на диск.

ЛЛ

Нажмите 1、



2、 Выьерите необходимые дизайны





После завершения выбора нажмите





ut
2
千禧刘
•
3 4 9hi jkl
8 vwx 9 yz
×

После завершения копирования, файлы будут перемещены на внешний диск.

#### 3.6 Формат диска

2、

- 1. Выберите диск, который необходимо отформотировать
  - Нажмите "

" на панели инструментов



Система отобразит на экране информацию о диске

3. Нажмите

Система выполнит форматирование диска, после чего с него будет удалена вся

#### информация

#### 3.7 Удаление файлов

1. Выберите дизайны, которые необходимо удалить





швейное оборудование и запчасти

<u>ТРАНСМЕТАЛЛ</u>



Система попросить подтвердить удаление файлов.

# 3.8 Создание новой папки

- 1. Нажмите
- 2. Введите имя новой папки



adre pa		
Dir name	NewDir	1
abd	<b>V</b>	
0 1 2 abc def	34 ghi jkl	
5 6 7	8 9	
mno Par stu		
	X	
3. Нажмите	для	подтвержден

Система создаст новую папку на диске.



# **Chapter 4** Основные параметры, параметры смены цвета

В этой системе каждый дизайн имеет свои собственные настройки нормальных параметров (таких как масштаб и повторения) и изменения цвета порядке. При выборе нового дизайна, соответствующие настройки нормальных параметров и изменения цвета для того, вступает в силу.

В этой главе мы обсудим настройку наиболее часто используемых параметров и порядка

смены цвета. Вы можете начать настройку, касаясь



в основном интерфейсе.

Благодаря гибкой системе настройки, машина обеспечивает высокое качество вышивки различных дизайнов на различных материалах

#### 4.1 Настройка параметров

Основные параметры: "X-Y Scales", "Rotate", "Direction", "Prior Mode", "Rep. Mode", "Rep.

Prior", "X-Y Reps" and "X-Y Interval". Отвечают за качество готовой вышивки



в основном интерфейсе для перехода к настройкам:



# 4.1.1. Настройка масштаба - X-Y Scales

Данный параметр позволяет выполнять настройку масштаба изображения по осям X (горизонталь) и Y (вертикаль).



здесь отображаться.



Откроется список парамтеров "X-Y Scales" установите необходимые значения

#### масштаба

2、 Adjusting X-Y Scales



# **4.1.2.** Поворот - Rotate

Пользователь может выполнить поворот изображения.



4.1.3. Направление

图案方向	р	b	d	q	q	q	b	þ	р
刺绣结果	F	Ш	Ц	F	Г	F	F	F	F



здесь отображаться.

#### 4.2 Настройка смены цвета

# 4.2.1. Интерфейс смены цвета



No	Figure	Name	Description
1		Окно	Отображается выбранный дизайн
2		Список цветов	Отображается список номеров цветов
3		Список игл	Отображается список номеров игл
4		Список цветов	Список цветов закрепленных за
			номером
5		Текущая позиция	Пользователь может вставить или
			удалить текущую позицию
6		Move Upward	Move upward the color-changing list to select the color block.
7		Добавить номер	Нажмите эту кнопку и игла номер,
			чтобы вставить его в текущем списке
		иглы	последовательности иглы.
8		Удалить номер	Удалить номер иглы из текущего
			списка



**ТРАНСМЕТАЛЛ** швейное оборудование и запчасти

No	Figure	Name	Description
		иглы	
9	٢	Установить цикл	Настройка цикла смены игл
10		Переместить вниз	Перемещение списка вниз
11		Окно выбора игл	Номер иглы выбирается в этой области
12	2	Помощь	Отображается вспомогательная информация
13	X	Отмена	Отмена внесенных ищменений
14		Переключение игл	Настройка переключения порядка смены игл
15		Настройка цвета иглы	Установка привязки цвета к номеру иглы
16		Подтверждение	Подтверждение внесенных изменений

На экране отображается дизайн, с цветами, которые используются при вышивке. При настройки парамтеров шитья, необходимо присвоить все рабочие цвета определенным иглам

Пользователь может изменять порядок и очередь смены цвета при вышивке.

## Настройка очереди смены цвета

- 1. Нажмите 🤐 в основном интерфейсе для открытия окна параметров
- 2. Нажмите 🧤 для перехода к режиму настройки очереди смены цветов
- 3. Выбери те необходимые номера игл и закрепите за ними цвета нитей..
- 4、 Нажмите 🚹 🦪 для настройки очереди смены цветов.
- 5、 Для изменения порядка смены игл используйте клавиши
- 6、 Для удаления иглы из списка смены цветов нажмите
- 7. Если пользователь присвоил игле определенный номер, то он может



здесь отображаться.



В программе заложено 140 цветов, которые можно использовать при работе



4. Выберите необходимый номер иглы, после этого присвойте ему нужный

цвет.

5. Для сохранения изменений нажмите



Для отмены изменений

# 4.2.3. Смена цвета игл

нажмите

- 6. Нажмите 🧾 в основном интерфейсе для открытия окна параметров
- 7、 Нажмите 🚧 для перехода к режиму настройки очереди смены цветов
- 1、 Выберите для настройки смены цвета игл.



2. Для изменения очереди цветов используйте клавиши



перемещения цвета на необходимую позицию.

3、 Для сохранения изменений нажмите

. Для отмены изменений



Ошибка! Используйте вкладку "Главная" для применения 标题 1 к тексту, который должен здесь

<sup>®</sup>отображаться. Ошибка! Используйте вкладку "Главная" для применения 标题 1 к тексту, который должен

здесь отображаться.





#### 4.3 Настройка рабочих параметров машины

В данном разделе описаны настройки основных параметров машины.

1. Выбор группы параметров

Для упрощения процесса настройки машины, параметры объеденены в связанные группы. Примечание: часть параметров заблокированы, для получения доступа к ним необходимо ввести пароль.

Например вам необходимо выполнить настройку игл, для этого на открыть группу "Needles",.

12

20

1600

100000-0000-0000

472.168.1.12

12 162 1.1

25, 25, 28,

198, 168, 1, 6



2. Выбор параметра

Needles	12		
Close Back Light Time	He	(4,45)	Acciles 12
No Output Design	No.		
Thread hold voltage adj	5		
Server Port	1600		
Mac Address	-38363636353		
IP Address	(12,188.1.12	*	
Server IP	192, 160, 1, 8		
Subnet mask	255, 255, 255, 0		abi 🐓
Gateway	122.168.1.6	0	1234
Same And Antine A	ochurar	5	6 7 8 9

Нажав на необходимый параметр в списке вы перейдете к окну настроек значения параметра

На новом окне установите требуемое значение параметра

3. Нажмите // для сохранения изменений

# 4.3.1. Циклическая вышивка

Данная функция позволяет увеличить производительность при выполнении одной и той же вышивки.

Когда параметр "To Do Cyclic Emb." Установлен на "Yes", индикатор циклического шитьяп () отображается в основном интерфейсе. Для отключения циклического

шитья установите параметр "To Do Cyclic Emb." На значение "No".

# 4.3.2. Изменение очередеи смены цвета в памяти

В статусе подтверждения вышивки, пользователь может выбрать, сохранять ли положение иглы руководстве изменения цвета. Ее цели заключаются в следующем: 1) если ошибки найдены для автоматического изменения цвета порядка в вышивке, цвет меняющейся порядок может быть изменен с ручным изменения цвета операции. 2) Когда новый дизайн расшит руководство цвет меняющейся раз, цвет меняющейся заказ будет установлен для дизайна. Для использования данной функции, параметр"Store Manual Color" должно стоять значение "Yes".

# 4.3.3. Регулировка тормоза (только для новой машины)

Данный парамтер остановки отвечает за выбор правильного положения остановки



главного вала. Таким образом, значение данного параметра отвечает за правильное согласование параметров механизмов машины в процессе работы. Параметр называется "Set Brake Para".

"Set Brake Paraperулировка положения остановки главного вала. Если вал останавлиевается в положении меньшем, чем 100 градусов, то значение парамтера должно быть увеличено. Если угол остановки превышает 100 градусов, то значение параметра должно быть уменьшено

После подтверждения изменения установок, машина перейдет в рабочее меню.

Нажмите и для проверки правильности настроек. При необходимости

пользователь должен повторить настройку.

# Chapter 5 Управление дизайнами в памяти

Данный раздел включает в себя изменение настроек дизайна, установка конструкций.

## 5.1 Интерфейс управления

В главном интерфейсе нажмите для получения доступа к менеджеоу дизайнов.

Интерфейс управления содержит следующие зоны: область отображения дизайн изображения, навигации и нумерация страниц, область информации, зона меню и область управления. Область отображения дизайн изображение может показать 12 проектов. Если общее число конструкции больше 12, добавится еще одна страница. Переключение между страницами выполняется с помощью клавиш навигации..



# **ТРАНСМЕТАЛЛ** швейное оборудование и запчасти





No.	Figure	Name	Description
1		Информационная область	Отображается информация о дизайне
2		Зона дизайна	Отображается макет вышивки
3		Установка дизайна вышивки	Выбор дизайна для вышивки
4		Выбор способа заказа	Нажмите для выбора способа заказа
5		Выбор дизайнов	Нажмите для выбора дизайнов
6	<b>&gt;</b>	Просмотр	Предварительный просмотр файла
7		Выход	Выход из интерфейса
8		Навигация	Используется для перечключения между отображаемыми дизайнами



**ТРАНСМЕТАЛЛ** швейное оборудование и запчасти

No.	Figure	Name	Description
9		Переместить дизайн в память	Открывается файловый менеджер
10		Дополнительные операции	В данном пункте находятся дополнительные операции
11	?	Помощь	Вызов справки



для получения доступа к дополнительным настройкам

2	Copy Design	a	Frane to Wake Design
a	Campile Parameter Design	2	Dreigo Divide
2	Add App)igur		Generate letter dealso
3	Make Trus Design Prame	0	Edit Denign
a	Combine Deplyn	a	Cleve All Designs
2	Edit combined design		
9	Compile Compine Design		
0	Satin stitch adjust		
9	HI-Spined Deutign	1	
9	Sev decign Farture		
<b>a</b> .	Delete Decim in demory.		

Для переключения между страницами меню используйте навигационные клавиши





#### 5.2 Выбор дизайна вышивки

1. Выберите новый дизайн, машина должна быть статусе подготовки к



# 5.3 Предварительный просмотр файла

Перед тем, как приступить к шитью, оператор может просмотреть файл дизайна вышивки.



просмотра



# **ТРАНСМЕТАЛЛ** швейное оборудование и запчасти

No.	Display	Name	Description
3	€	Приблизить	Увеличить изображение
4		Переместить вверх	Перемещает изображение вверх
5	$\bigcirc$	Отдалить	Отдаление изображения
6		Переместить вправо	Перемещает изображение вправо
7		Переместить вниз	Перемещает изображение вниз
8		Переместить влево	Перемещает изображение влево
9	<b>_</b>	Центровать	Изменяет размер изображение, так чтобы оно уместилось в область просмотра
10		Выход	Выход из предварительного просмотра
11	?	Помощь	Вызов справки
12		Дополнительные инструменты	
13	Ð	Перерисовка	Перерисовка выбранного дизайна
14		Пошаговый показ	Пошаговая прорисовка дизайна
15		Прорисовка / Пауза	используя данные клавиши можно управлять прорисовкой файла дизайна
16	SPEED	Ускорение	Ускорить прорисовку дизайна
17	SPEED	Замедление	Замедлить прорисовку дизайна
18		Информация о выбранном дизайне	Отображается информация о выбранном дизайне

1、 Нажмите

в главном интерфейсе



#### 5.4 Организация дизайнов

Для того чтобы найти интерфейс быстро, пользователь может организовать конструкций памяти в интерфейсе управления дизайна памяти и проекты могут быть отображены в нормальном или обратном порядке. Когда конструкций памяти более одной страницы, текущая страница будет автоматически переключаться на первой странице после договоренности.

Система поддерживает следующие методы сортировки: по количеству стежков, по имени, по ширине дизайна

Благодаря чему пользователь может легко подобрать необходимый метод отображения файлов.





1. Нажмите !

в главном интерфейсе программы

- 2. Нажмите 🛄 для настройки метода сортировки.
- 3. Выберите необходимые параметры сортировки.
- 4、 нажмите 🕮 выполнения сортировки файлов

# 5.5 Копирование дизайнов вышивки

- 1. Нажмите в основном меню
- 2. Выберите необходимый дизайн
- 3、 Нажмите 🧾 для перехода к дополнительным функциям
- 4. Нажмите "Copy Design" для перехода к копированию файлов. Система



автоматически присвоит имя файлу, если вы не хотите ничего менять,



5、 Для изменения номера дизайна, нажмите "New Design number" введите

необходимый номер дизайна.

Copy Desi	gri
Source Design number: <1,400>	3
Source Design name:	双喜
New Design number:	14
New Design name:	双書
0 1 2 5 6 7	<ul> <li>3</li> <li>4</li> <li>8</li> <li>9</li> </ul>
	×

6. Для изменения имени дизайна нажмите "New Design name", затем введите новое имя файла



Copy Desi	811
Source Design number: <1, 4805	3
Source Damign name:	双喜
New Design number: <1,400>	14
New Design mane:	Rē
abd	<b></b>
Dabc def	ghi iki
5 6 7 mno pqr stu	89 vwx yz

швейное

7、 Нажмите

Ј для подтверждения изменений. Нажмите



для отмены изменений.

#### 5.6 Компиляция файлов параметров

Чтобы изменить настройки изменения порядка цвета и нормальных параметров, таких как масштабирование вверх / вниз и повторение, которое прилагается к определенному дизайну, с тем, чтобы создать новый дизайн.

- 1. Нажмите
- 2. Выберите необходимый дизайн
- 3. Нажмите 📷 для получения доступа к дополнительным настройкам.
- 4. Нажмите "Compile Parameter Design" для перехода в интерфейс



#### компилирования.

Conpi	le Paramete	r Design	
Source Depi	gn number:	1	
Source De	sign name:	HUNTADG	_
(1, 400) New Deals	ga munb <del>e</del> r:	14	
New De	sign name:	HEISYARG	
at	ALL .	<u> </u>	_
0 1	2	3	4
5 6	7	8	9
		LX	

5. Система автоматически присвоит имя и номер дизайна, если оператор хочет, то он может заменить данные параметры, прописав их в с "New Design number" и "New Design name".

6. Нажмите

для подтверждения изменений. Нажмите



для отмены изменений.

#### 5.7 Добавление апликаций

Машина может работать в двух режимах: ручное перемещение пялец, автоматическое перемещение пялец.

Ручное перемещение пялец: когда машина видит код остановки, она автоматически останавливается. Пользователь перемещает рамку используя навигационные клавиши.

Затем нажать



для возврата в положение остановки. После этого

установите пяльце.



Выполните следующие действия:

- 1. Нажмите 🔛 в основном меню.
- 2. Выберите необходимый файл вышивки
- 3. Нажмите \_\_\_\_\_ для получения доступа к дополнительным настройкам.
- 4. Нажмите "Add Appliqué" для добавления апликации.



No.	Display	Name	Description
1		Зона дизайна	Отображается дизайн
2		Список	Показывает порядковый номер
			позиции, чтобы установить
			аппликацию.
3		Список стежков	Показывает список стежков
4		Список типов	Список
		стежков	С: смена цвета
			S: остановка



No.	Display	Name	Description
5		Список опций	Опуии при выполнении опликаций: 1. Без опликаций 2. Установка пяльце в стартовом положении 3. Установка пяльца в заданном положении
6		Переместить вверх	Переместить список вверх
7		Переместить вниз	Переместить список вниз
8	3 Влево / вправо	Выбор апликации	Выбор аппликации из списка
		Установка стартового положения	Установка стартовой точкий
		Установка расстояния смещения	Выберите необходимое расстояние смещения пяльца, (2 – 99) либо (-2 -99)
9	2	Помощь	Откроется окно с дополнительной информацией
10		ДА	Подтверждение изменений
11	×	Нет	Отмета изменений

5. Область отображения интерфейса показывает интерфейс, который в настоящее время установлен для аппликации. После пользователь устанавливает точку аппликация, дизайн будет обновлен, и результат будет показан непосредственно







(появится окно "To Offset Point?".) нажмите





установите величину сдвига: (2cm to 99cm) или

(-2cm to -99cm).

8、 Нажмите Для подтверждения изменений. Нажмите

для отмены изменений.

# 5.8 Создание нового правила для смещения

Данная функция позволяет создать правило смещения рамки для нового файла дизайна.

- 1. Нажмите в основном меню.
- 2、 Выберите необходимый файл вышивки
- 3. Нажмите для получения доступа к дополнительным настройкам.
- 4、 Выберите "Make True Design Frame" для перехода в интерфейст настроек
- 5. Если значения, которые присвоен автоматически не устраивают оператора,

их можно откоректировать.

6. Нажмите

Ј для подтверждения изменений. Нажмите



для отмены изменений.

7、

# 5.9 Комбинирование дизайнов

Данная функция позволяет обьединять два дизайна в один

- 1. Нажмите 🗾 в осно
  - в основном меню.
- 2. Выберите необходимый файл вышивки



3、 Нажмите 🔜

для получения доступа к дополнительным настройкам.

4、 Выберите "Combine Design" для перехода к насртойкам



5. Выберите 2 необходимых дизацна

для перехода к настройкам

6. Если значения, которые присвоен автоматически не устраивают оператора, их можно откоректировать.

7、 Введите параметры смещения дизайнов "X interval" и "Y interval".


Cambine Design				
Source Design numberl; <1,400>	1			
Source Design number2: <1,400>	2			
New Design number: <1,400>	14			
New Design name:	HUAYANG			
<-1000. 0, 1000. 0) X interval:	0.0			
<-1000.0,1000.0> Y interval:	0.0			
abd 0 1 2 5 6 7	<ul> <li>3</li> <li>4</li> <li>8</li> <li>9</li> </ul>			

швейное об

7. Нажмите

для подтверждения изменений. Нажмите



для отмены изменений.

#### 5.10 Редактирование объедененного дизайна

- 1. Нажмите 🔛 в основном меню.
- 2. Выберите необходимый файл вышивки
- 3. Нажмите \_\_\_\_\_ для получения доступа к дополнительным настройкам
- 4、 Выберите "Edit Combined Design"

Совокупный ID отображается номер текущей дизайн и сколько проектирует



комбинированный дизайн состоит из файлов. Отображается "design number (tобщее

количество файлов)".

Edit combined design			
2			
100			
100			
0			
P			
Rotate Prior			
<ul> <li>✓</li> <li>3</li> <li>4</li> <li>8</li> <li>9</li> <li>7</li> <li>18</li> <li>2</li> </ul>			

5. Установите необходимые параметры для первого дизайна, включая поворот, масштаб, наклон и повторение.

Нажмите 📩 и установите необходимую очередность смены цвета.

6、 Нажмите

установите несколько дизайнов. Нажмите



возврата в меню выбора дизайнов.



**ТРАНСМЕТАЛЛ** швейное оборудование и запчасти

Edit combined design				
(2/2) design number: (1,400)	0			
<50,200> X Scales	100			
<50,200> Y Scales	100			
Kotate	o			
Direction	P			
Frier Node	Rotate Prior			
X space to 1st design; <-1000.0,1000.0>	0. 0			
Y space to 1st design: <-1000.0,1000.0>	0. 0			
abd	<b>V</b>			
0 1 2	34			
5 6 7	8 9			

7、 Нажмите

для получения доступа к редактированию

комбинированного дизайна



Edit combined	design
New Design number: <1,400>	14
New Design name:	干禧龙
abc	<b>V</b>
0 1 2	3 4
567	8 9
	X

Система предложит пользователю ввести свои имя и номер дизайна

ΠЛ

8、 Нажмите

для подтверждения изменений. Нажмите



для отмены изменений.

#### 5.11 Компиляция комбинированного дизайна

- 1. Нажмите 📴 в основном меню.
- 2、 Выберите необходимый файл вышивки
- 3. Нажмите 🛄 для получения доступа к дополнительным настройкам
- 4、 Выберите "Compile Combine Design"



	Compile	Combine	Design	_	
<1, 400> N	ew Design r	nunger:	14	-	
-	New Design	n name:	HUAYANG		
	-				
-	abd		<u> </u>		
0	1	2	3	4	
5	6	7	8	9	
			X		

Система предложит ввести новое имя файла.

9、 Нажмите

для подтверждения изменений. Нажмите



для отмены изменений.

#### 5.12 Настройка сатиновой вышивки

Пользователь может внести дополнительные настройки при выполнении

сатинового стежка

- 1. Нажмите 📴 в основном интерфейсе
- 2. Выберите необходимый параметр
- 3. Нажмите 🗾 для перехода к дополнительным настройкам
- 4、 Выберите "Satin Stitch Adjust"



Satin stitch adjust			
Source Design number; (1,400)	1		
Source Design name:	HUAYANG		
New Design number: <1,400>	14		
New Design name:	HUAYANG		
<-0.2,0.3> X Adjust:	0.1		
₹ Adjust: <-0, 2, 0, 3>	0.1		
abd 0 1 2	<b>*</b> 3 4		
5 6 7	89		
	x		

- 5. Если не хотите использовать стандартные значения их можно изменить
- 6. Нажмите "X Adjust" и "Y Adjust" для установки новых значений.
- 7. Нажмите

для подтверждения ввода настроек. Нажмите



для отмены изменений

#### 5.13 Удаление дизайнов из памяти

Для выполнения удаления дизайнов необходимо

- 1. Нажмите 🔛 в основном интерфейсе
- 2. Нажмите \_\_\_\_\_ для получения доступа к дополнительным натройкам.
- 3、 Нажмите "Delete Design".





- 4 Данный интерфейс схож с менеджеров дизайнов
- 5、 Выберите дизайн, который надо удалить, нажмите

появится

для подтверждения и

окно для подтверждения удаления. Нажмите



для отмены.

#### 5.14 Перемещение пялец для выполнения нового дизайна

Пользователь может настроить величину передвиженя пяльцев при переходе к новому дизайну вышивки

1. Пяльца должны находится в том положении, которое будет взято за

стартовое

2. Нажмите 🗾 в основном интерфейсе



- 3、 Нажмите \_\_\_\_\_ для получения доступа к дополнительным натройкам.
- 4、 Hажмите "Frame to Make Design"



5. Нажмите клавиши для переключения между гладью и прыгающих стежков. Нажмите клавишу ручного перемещения, чтобы переместить рамку вдоль желаемого маршрута. Нажмите клавишу подтверждения на каждом поворотном моменте для подтверждения точек движения.



#### 5.15 Разделение дизайна

Позволяет разделить один дизайн на два



- 1. Нажмите 🔛 в основном интерфейсе
- 2、 Выберите нужный файл дизайна.
- 3. Нажмите \_\_\_\_\_ для получения доступа к дополнительным натройкам.
- 4、 Выберите "Design Divide"
- 5. Если значения предложенные системой не устроят оператора, он может их

#### изменить.

6. Нажмите "Divide stitch number" для ввода параметров.





#### 5.16 Удаление всех дизайнов

Позволяет удалить все дизайны из памяти.

- 1. Нажмите в основном интерфейсе
- 2. Нажмите 🧖

для получения доступа к дополнительным натройкам.

3、 Выберите "Clear All Designs»



4. Нажмите

для подтверждения ввода настроек. Нажмите



для отмены изменений



## Chapter 6 Редактирование дизайнов

Можно редактировать дизайны в которых не более 100000 стежков

#### 6.1 Редактирования дизайна

Выберите дизайн и нажмите



B "Other Design Management Functions", выберите "Edit Design" в новом окне выберите дизайн; Нажмите "Create New Design" для редактирования;



	Edlt Design	
-	Create New Design	
2	Edit Current Design	
•	Edit Sequin of Current Design	
•		
•		
	B	

6.2 Редактирование

### 6.2.1. Общая информация



- 1、 информация о стежка.
- 2、 эскиз дизайна вышивки



- 3、предварительный просмотр
- 4、 панель инструментов
- 5、 редактирование стежков.





#### 6.2.3. Расположение стежков

Параметр "current stitch" показывает по одному стежку.



#### 6.2.4. Преобразовать код стежка

После расположения нового стежка нажмите 🛛 🖛 для преобразования типа стежка

Стежок включает в себя Х/Ү координаты.



#### 6.2.5. Вставка стежка

Нажмите клавишу 🕂 для добавления нового стежка.

Если текущий стежок последний стежок конструкции, таким образом, положение вставки нового стежка является смещение между последней строчки и предыдущего стежка с же направлении и том же расстоянии. Если последний стежок вставляет в исходную точку, то вновь вставлены положение стежка: Х / Ү интервалы как 4.5mm.

Если текущий стежок в середине конструкции, поэтому новый стежка вставки в средней позиции между текущей строчки и следующего стежка.

#### Удаление стежка

Выберите ненужный стежок, нажмите 🛛 🗶 для удаления стежка

#### 6.2.6. Перемещение стежка



Для перемещения используются навигационные клавиши

#### 6.2.7. Добавление непрерывного стежка

Нажмите 👫 для выбора функции "Current Stitch" для добавления непрерывного

стежка





Установите стежок в нужное место, нажмите 月 🛨

для вставки стежка.



# Chapter 7 Текст

Ситсема позволяет выполнять надписи, используя стандартные шрифты, а так же выполнять их редактирование.

#### 7.1 Создание текста



#### Выюерите "Generate Letter Design".

•	Frame to Make Design
•	Design Divide
•	Generate letter design
•	Bdit Design
0	Clear All Designs

#### 7.2 Ввод текста, основные параметры

После выбора параметров, они применятся автоматически



Char para modify		
String		
Pont	0	
Årrange type	Hori	
Char space	0	
Char angle	No	
String rotate angle	0	
Char height scale	100	
Char width scale	100	
Densi ty	4	
Char rotate angle	0	
Change color between letters	No	
	?	

Нажмите определенный параметр в списке, а затем вы можете входной параметр в окне в правой части интерфейса.





Параметры отображаются с левой стороны экрана, окно для ввода значений, справо.



#### 7.3 Настройки текста

1. Интерфейс редактирования





Ключевые операция делится на 5 строк на экране, первые две строки являются функциональные клавиши для регулировки расположение букв (для всей ранга), вторые две строки ключи для регулировки выбранные письма, и последняя строка являются функциональные клавиши для функции зрения и файлов. Центр экрана является площадь, чтобы показать письмо дизайн.

Как правило, пользователь должен установить параметры, такие как всего метода расположение буквы строки, угол буквы строки и интервала буквы строки вращаться (Ключи первых двух рядов в нижней части экрана); выберите саму букву, а затем отрегулировать параметр компоновки этого отдельного письма.

Письмо окно дизайн дисплея: кресты в центре являются координаты; Пересечение происхождения (0,0). Письмо звание автоматически окружает происхождение.View and File Operation



"Stitch Form": показать/спрятать







"Enlarge": приблизить.

- "Reduce": отдалить.
- 63
- "Actual": показать в натуральную величину
- "Center": отцетровать эскиз дизайна вышивки

"Move": перемещение текста по экрану



"Left", "Right", "Up" and "Down": навигационные клавиши



"Save": сохранение дизайна



"Exit": выход из режима редактирования



"Help": вспомогательная информация

Стили текста.





"Vertical": вертикальное размещение текста



"Up Arc": изгиб текста по дуге





"Down Arc": изгиб текста по дуг



"Fix Letter Direction": смещение текста лесенкой, с устапом в разные стороны



дизайна, затем нажмите

для сохранения



Save Design				
<1,400> New Design number:	10			
New Design name:	DAHAO			
abd	<b>V</b>			
0 1 2	3 4			
5 6 7	8 9			
	X			

Для выхода из редактора нажмите



**ТЕТАЛЛ** вание и запчасти

. Система выдаст сообзение:



	Edit Character Design						
X+:25.8nm X-:-28.0nm Y+:7.1nm Y-:-5.1nm Zoun:100%							
Ini							
Mant to save design?							
		X			Ø		
5	-	1	3	U	4 <sup>85</sup> 9	90 4 9	*
50	~	-	-	AB	AB	AB	AB
A	A		Å	A	A	À	Å
-	4		X	8.8	-	A	4.3 4.4
P	P	¢	P	1			?

1. Нажмите

для подтверждения ввода настроек. Нажмите



для отмены изменений

 $\checkmark$ 



#### Дополнительные функции

Эти функции могут быть использованы во время использования, в том числе обслуживание машины, информационного запроса и настройки системы.



в основном интерфейсе, для перехода "Other functions"

0	Show Bak Related Parameters	0	Touchiscreen Adjust
0	View Statistics Info		
0	Set Frame Origin		
0	Frame Origin Recovery		
0	Set Frame Soft Protection		
	📻 🎇 🏊 🗺 🕸/Raaiish/		
	Machine authorization management		
	Machine Version Info		
	Radiine Text		
9	Update peripheral board Software		
	Date Time Config		
K			

#### 7.5 Настройка параметра Emb Related Parameters

Пользователь может получить информацию о параметрах текущего дизайна и некоторое условие машины с этой функцией.

1. Нажмите 🗹



- 2、 Выберите "Check Emb Related Parameters".
- 3. Машина отобразит параметры вышивки.

Которые включают в себя: Design No, Total Emb Stitch, Free Memory, Cyclic Emb, Frame

Origin, Software Frame Limit and Offset Point. Нажмите 📒

для возврата в

предыдущее меню.



#### 7.6 Статистика

- 1、 Нажмите
- 2、 Нажмите "View Statistics Info"
- 3、 Система отобразит статистику работы машины

		View	Statistics	Info		
Poster	r On Coun	ter:		23		
Over	all Morks					
Över	all T.B. :					
Hean	Time of	F.R. +				
Fatir	nate Finis	oh Time!				
LOLA	na (c. 1 THE)	au raper				
No.	DesignNo	DesignID	Nane	StitchNum	Works	Total
1	1		Real Property lies:	Territoria del	-	
2			1	1	-	
3			1		-	
4	1			-		
E	1		1			
6			1			
7			1	1		
8			1	1		
9			1			1
10						
E			<b></b>			

Для сброса статистики нажмите 🧼 , для выхода нажмите клавишу





#### 7.7 Настройка параметров аварийного выклчюения

Настройка точки кадра происхождения является предпосылкой для сохранения начальной точки Конструкция и установка защиты кадров при внезапном отключении питания. Таким образом, после установки или обслуживания машины, необходимо установить рамки нулевую точку или защиту выключения питания.

- 1. Нажмите 📛
- 2、 Выберите "Set Frame Origin".
- 3. Оператор может выбрать два режима защиты "manual set frame origin" и "auto

#### set frame origin"



1. Установите нижнее левое положение.

#### 7.8 Защита пялец

2、 Нажмите 💾



- 3、 Выберите "Set Frame Soft Protection"
- 4. Если система защиты уже использовалась, программа занулит координаты.





5. После подтверждения оператор может установить верхнее правое значение

ограничения.



Используя навигационные клавиши необходимо установить верхнее левое значение,

нажмите

для подтверждения.

6. Установите нижнее левое положение.



Установите нижнее правое положение.

Нажмите для подтверждения настроек



1. Система сохранит парамтеры ограничений



#### 7.9 Выбор языка

- 1、 Нажмите 💾
- 2. Выберите необходимый язык

-	中文
	English
<del></del>	العربية
C.	Español
C•	Turkish
-	Русский
	Français
0	Português
<u>.</u>	ابران

#### 7.10 Управление доступом

Примечание: В разделе, не благонадежен для машины, имеющей защищенную паролем функцию.

Для удобного управления машины, обычный пользователь не может получить доступ к настройке всех параметров; роли заказчика делятся на общие пользователя, администратора машины и заводской заказчика. Согласие на обычного пользователя является самым низким, они могут только изменить параметры вышивки, администратор машина может изменить параметры управления вместе с параметрами вышивки, но пользователь фабрика может изменить все параметры.Выберите менеджер полномочий из меню.



4	Disable/Change Admin Password
9	Lood Admin Optimum Parameters
•	Save Admin Optimum Parameters
a	Disable/Change Factory Password
a.	Load Factory Optimum Parameters
é.	Save Factory Optimum Farameters
4	Initialize Machine Parameters
a.	Save All Parameters To Disk
é.	Read All Parameters From Disk

Если администратор машина или завод потребность клиента изменить параметры после установки пароля, они должны ввести пароль, а затем они могут изменить параметры. Они также могут изменить пароль, сохранить или восстановить параметры здесь.

#### 7.10.1. Изменение пароля доступа Admin Password

Когда машина приходят с конвейера, весь параметры него будут разблокированы. В этот момент, пользователи могут изменять все параметры и администраторы машина может изменить пароль. После изменения пароля, обычные пользователи не могут изменять параметры машины приложений. Администратор должен облегчить системный замок так, что он может изменить пароль

1. Нажмите 📕



- 2. Выберите "Disable/Change Factory Password".
- 3. Введите старый пароль, а затем новый



ГДЛ		ſМ	IFT		пг	
		CIT		~		
ивейно	е обо	рудов	ание	и зап	част	И

Set Factory Password
Input Old Password; (1000, 99999999)
Input New Password: <1000, 999999999
Retype New Fammerd: <1000, 999999999>
abd
0 1 2 3 4
56789

Администратор должен ввести старый пароль и новый пароль, который нужно будет установить, завод сообщит администратору пароль в системе по умолчанию. Длина нового пароля должна быть от 4-9. Для предотвращения ошибка работы заказчика, система запросит пользователя ввести новый пароль дважды.

#### Разблокировка

После администратор аппарата изменяет пароль, машина заблокирована. Кне могут изменять параметры машины приложения в это время, и администратор должен ввести пароль, чтобы разблокировать систему перед модификации параметров. Машина будет заблокирован после включения питания в каждый момент времени.

1. Нажмите



2、 BЫберите "Disable/Change Admin Password".



1	Input Admir	Passwork	l, To UnLock	
(1000 00000	Input Pa	saword:		
C1000, 99999	99997			
		-		
	abd	-	٧.	
	4	9	2	
		4	2	
5	6	7	8	9
	_			
			×	
	-			

Система запросит пароль.

Введите пароль администратора

#### 7.10.2. Сохранение / перезапись администраторских парамтеров

Псоледовательность:

#### 1. .Сохранение администраторских параметров

1) В основном интерфейсе нажмите







2) Выберите "Machine Authorization Management ".

	Show Bub Related Parameters
3	View Statistics Info
3	Set Frame Origin
3	Frame Origin Recovery
9	Set Frame Soft Protection
	💼 誤 🎞 💽 中文/Inglish/
•	Nachine outborization successment
•	Machine Version Info
•	Machine Test
2	Update peripheral board Software
4	Date Time Config



9	Load Admin Optimum Parameters
•	Save Admin Uptimum Parameters
•	Disable/Change Factory Password
é	Load Factory Optimum Parameters
ð -	Save Factory Optimum Parameters
•	Initialize Machine Parameters
•	Save All Parameters To Disk
	Read All Parameters From Disk

4) Когда появится сообщение "Save the admin's machine parameters?", нажмите





	Disable/Change Admin Password
5	Load Admin Optimum Parameters
•	Save Admin Optimum Parameters
•	Disable/Change Factory Password
🕹 🕻 Confi	rm Action
0 0	
5	Read All Parameters From Disk

**ТРАНС** швейное обор **МЕТАЛЛ** дование и запчасти

Параметры будут сохранены

### 2. Перезапись парамтеров







2) Выберите "Machine Authorization Management ".



3) Нажмите "Recover Admin Optimum Parameters".



۵.	Disable/Change Admin Password
•	Load Admin Optimum Parameters
•	Save Admin Optimum Parameters
•	Disable/Change Factory Password
9	Load Factory Optimum Parameters
	Save Factory Optimum Parameters
6	Initialize Machine Parameters
9	Save All Parameters To Disk
•	Read All Parameters From Disk

TPAHC

швейное оборудование и запчасти

4) При сообщение "Recover the admin's machine parameters?", нажмите "

ГАЛЛ



Значение параметров будет перезаписано


## 7.10.3. Изменение заводского пароля

клиенты могут изменить все параметры. Когда машины сойшла с конвейера, она находится в разблокированном состоянии. Клиенты могут изменить пароль. Машина будет заблокирована после того как пароль заблокирован. Если вы хотите изменить параметр, вы должны ввести пароль. Внимание: Если вы выключили машину, то машина будет вновь заблокирована. Подробные операции аналогичны "Disable/Change Admin Password".

## 7.10.4. Заводская разблокировка

Выберите пункт "Admin Unlock"

#### 7.10.5. Сохранение / перезапись заводских парамтеров

#### 1. Сохранение параметров:





2) Выберите "Machine Authorization Management ".



•	Show Emb Related Parameters
•	View Statistics Info
	Set Frame Origin
٠	Frame Origin Recovery
9	Set Frame Soft Protection
	🧱 🏭 🛄 甲文/Bnglish/
	Nachine authorization management
	Machine Version Info
•	Rachine Test
3	Update peripheral board Software
Q	Date Time Config

TP/

АЛЛ

швейное оборудование и запчасти

3) Выберите "Save All Parameters To Disk"



4) При выводе сообщения "Insert Disk To Save All Parameters", установите USB диск и затем

нажмите "





5) При появлении сообщения "Success to save all parameters to file "DH-PARAM.TXTозначает

что операция успешно выполнена



2. Перезапись заводских параметров



"

1) В основном меню нажмите



2) Выберите "Machine Authorization Management ".



# **ТРАНСМЕТАЛЛ** швейное оборудование и запчасти

•	Show Emb Related Parameters
•	View Statistics Info
	Set Frame Origin
٠	Frame Origin Recovery
	Set Frame Soft Protection
	🔤 🔐 🂶 💽 中文/Bnglish/
٠	Nochine authorization wanagement
	Machine Version Info
•	Rachine Test
3	Update peripheral board Software
e.	Date Time Config



## 3) Нажмите "Load Parameters From Disk"



4) Когда появится сообжение "Insert Disk To Load Parameters", установите USB диск и

затем нажмите





0	Disable/Change Admin Password
0	Load Admin Optimum Parameters
0	Save Admin Optimum Parameters
•	Disable/Change Factory Password
Confi	irm Action
0 0 0	Ready Parameter-Saved Disk To Read All Parameters.
•	Read All Parameters Prom Disk

5) Когда система выдаст сообщение "Fail to read all parameters,fils not existed or changed,

#### - загрузка завершена





#### 7.11 Информация о машине

- 1、 Нажмите "
- 2、 Выберите "Machine Info"



Для выхода нажмите клавишу

## 7.12 Дата и время

Для удобства оператора на машине можно установить текущую дату и время

#### 7.13 Калибровка сенсорного экрана

В процессе эксплуатации необходимо выполнять калибровку экрана, чтобы точнее вопринимались области нажатия

1. Нажмите



- 2、 Выберите Touching Panel Correction
- 3. Если машина заблокирована, введите пароль.
- 4. Нажимайте на указатели на экране пальцем.





После завершения калибровки нажмите

для выхода из меню настроек.



#### Процедура обновления:

### 8.1 Обновление машины

1. Зажмите"3" после чего включите питание машины.





Aberata by 1	for time of the losse, Rect. (), Recently or Traditing ( ).	
File Hane:		
1		
	Updating Data Program	
	Updating Control Program	
	Update Power on Display	
	Board Test	
	LCD Parameter Update	
DOLES IN .	100000	
Renterture	<sup>201</sup> 中文	

2、 Выберите "Updating from USB"

Choice Up	dating Model	
	Updating from USB	1
	Updating from Mel	
		back



	Please Select Dornce	
Fack (0)		
	-	

4、 Выберите необходимое обновление.

Status)	Choice (	ljóðiting File	
HIM MALLAN 10 X 20 1 1 12 20 1 1 2 30 31 1 1 2 30 31	Actions, of Dat 04/2 2 i 13_22_11	018-005341 2012-1-5 11-20-8	601001 2011 (12.27 11.2(.31
By Files	Bi Film	To Film	36 F11+1
Ba Filler	Ri Film	To Files	
Bo Files	Bi Files	W.File:	30 Files
Saming Progra	n linto.	espture	
		901.10 11,82,9	
back	Confirm	NextP	LastP



Station	Clotte (	ljöhtting Pile	
BECALES BOX SOLI (2-10 U.JS_H	Antonia, and Dir 2018-2, i 13_20_11	018-0005A11 2012   5 11_20_8	224001 -042-02-1 -11-20-1
RO FILMS	BLFILM	10 E G M	(NO PERMI
Ile Fe	Bpdate bat	a fragene Conflit ogsfore	
		101.12	
back	Confirm	NextP	LastP

6、 Когда появится сообщение "Updating Complate , if not others , Pls repower" значит обновление завершено, перезагрузите машину.

Status i Up	datting Coeplate.	if but others,Flo	repower
Market Provide	Antonio ant. 517 11/2 - 7 13_28(3)	618-0005411 2012-1-5 11_20_3	CAPTERE 2012-12-21 11-11-11
Bo Filer	Re Filei	To Paler	To Piles
Ro Filer	Re Paker	Re Paler	An Piler
Tel Filer	fi ile	as filer	är film
Banang Progra	e Trilo,		
		301.12. 11.32.3	
back	Confirm	NextP	LastP



- 2. Зажмите"3" после чего включите питание машины.





Т

швейное оборудование и запчасти

В открывшемся меню, выберите "Update Power on Display".

Operato Tat I	artous of 17, Dam, Esc.(-),	Imer (a) i ar i To	ohing Paul
File Banc			
	Updating Data	a Program	
	Updating Contr	ol Program	0
	Update Power	ori Displa	<b>x</b>
	Board T	est.	
	LCD Paramet	er Update	
Beard ID: Namifactory		100	rta 🕁:
			TX

4、 Выберите "Updating from USB"

Choice Updating Model	
1	-
Updating from USB	
Updating from Met	1
	back



_	Please Select Bernson	
Lask (0)		
	-	

## 6. Выберите необходимое обновление.





Status)	Choice 0	haatting File	
10030120 1011 2011_12_0 11_38_0	Access and Dat 2012 2, 1 13, 22, 11	Ferranez,310 2011-0-1 15_25_20	To File
Un Filme	Ba Fallys	So filer	An Film
Uo. Fo	Opdate Powers;	ng On Display	-
Us. 12	back	Confir	
Riterior Propio	in Indo		
back	Confirm	NextP	LastP

8、 Когда появится сообщеие "Updating Complate , if not others , Pls repower" обновление
– завершено. Перезагрузите машину

Statuer D	datting Complete.	if nit others,Fls	cepower
HELVILLE Dia Hilling Hilling	second of	f weigt blong (1011) 	To Files
Bo Filsr	de Palae	Se Filer	90 Film
Bo Faler	S: Filer	Se Filer	An Diles
Be Filer	in rates	ardator.	No Fales
Basing Projec			
back	Confirm	NextP	LastP



1, Зажмите"3" после чего включите питание машины.





Появится меню как на экране, выберите "LCD Parameter update"



## 3、 Система запросит подтверждения "Display Supported LCD ID?"

-		
Updaung	Data Program	
	in the second	
Display Supp	orted 100 107	
-		
Yes	Nox	



(2) Выберите NCX для получения доступа к выбору источника обновления,

## выберите "Updating from USB"

Choice Up	odating Model	
		-
	Updating from USB	
		1
		back



fa#(0)	Fast (0)
	-

5. Выберите необходимое обновление.





States	Choice 0	ğdatting File	
10775129 1011 2011 12:31 11_38_14	Arriena, ant Dic 2012 2, 1 11,26,94	10-110-015 2011-02-07 16-21-22	No Bilan
jo filer	Ri Film	Se Filer	lis False
ile 12 ile 12 Raming Progra	LO Parane Dack	ter Tpåte Gonfin	
back	Confirm	NextP	LastP

7、 Система выдаст сообщение "Updating Complate , if not others , Pls repower" когда обновление завершится, перезагрузите машину.

Annone and Description Annone and Description   1 Failer Bis Failer   1 Failer Bis Failer   1 Failer Bis Failer   1 Failer Bis Failer   1 Failer Bis Failer	So Files So Files So Files
e Faler dis Faler Sie fäler i Faler dis Faler Sie faler i Faler dis Faler die faler imp Freizen Into	The False The False
n Faler dit Faler te Faler 1 Faler dit Faler te Faler 1 mg Frozas Indo	So Files
n Palwar All Faller Bio Faler Ing Program Tation	An Philes
ang Propinsi Indo	

После обновления системы необходимо заново установить основные параметры машины (Раздел "Set Machine Para." меню "Assistant Management".); перезагрузте машину.



## Обновление программы:

1. Для получения доступа нажмите



2、 Выберите "Update peripheral board Software"



	relies the lighter of the decision
4	View Statistics Info
4	Set Frame Origin
9	i sine Osista Recovery
9	Set Frame Soft Protection
	📻 🎇 🏊 🚾 中文/Knglish/
e -	Machine authorization management
e.	Machine Version Info
9	Machine Test
•	Update peripheral board Software
4	Date Time Config
K	



# 3. Введите пароль и нажмите





4、 Выберите "USB Disk".



5. Выберите программу для обновления и нажмите







6、 Когда на экране появится сообщение "peripheral board program update window",





7、 Когда появится сообщение "Successful", обновление завершено



